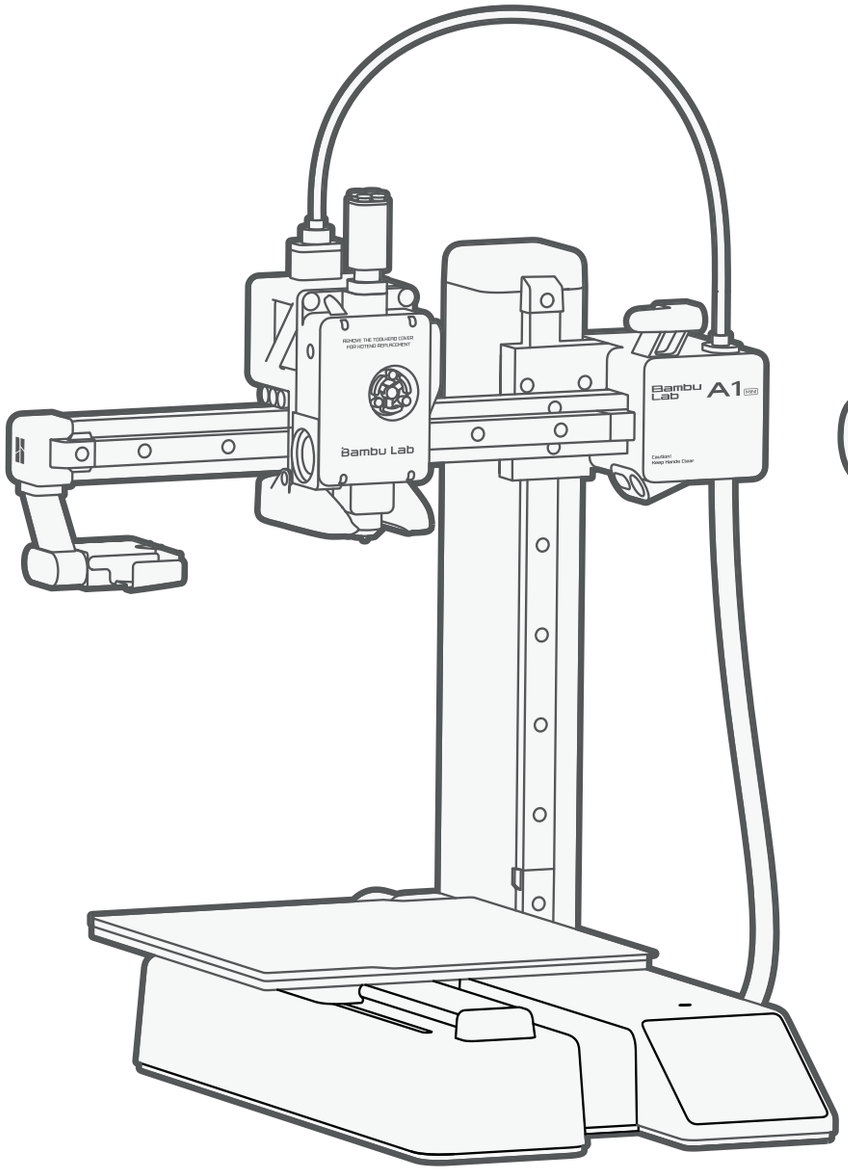
拓竹 3D 打印机

A1 mini & AMS Lite

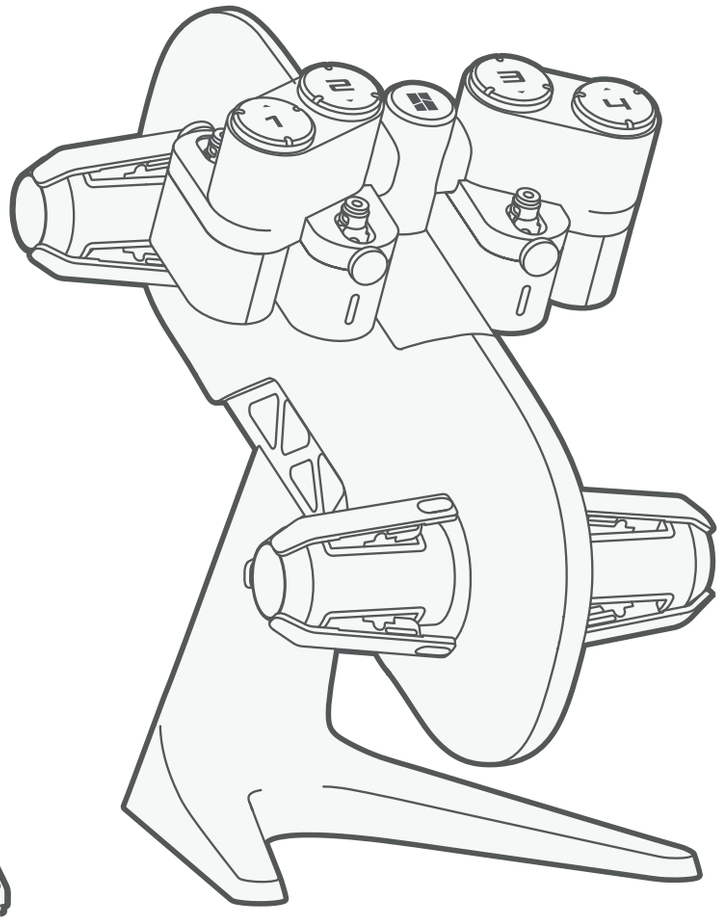
快速入门指南

请参照本指南完成打印机的安装。

*安全提示：请勿在打印机安装完成之前通电。



PF002-M



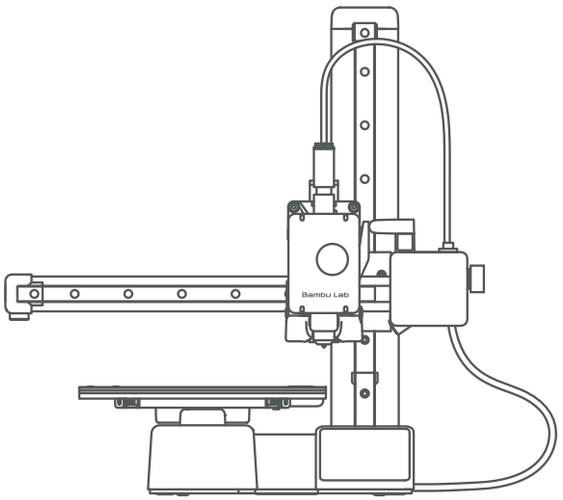
SA005



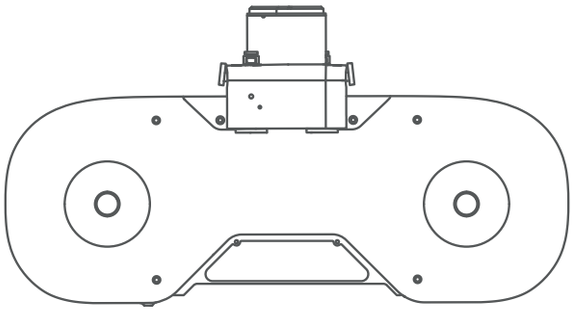
Bambu Studio & Bambu Handy

https://bambulab.cn/zh-cn/download

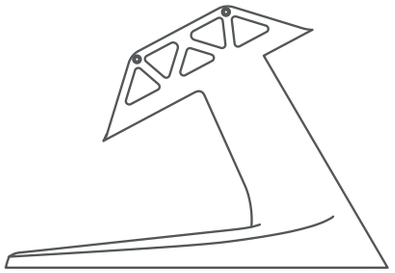
包装清单



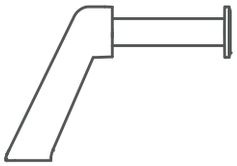
A1 mini



AMS lite 主体



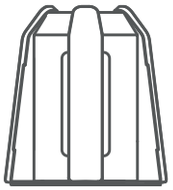
AMS lite 底座支架



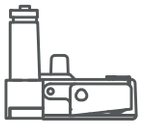
料盘支架



配件盒



AMS lite 料盘转轴
(×4)



吐料组件



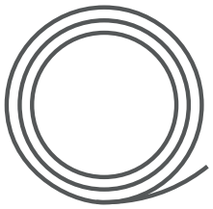
快速入门指南



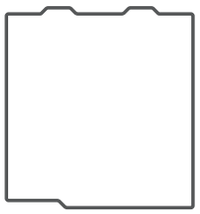
580mm
特氟龙管 (×2)



700mm
特氟龙管 (×2)



耗材样品



打印板

配件盒包装清单



通针



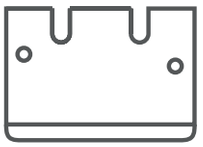
H2 内六角扳手



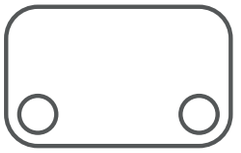
H1.5 内六角扳手



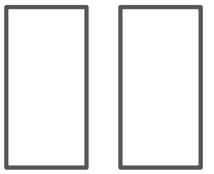
料管集线器



热床刮刀刀片



料盘支架底座



润滑脂&润滑油



BT2.6-8 螺丝 (×2)
（用于刮刀）



BT3-8 螺丝 (×5)
（用于 AMS 底座支架）

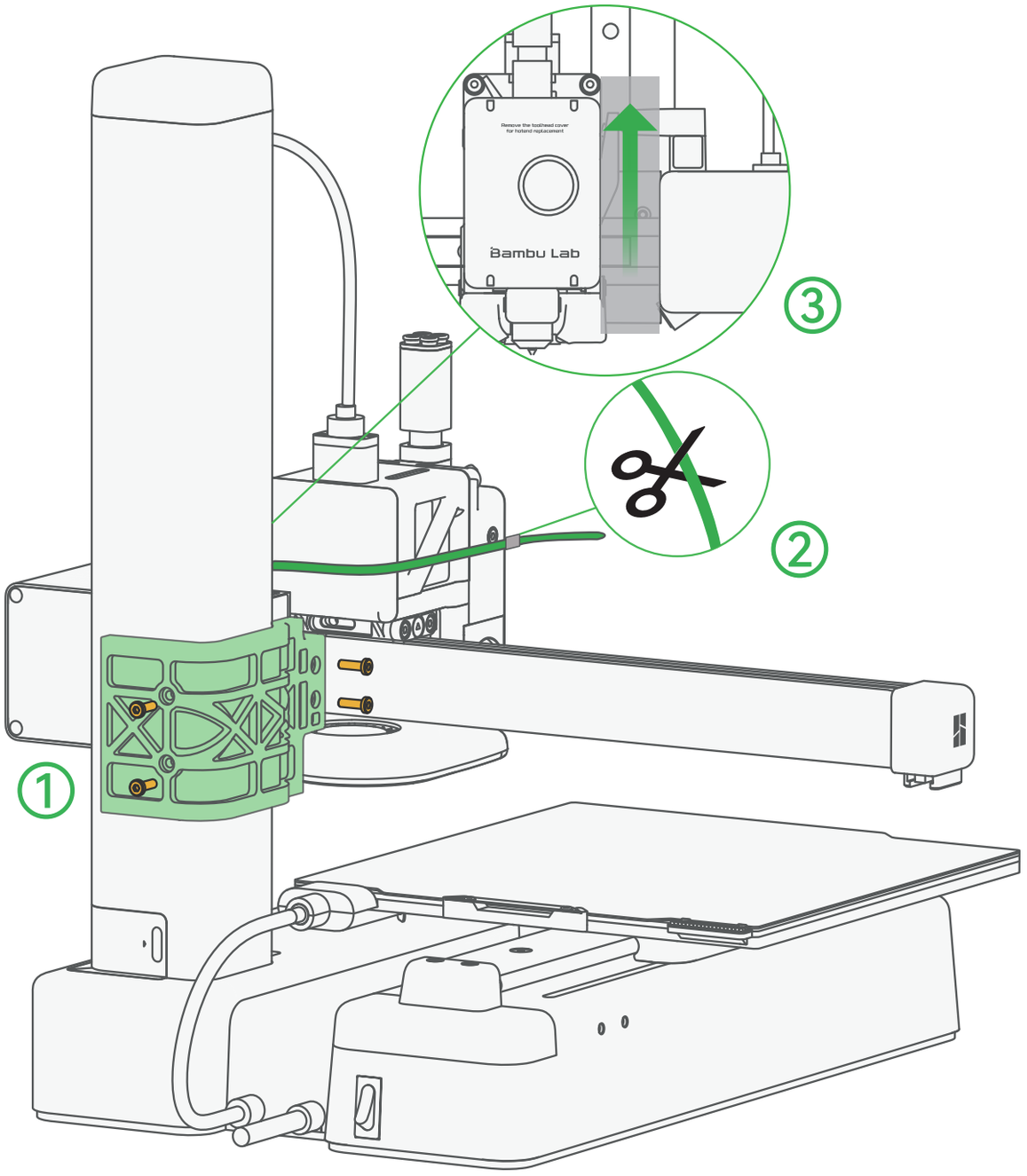


M3-8 螺丝 (×2)
（用于料盘架）



M3-12 螺丝 (×1)
（用于吐料组件）

解锁

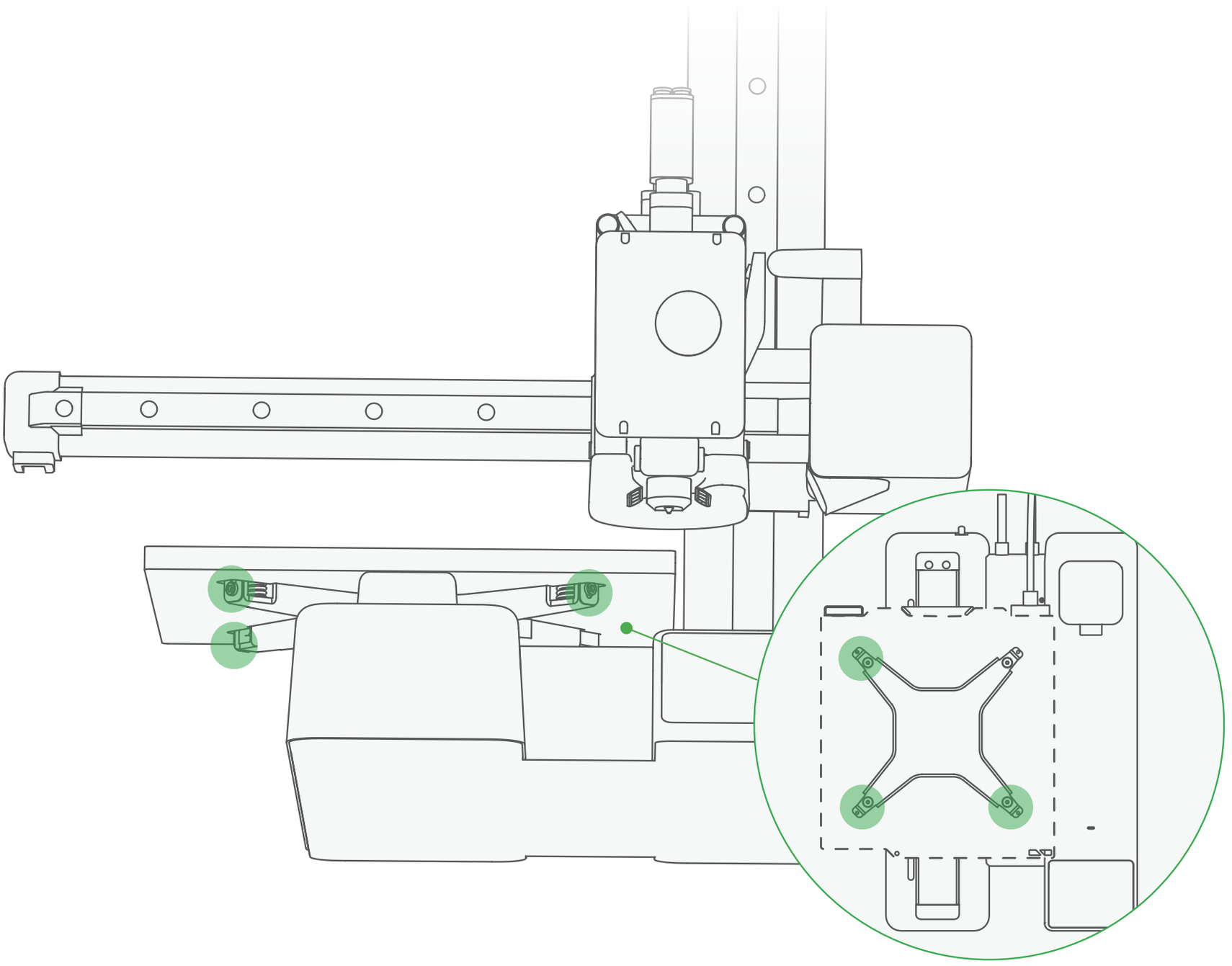


① 拧下 Z 轴限制器的 4 颗螺丝以解锁 Z 轴；

② 剪断工具头周围的扎带；

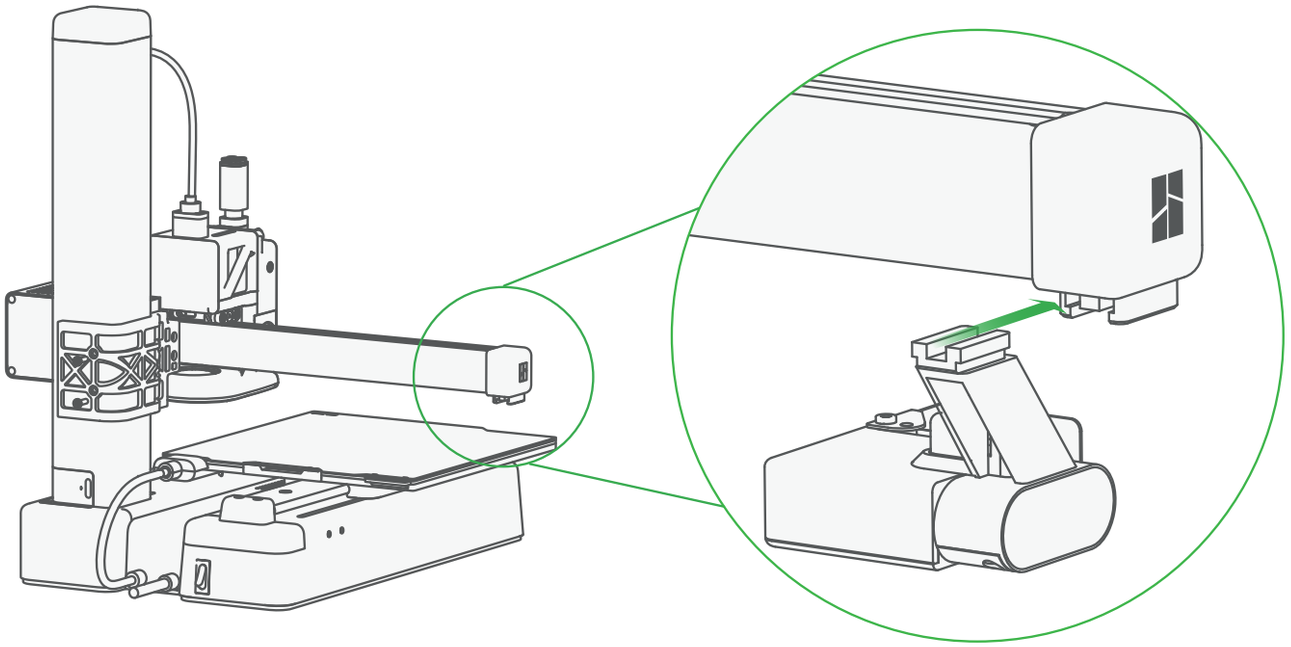
③ 拆除减震泡棉。

锁紧热床

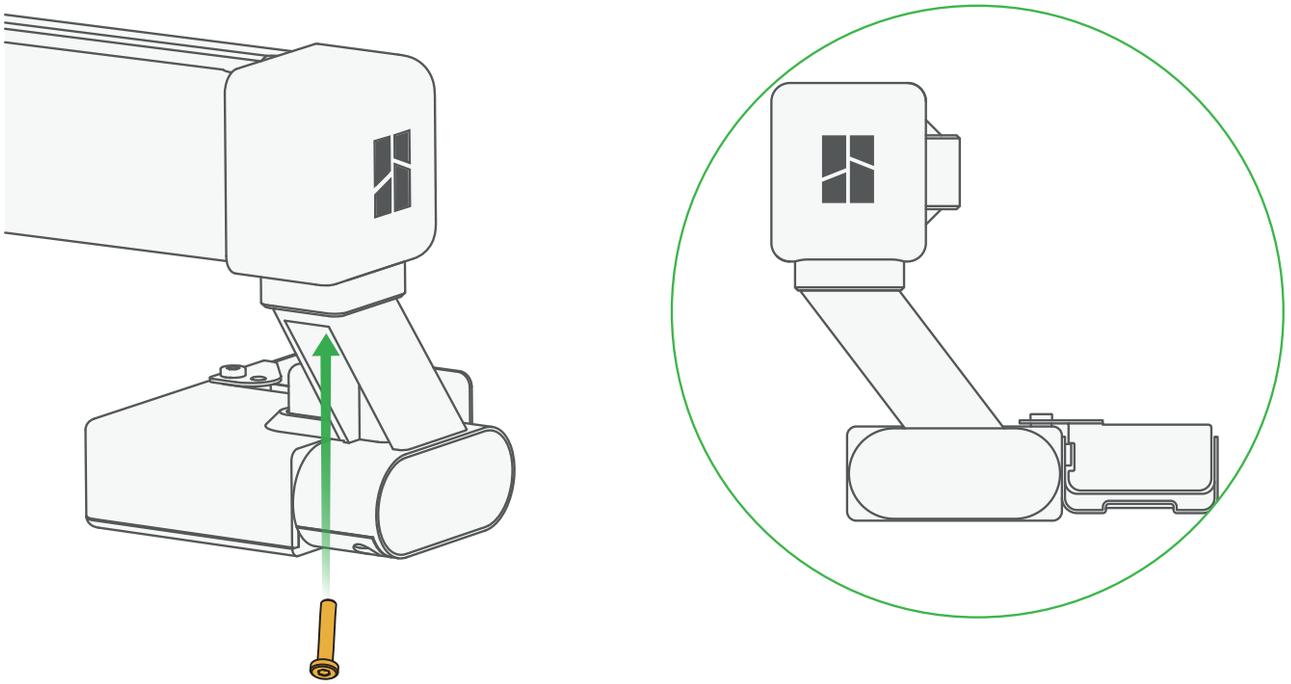


① 锁紧热床底面的 3 颗螺丝（如图中绿色标志所示）。

吐料组件安装

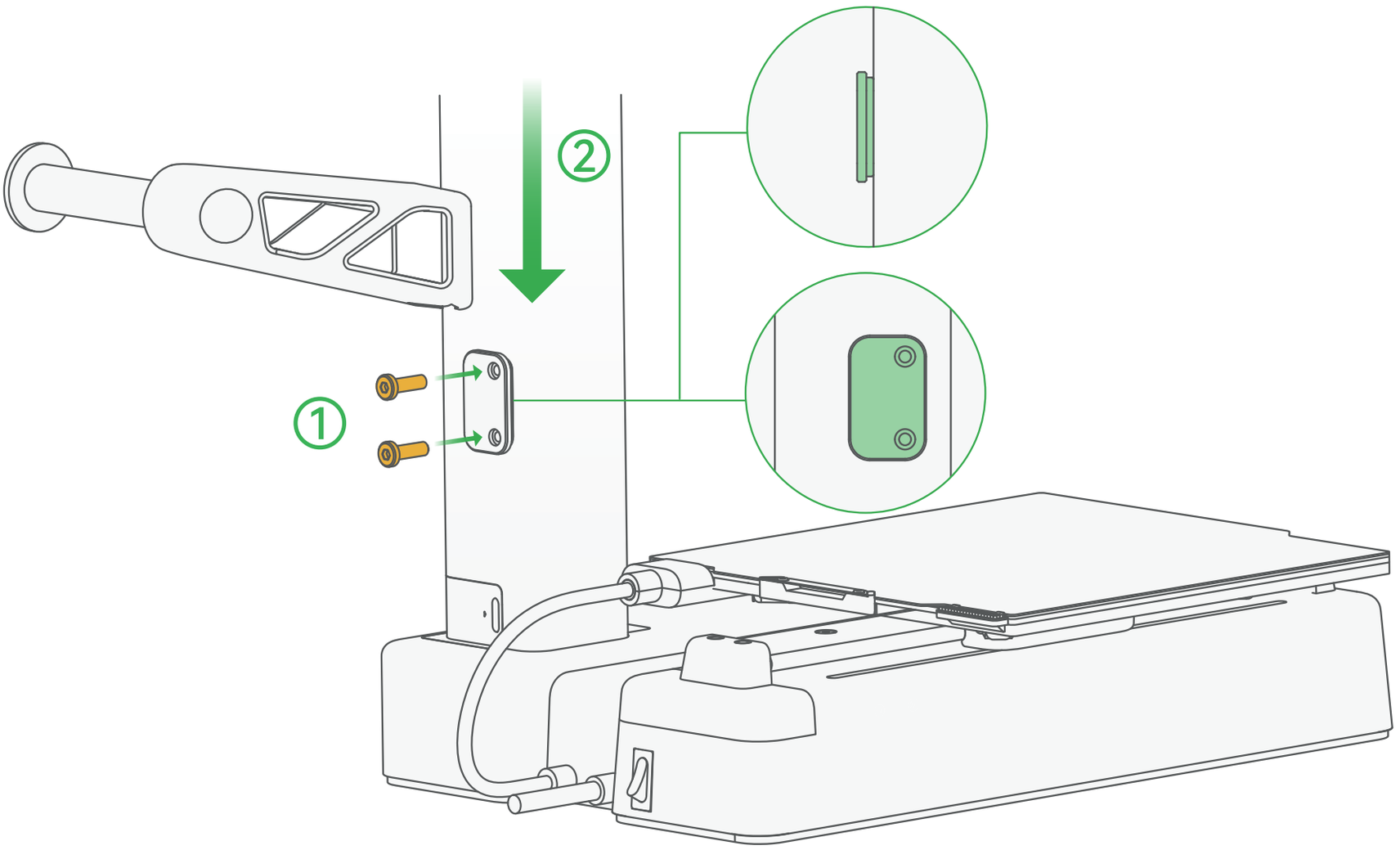


① 将吐料组件滑入 X 轴末端端盖的插槽中；



② 使用配件盒中的一颗 M3-12 螺丝（用于吐料组件）来固定吐料组件。

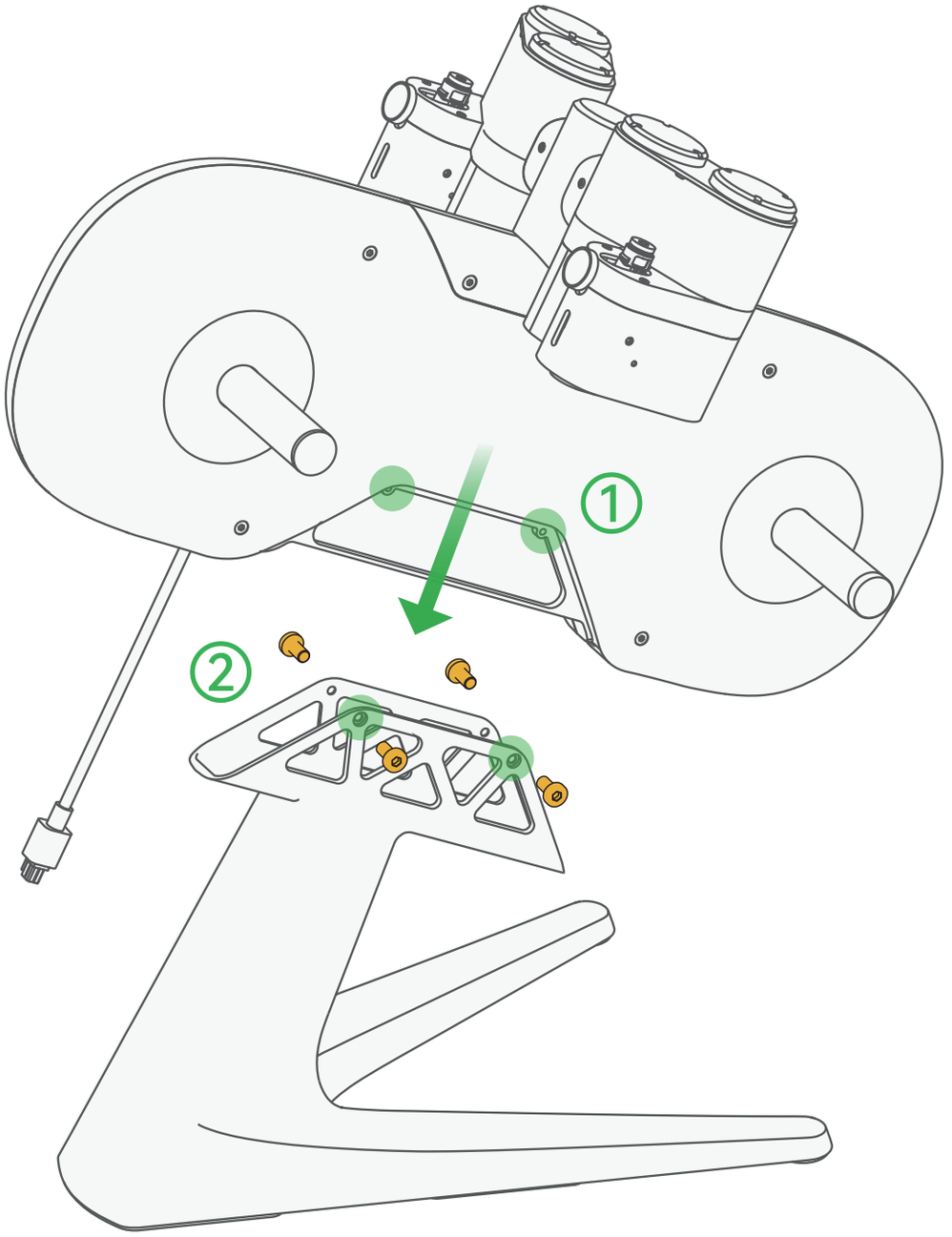
料盘支架安装



① 使用配件盒中的 2 颗 M3-8 螺丝（用于料盘架）来安装料盘支架底座；

② 滑入料盘支架。请确保料盘支架方向与插槽方向相匹配。

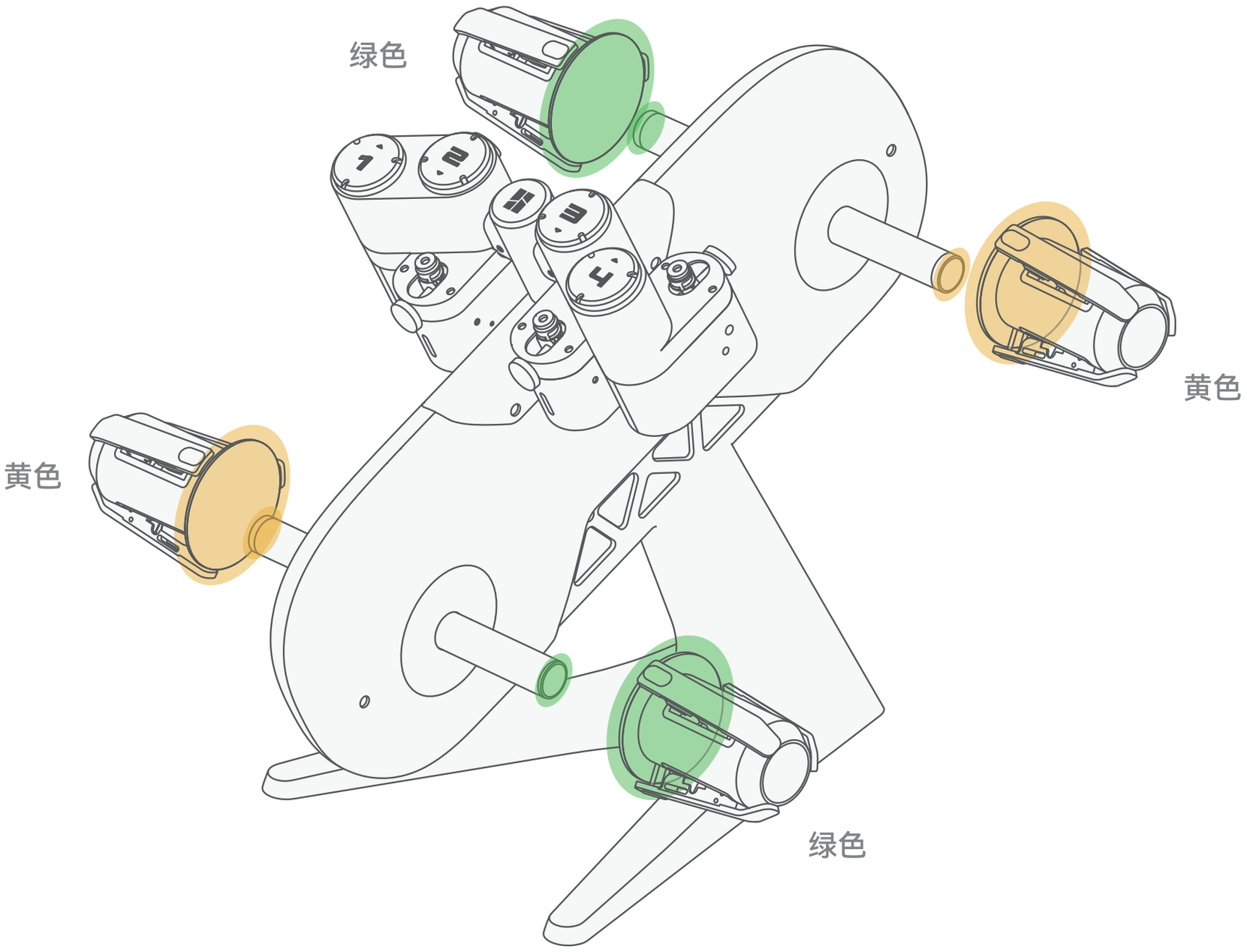
组装 AMS lite



① 将 AMS lite 的主体放在其支架上，主体有线缆的一端朝向斜上方；

② 使用配件盒中的 4 颗 BT3-8 螺丝（用于 AMS 底座支架）连接 AMS lite 的主体和支架。

组装 AMS lite

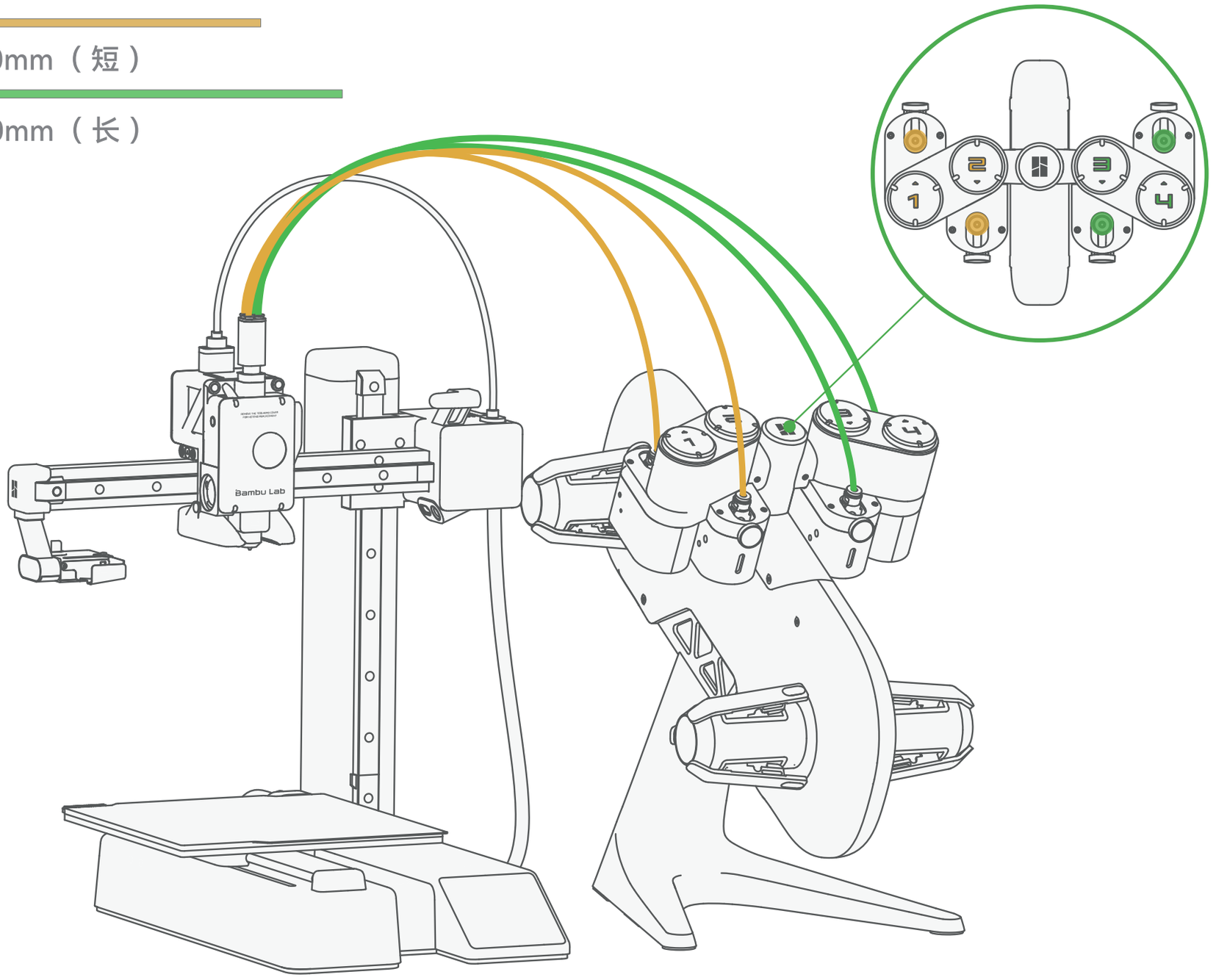


① 滑入料盘转轴，并推到底部。安装时，请确保料盘转轴及料盘轴颜色一一对应（如图所示），以防损坏部件。

组装 AMS lite

580mm（短）

700mm（长）



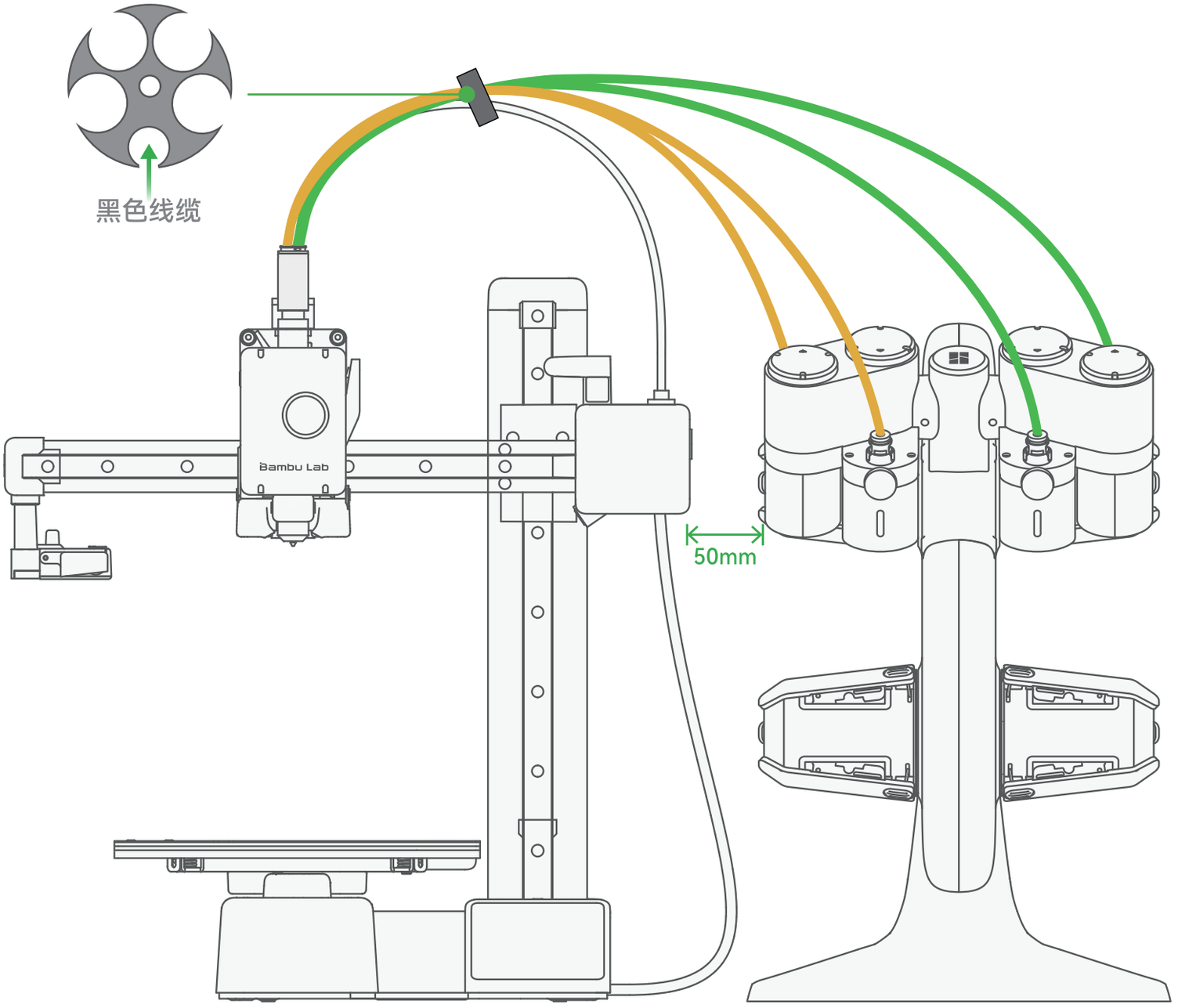
① 将 AMS lite 放在 A1 mini 的右侧；

② 如图所示，将 700mm 特氟龙管插入其气动接头接口 3 和 4 中；

③ 如图所示，将 580mm 特氟龙管插入其气动接头接口 1 和 2 中；

④ 将所有特氟龙管的另一端插入位于工具头的 AMS lite 五通组件中。

集线器安装



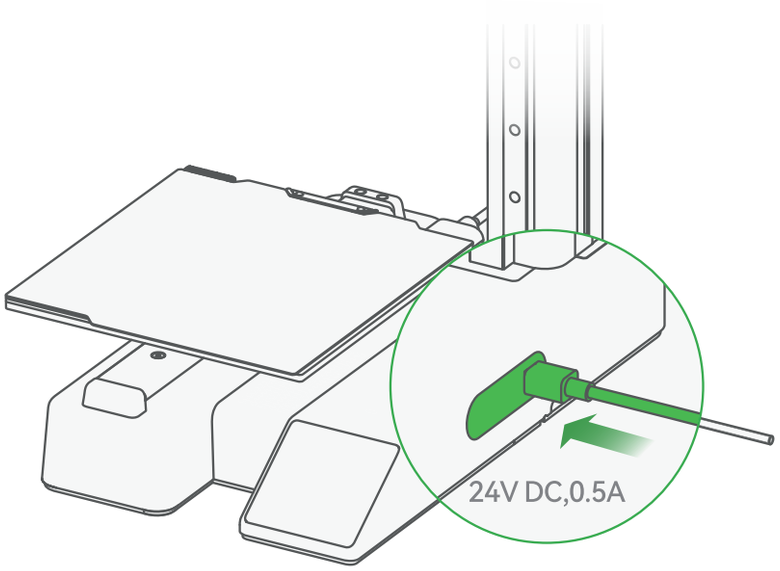
① 如图所示安装集线器。

② 将黑色线缆卡进集线器的小孔中。

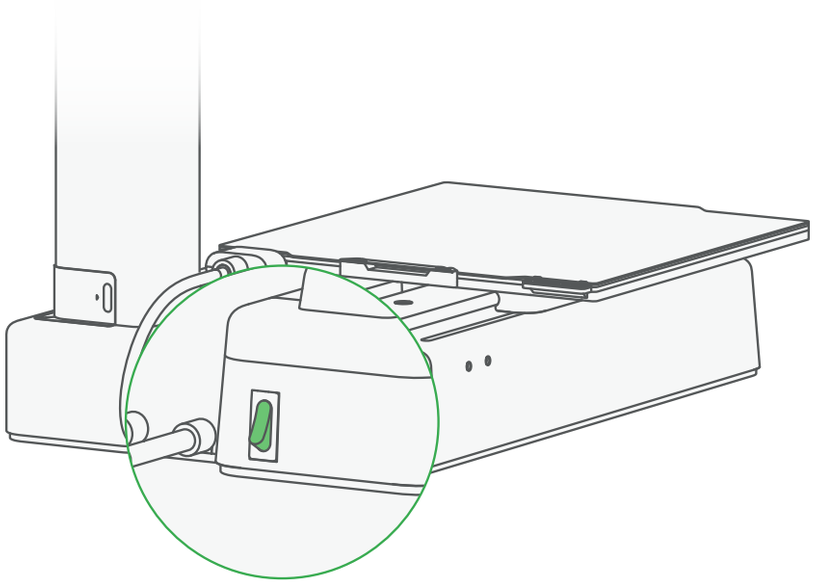
③ 将特氟龙管卡入其他四个大孔中。

(建议 A1 mini 和 AMS lite 之间的距离为 50 mm，如图所示。)

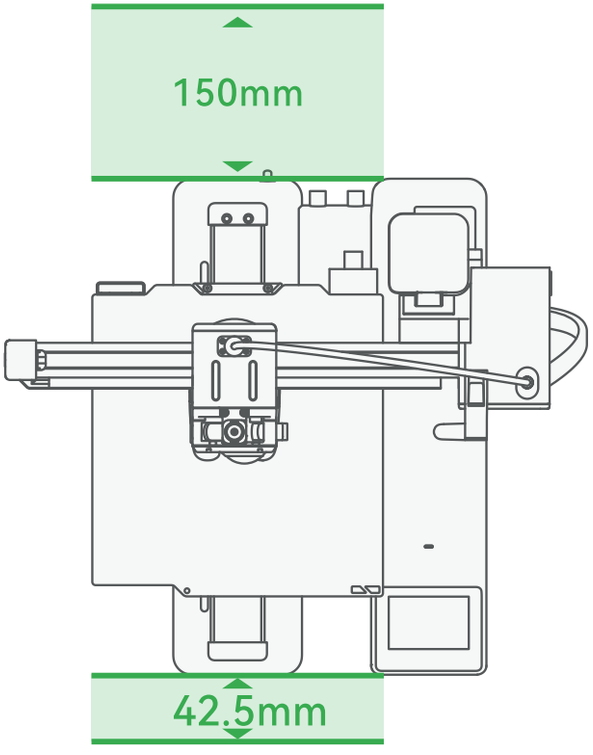
通电



① 将 AMS lite 的 4pin 线插入 A1 mini 右侧的任意一个接口;



② 按下机器背面的电源开关，启动 A1 mini 。



请为打印机预留足够的使用空间:
机身后端预留150mm，机身前端预留42.5mm。

网络设置



① 按照说明操作，直到您看到此屏。点击“选择Wi-Fi”搜索可用网络。



② 选取网络。



③ 输入密码，然后点击“OK”。

绑定打印机

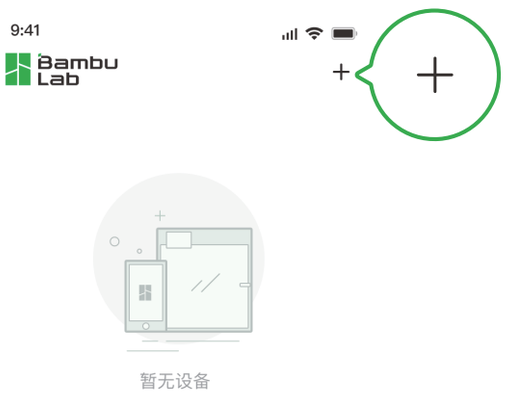
① 下载 Bambu Handy App。注册并登录你的拓竹账户。

② 使用 Bambu Handy 扫描打印机屏幕上的二维码，并绑定拓竹账户。

③ 按照屏幕上的指示完成打印机初始校准。
*注意：校准过程中出现振动和噪音是正常的。





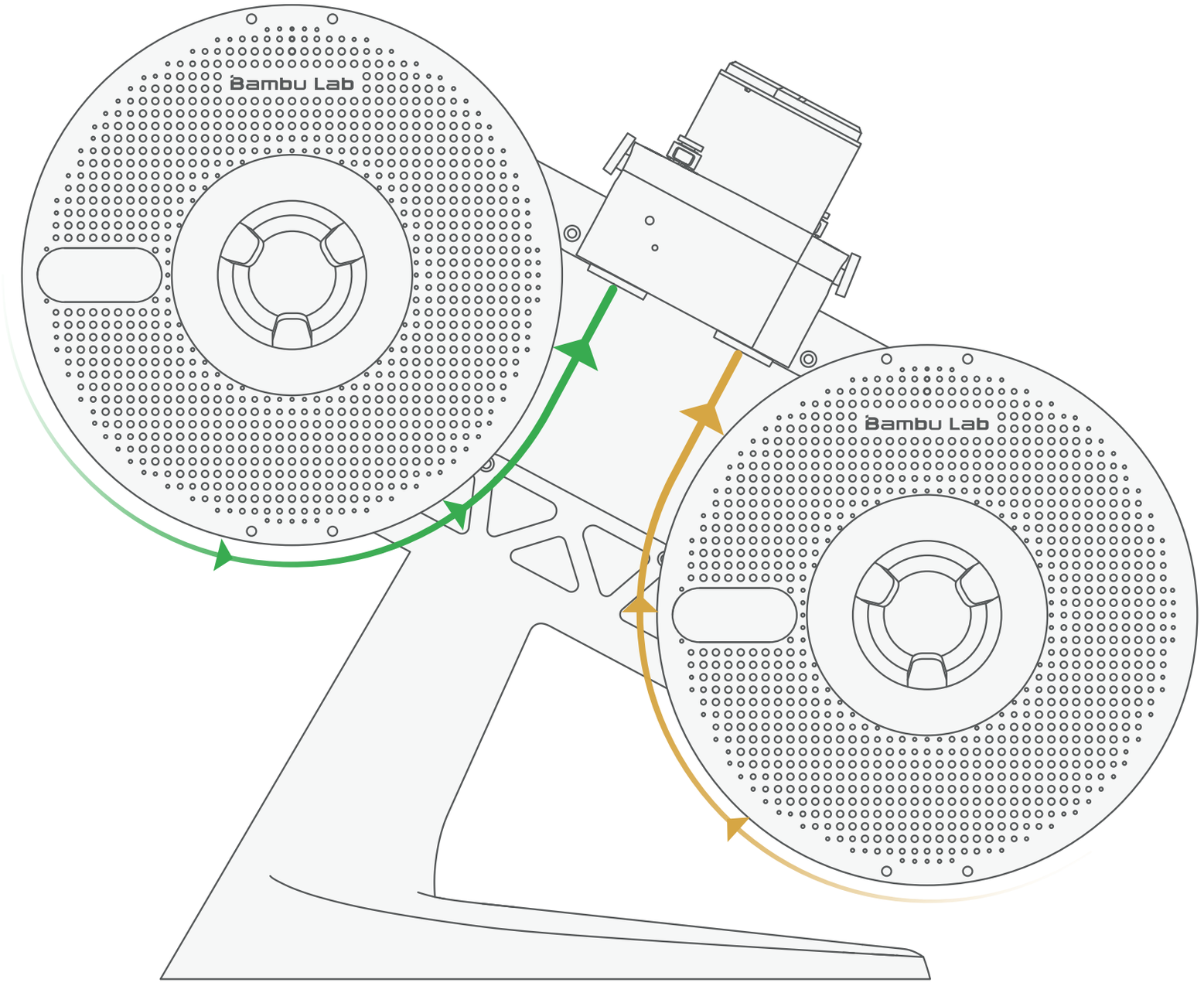








安装料盘

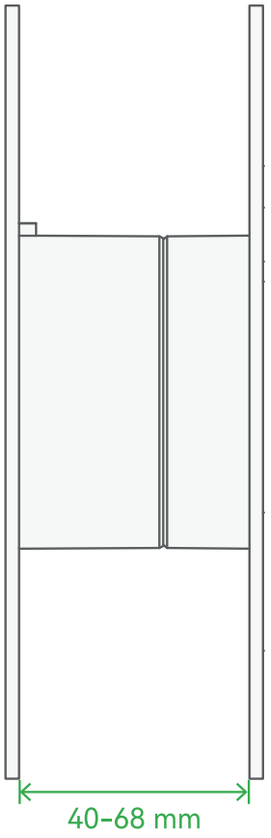


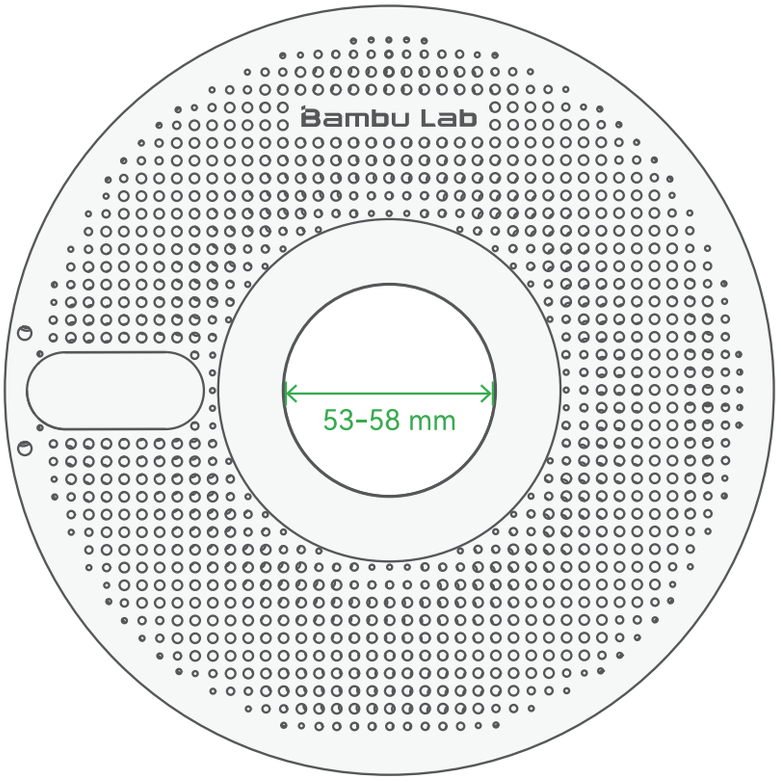
① 如图所示，根据耗材绕线的方向确定料盘安装方向。

*警告

① AMS lite 支持宽度为 40-68 毫米、内径为 53-58 毫米的料盘。

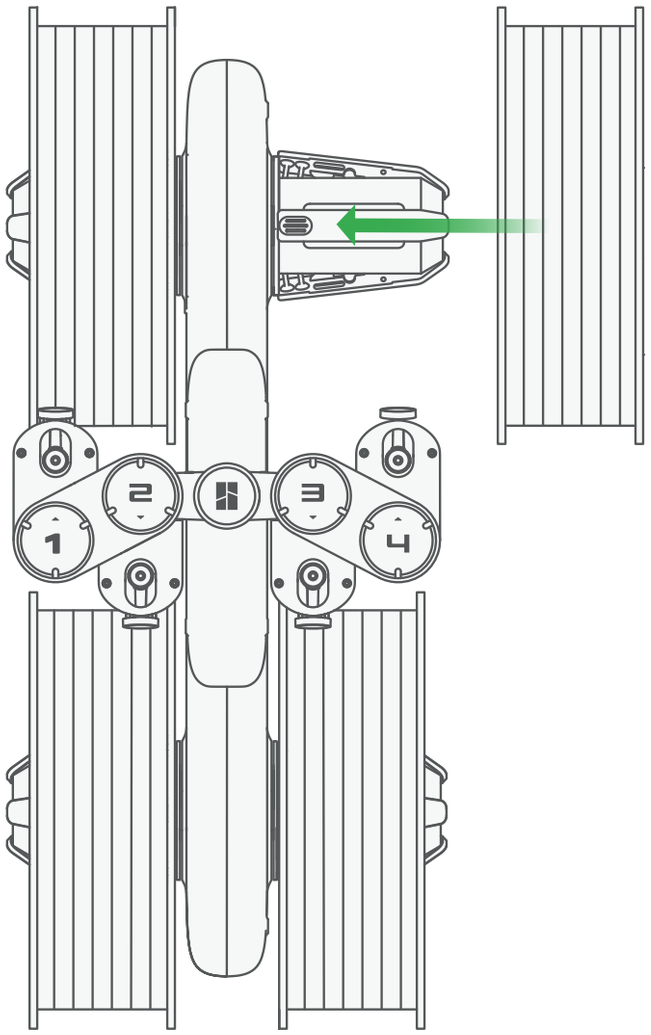
② 请避免使用 AMS lite 来打印柔性材料，包括 TPU、TPE 或潮湿的水溶性耗材 PVA。请避免使用太硬（即模量过高）或太脆（即韧性不足）的材料，包括第三方纤维增强材料，如 PA-CF/GF、PET-CF/GF 和 PLA-CF/GF 等。请使用外挂料盘的方式来打印这些耗材。

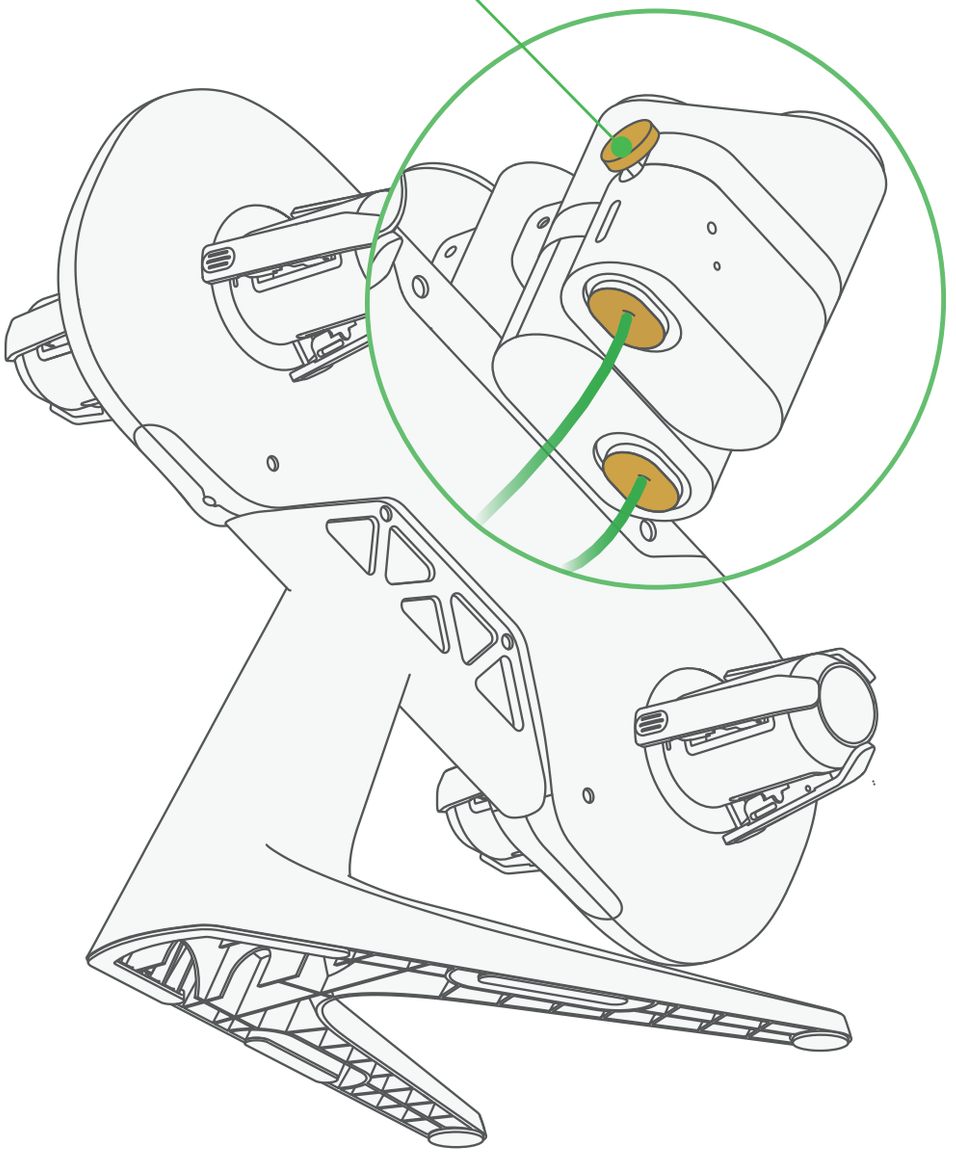




上料

注意：如果耗材卡住，按下释放按钮可分离驱动电机。

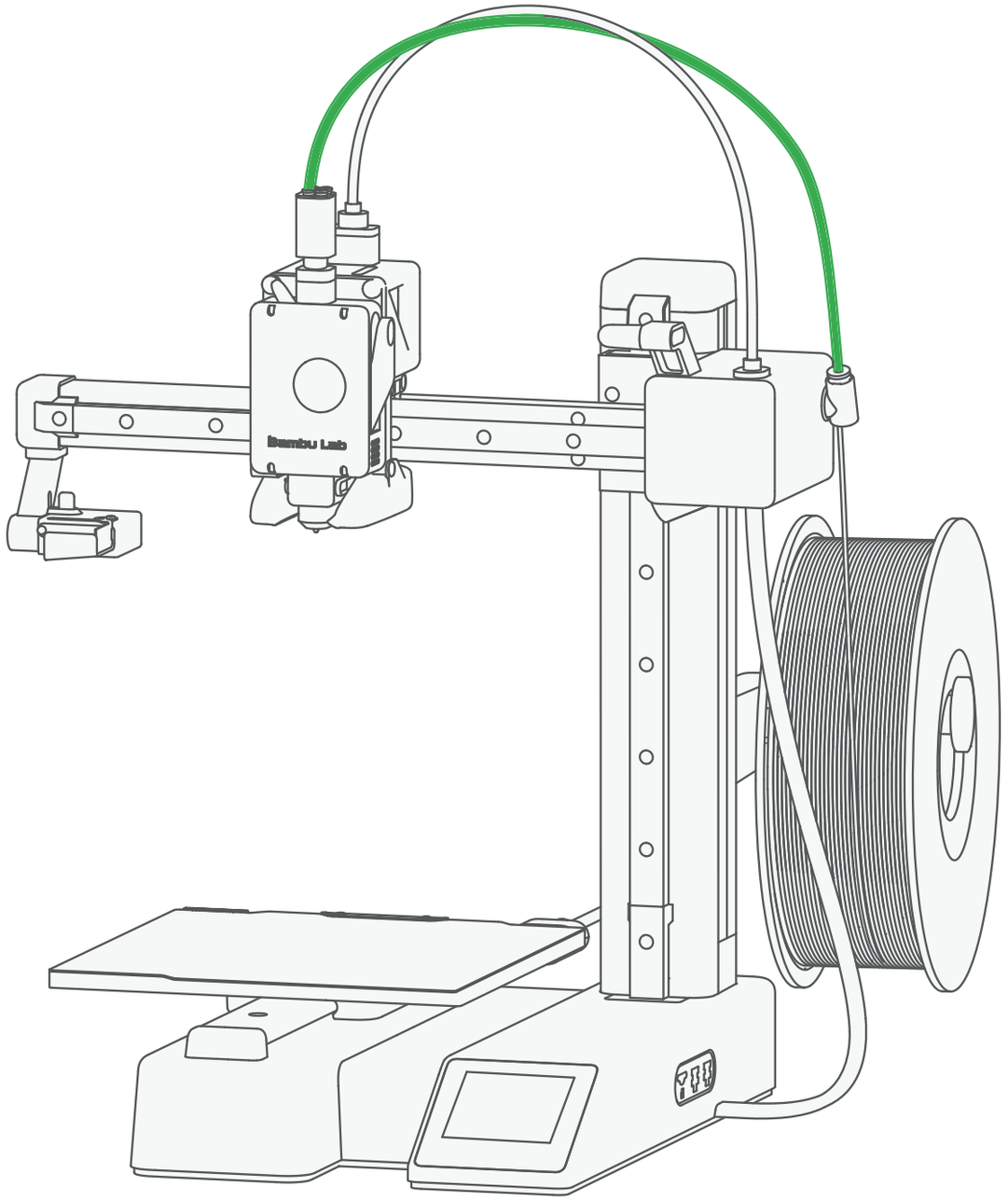




① 将料卷推上料盘轴直至卡紧。

② 通过进料口上料。

外挂料卷（无 AMS 情况下使用）



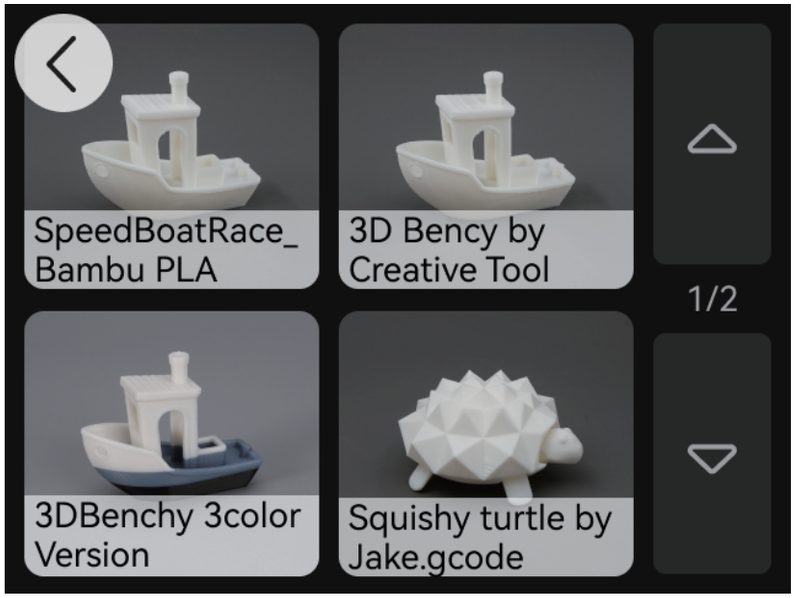
① 如图所示，使用最短的特氟龙管连接任意一个工具头上的进料口，耗材将通过特氟龙管进料。

② 将耗材料卷挂在料盘支架上，然后将耗材送入特氟龙管，如图所示。

首次打印



① 点击“文件”，访问 SD 卡内的内置文件。



② 选择你想打印的模型。

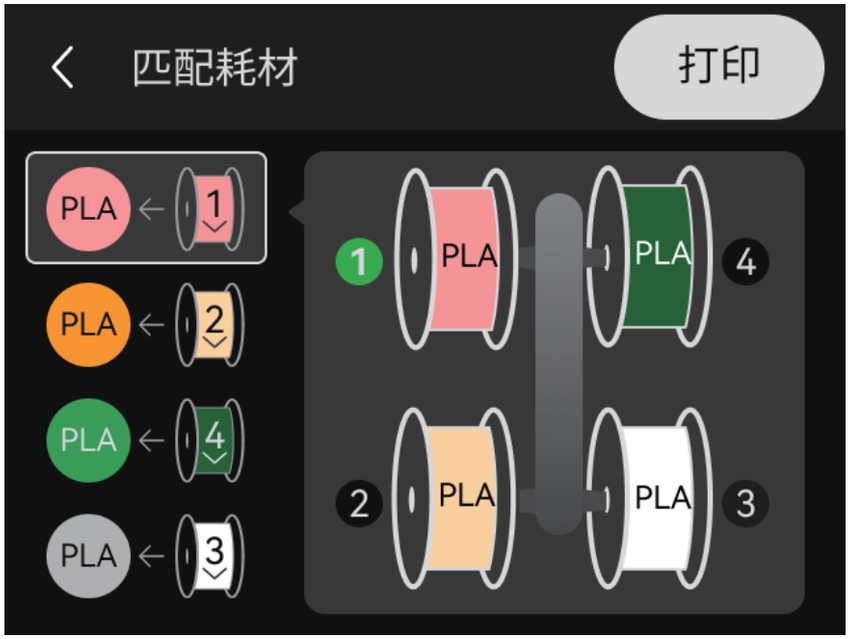


③ 如需使用 AMS 进料，请打开“启用 AMS ”按键。

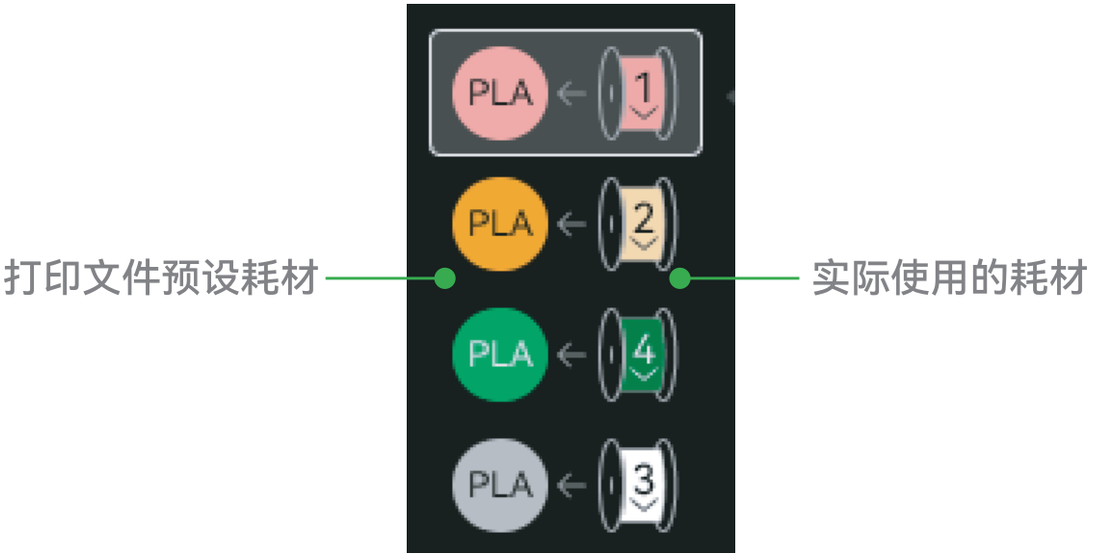
推荐启用“热床调平”功能。

如需记录延时摄影视频，打开“延时摄影”功能。

AMS 映射



将你有的实际耗材映射到打印文件预设的耗材。



注意：我们建议使用相近的颜色来匹配预设。否则，冲刷设置可能会受到影响。

技术参数

项目		规格
成型技术		熔融沉积成型
机身	打印尺寸（长×宽×高）	180*180*180 mm^3
	框架	钢材+铝型材
工具头	热端	全金属
	挤出机齿轮	硬化钢
	喷嘴	不锈钢
	喷嘴最高温度	300 ℃
	喷嘴直径（默认自带）	0.4 mm
	喷嘴直径（可选）	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	工具头切刀	内置
	线材直径	1.75 mm
热床	可支持的打印面板	光面 PEI 打印面板 纹理 PEI 打印面板
	热床支持最高温度	80 ℃
速度	工具头最大移动速度	500 mm/s
	工具头最大移动加速度	10000 mm/s^2
	热端最大流速	28 mm^3/s @ABS(模型: 150*150mm单层外壁; 线材: Bambu ABS; 温度: 280℃)
冷却	部件冷却风扇	闭环控制
	热端风扇	闭环控制
	主板散热风扇	闭环控制
支持耗材类型	PLA, PETG, TPU, PVA	适合打印
	ABS, ASA, PC, PA, PET, 碳/玻璃纤维增强线材	不推荐
传感器	监控摄像头	低帧率相机 最高1080P 支持延时摄影
	断料检测	支持
	线料用量	支持
	断电续打	支持
	缠料检测	支持
物理大小	产品尺寸（长×宽×高）	347*315*365 mm^3
	净重	5.5 kg

技术参数

电气参数	输入电压	100-240 VAC, 50/60 Hz
	最大功率	150 W
电子器件	显示屏	2.4英寸 320*240 触摸屏
	通讯	Wi-Fi, Bambu-Bus
	存储	Micro SD 卡
	操作界面	触摸屏、手机端 APP、电脑端应用
	运动控制器	双核 Cortex-M4 处理器
软件	切片软件	Bambu Studio 支持其他可导出标准 G 代码的第三方切片机， 如 SuperSlicer，PrusaSlicer 和 Cura， 但部分智能功能可能不支持。
	切片软件可支持操作系统	MacOS, Windows
无线网络	频率范围	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	发射功率（EIRP）	≤ 21.5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	协议	IEEE 802.11 b/g/n

Bambu Studio
Bambu Handy

https://bambulab.cn/zh-cn/download



Bambu Lab

祝您打印愉快!

www.bambulab.cn