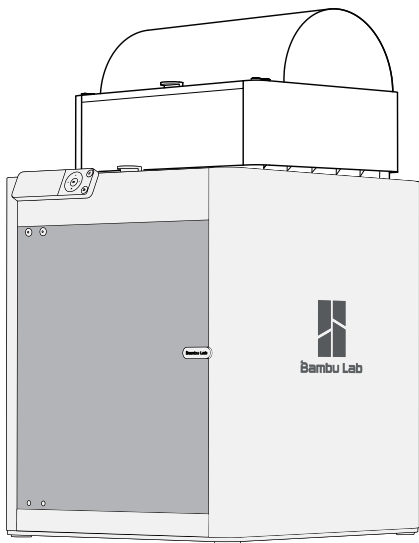


Bambu Lab P1S-Combo

3D 打印机 快速入门指南

请参照本指南完成打印机的安装

*安全提示: 请勿在打印机安装完成之前通电





Bambu Studio & Bambu Handy
<https://bambulab.cn/download>

本产品仅限中国大陆使用
For Mainland China Only

*AMS打印重要提示:

- 推荐使用 Bambu Filament。我们已基于 AMS 的特性对 Bambu Filament 进行了安全性和稳定性的完整测试，您可以放心使用。
- 为避免卡料，请勿在 AMS 内放入 TPU 等柔性材料或受潮后的 PVA 进行打印。
- AMS 支持的料盘宽度为 50 mm - 68 mm。建议使用塑料材质的耗材料盘，以便料盘在 AMS 内正常地工作。如果您选择使用纸料盘，建议搭配料盘适配器，以降低滑盘和碎屑残留的风险。
- 如您在使用某些耗材打印的过程中遇到问题，请随时告知，我们会为您提供及时的解决方案，并为社区提供更好的打印建议。



部件介绍

工具头

SD 卡
屏幕

空气滤芯

暂停键

返回键

机箱摄像头

热床

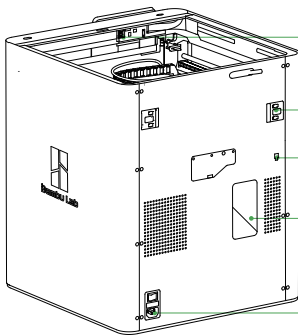
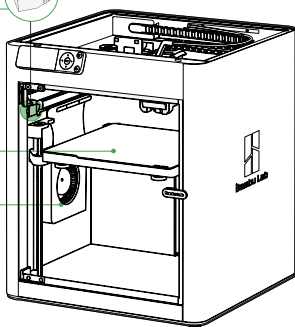
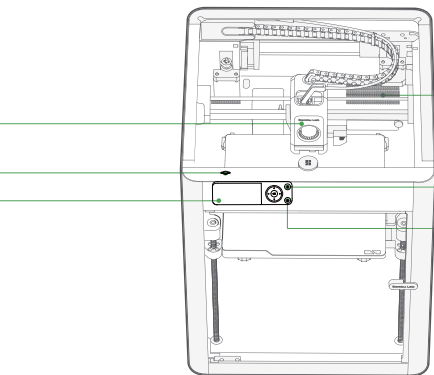
辅助部件
冷却风扇

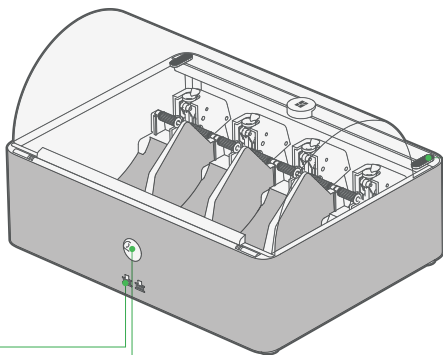
USB充电口

张紧轮
4-Pin
连接线插口

废料滑梯

电源开关

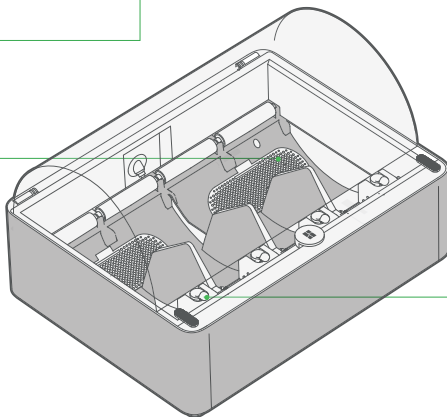




卡扣

6pin连接线接口

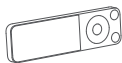
出料口



干燥盒

进料口

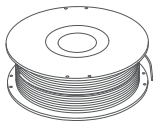
配件清单



屏幕



料盘架



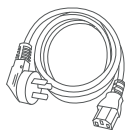
250g料卷 (x3)



备用热端组件



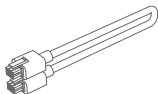
备用喷嘴擦拭组件 (x2)



电源线



备用工具头切刀 (x2)



6pin连接线



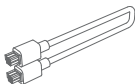
六角扳手 H1.5
六角扳手 H2



通针



打印板
(已预装在热床上)

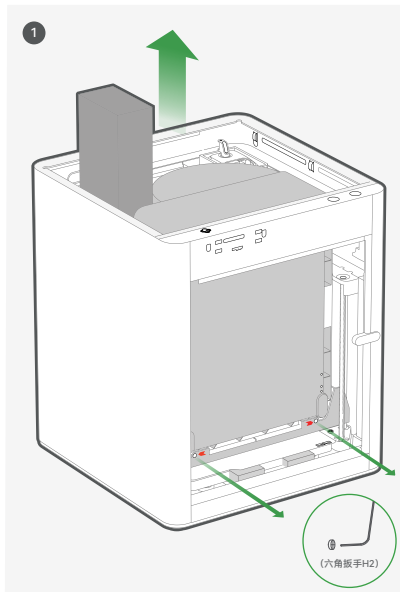


4pin连接线



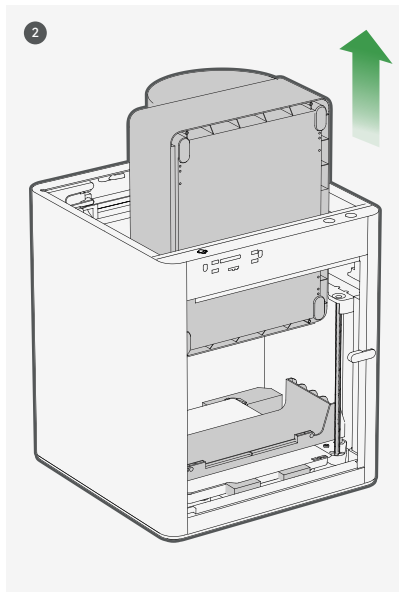
热床刮刀刀片

AMS和工具头解锁



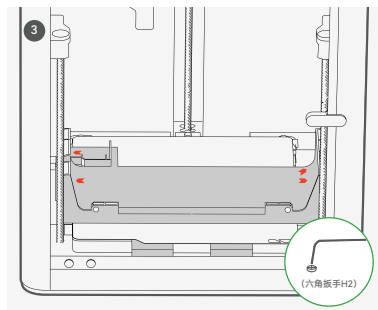
取出配件盒。如图所示，用六角扳手H2将固定螺丝取下。

*推荐使用六角扳手较短的一端用于取下螺丝。

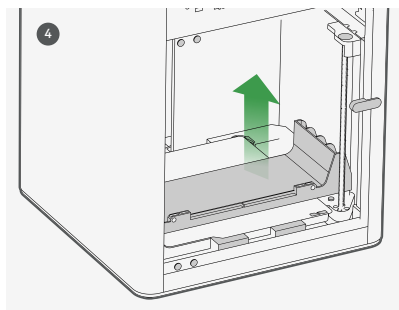


向上取出AMS和配件盒。

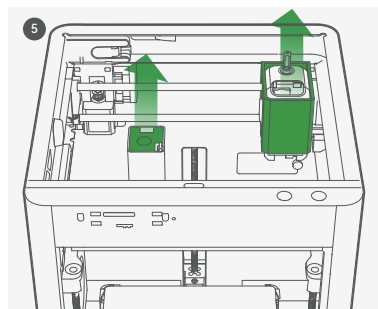
AMS和工具头解锁



如箭头所示，将固定螺丝取下。



向上取出AMS固定件。



将硬纸板从工具头处移除。将泡沫从废料滑梯处取出。

AMS安装

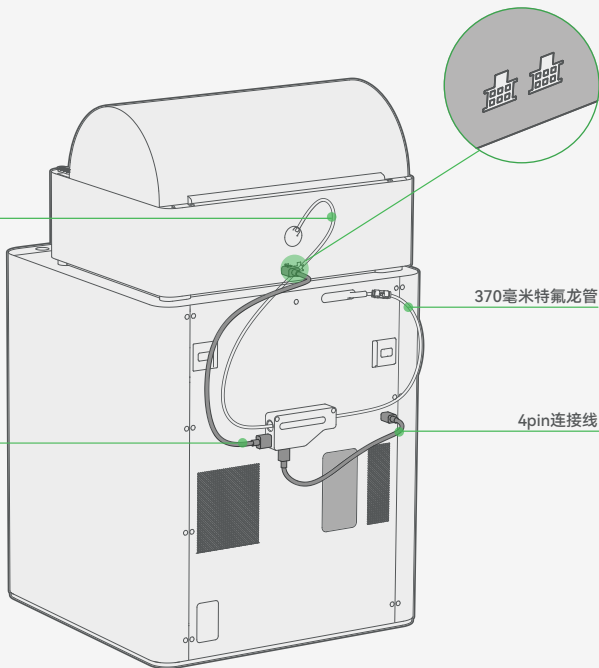
*6pin连接线可插入AMS上的任一接口。

550毫米特氟龙管

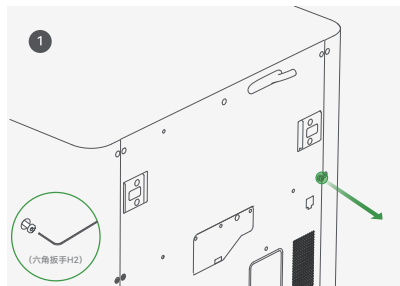
370毫米特氟龙管

6pin连接线

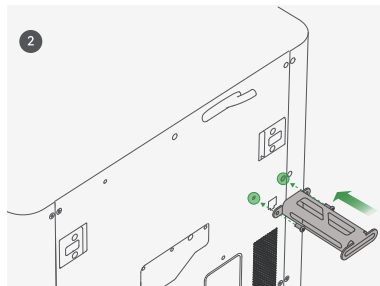
4pin连接线



料盘架安装

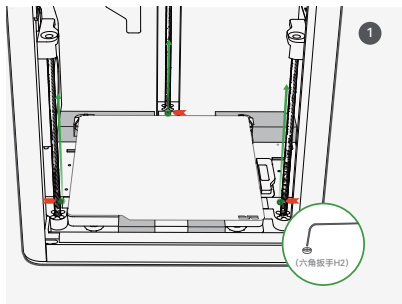


如图所示，用六角扳手H2取下螺丝。

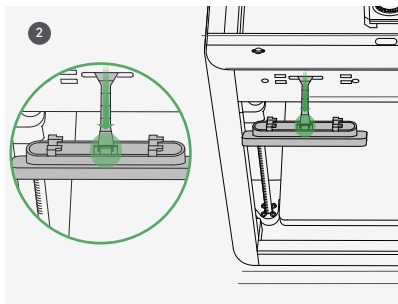


用配件包里的两颗螺丝将料盘架固定在背板上。

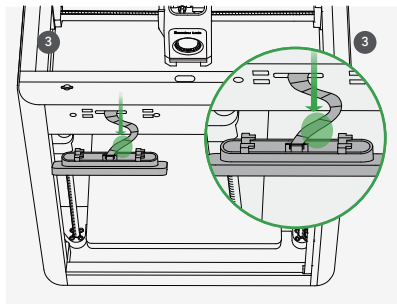
热床解锁和屏幕安装



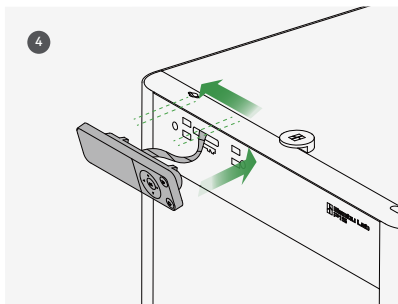
用六角扳手H2取下图中所示的三颗螺丝，解锁热床。



如图所示，将屏幕排线插入屏幕接口。



注意：如图所示，将屏幕排线向屏幕后方开口处弯曲。



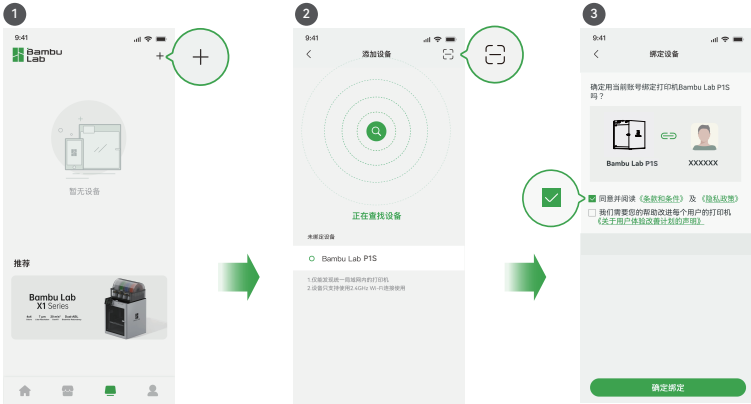
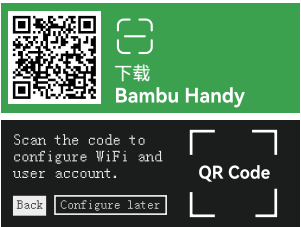
将屏幕插回打印机的槽内，并向左推动屏幕将其锁紧。

绑定打印机

1、扫码（右图）下载Bambu Handy手机应用，注册您的Bambu Lab账号并登录。

2、给打印机通电。根据打印机屏幕指令操作，直到出现右图画面。

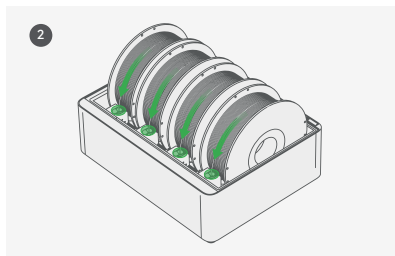
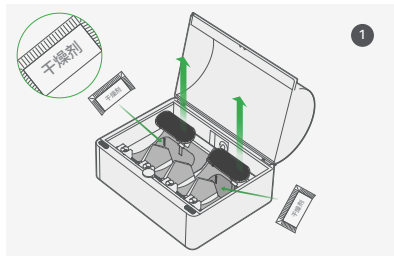
3、用Bambu Handy手机应用扫描打印机屏幕上的二维码，将打印机与您的账户绑定。



4、根据屏幕上的指引完成打印机的首次校准。校准过程中出现震动和噪音属正常现象。

在校准未完成之前，请勿取出热床底下的泡沫。

首次打印



点击 "■", 选择一个模型进行打印。

*推荐选择内置文件进行首次打印。

所有的内置文件都可用PLA Basic或PLA Matte打印。

在AMS中放入至少一卷线材。开机后，将线材一端插入进料口，AMS在检测到线材后将自动预上料。

*推荐使用附赠的 Bambu PLA 进行首次单色打印。

下载

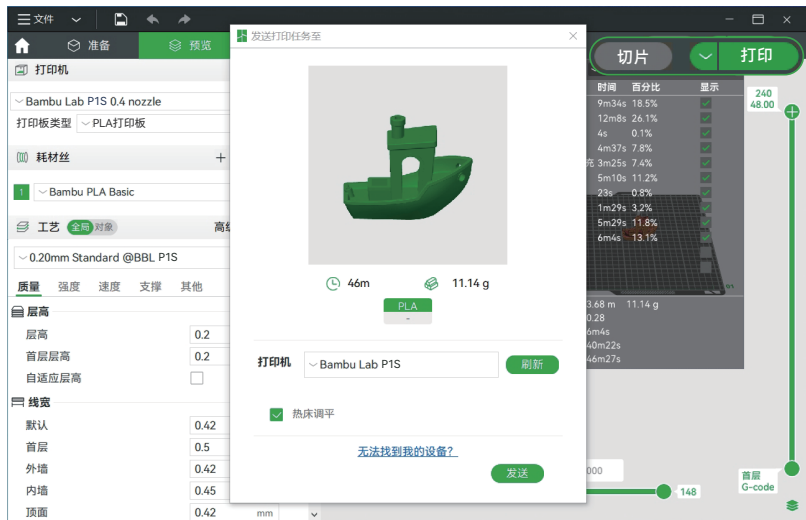
下载Bambu Studio: <https://bambulab.cn/zh/download/studio>



使用您的Bambu Lab账号登录Bambu Studio。新建或打开一个项目。

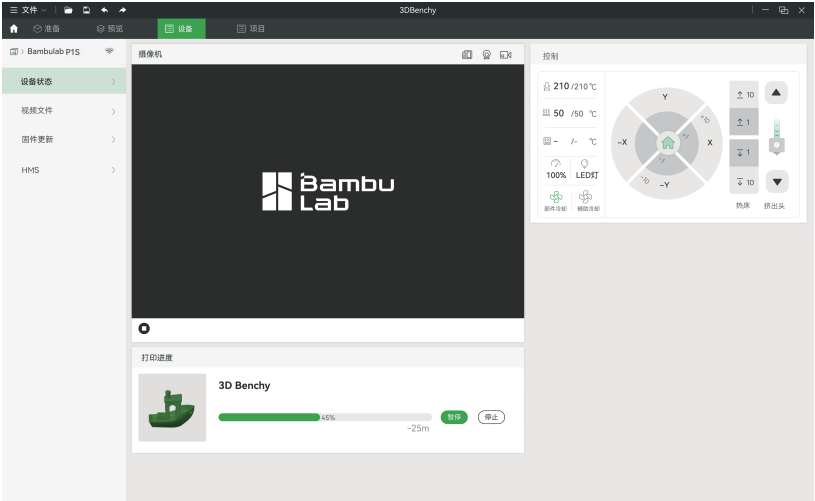
*Bambu Studio和Bambu Handy使用同一账号。

Bambu Studio



完成模型切片后，选择打印机并发送打印。

Bambu Studio



在“设备”界面，对您的打印进程进行远程监控，并可在需要时暂停/停止打印。

技术参数

项目		规格
成型技术		熔融沉积成型
机身	打印尺寸（长×宽×高）	256*256*256 mm ³
	框架	钢材
	外壳	塑料&玻璃
工具头	热端	全金属
	挤出机齿轮	钢材
	喷嘴	不锈钢
	喷嘴最高温度	300℃
	喷嘴直径（默认自带）	0.4 mm
	喷嘴直径（可选）	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	工具头切刀	内置
热床	线材直径	1.75 mm
	可支持的打印面板	纹理PE打印面板 低温打印面板 高温打印面板 工程材料打印面板
	热床支持最高温度	100℃
速度	工具头最大移动速度	500 mm/s
	工具头最大移动加速度	20 m/s ²
	热端最大流速	32 mm ³ /s @ABS(模型: 150*150mm单层外壁; 线材: Bambu ABS; 温度: 280℃)
冷却	部件冷却风扇	闭环控制
	热端风扇热端风扇	闭环控制
	主控板风扇	闭环控制
	机箱控温风扇	闭环控制
	辅助部件冷却风扇	闭环控制
	空气滤芯	活性炭滤芯
支持耗材类型	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	适合打印
	PA, PC,	可以打印
	碳/玻璃纤维增强线材	不推荐
传感器	机箱监控摄像头	低帧率相机 1280 x 720 / 0.5fps 支持延时摄影
	断料检测	支持
	线材用量及余料检测	配合AMS使用时支持
	断电续打	支持

技术参数

物理大小	产品尺寸 (长×宽×高)	389*389*458mm³
	净重	12.95kg
电气参数	输入电压	100-240 VAC, 50/60 Hz
	最大功率	1000W@220V, 350W@110V
	USB输出	5V/1.5A
电子器件	显示屏	2.7英寸, 192x64屏幕
	通讯	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
	存储	Micro SD卡
	操作界面	按键、手机端APP、电脑端应用
	运动控制器	双核Cortex-M4处理器
软件	切片软件	Bambu Studio 支持其他可导出标准G代码的第三方切片机, 如Superslicer, Prusaslicer和Cura, 但部分智能功能可能不支持。
	切片软件可支持操作系统	MacOS, Windows
无线网络	频率范围	2412MHz-2472MHz(CE) 2412MHz-2462MHz(FCC) 2400MHz-2483.5MHz(SRRC)
	发射功率 (EIRP)	≤21.5dBm(FCC) ≤20dBm(CE/SRRC)
	协议	IEEE802.11 b/g/n
蓝牙	频率范围	2402MHz-2480MHz(CE/FCC) 2400MHz-2483.5MHz(SRRC)
	发射功率 (EIRP)	≤20dBm(FCC/SRRC) <10dBm(CE)
	协议	BLE5.0



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.cn/download>

请访问Bambu Lab官方Wiki查阅更多机器使用和维护教程。

<https://wiki.bambulab.com/zh/home>



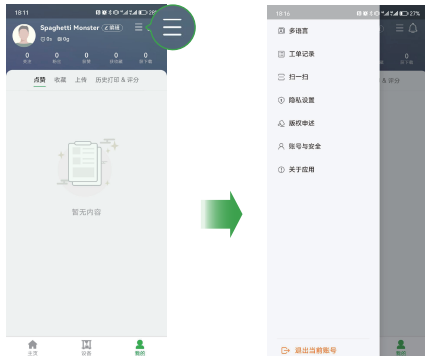
Bambulab
Wiki

如您需要人工服务，请使用以下任一方式与我们联系：

方式一：通过Bambu Lab官方网站建立工单。



方式二：通过Bambu Handy手机应用建立工单。





Bambu Lab

祝您打印愉快!

www.bambulab.cn