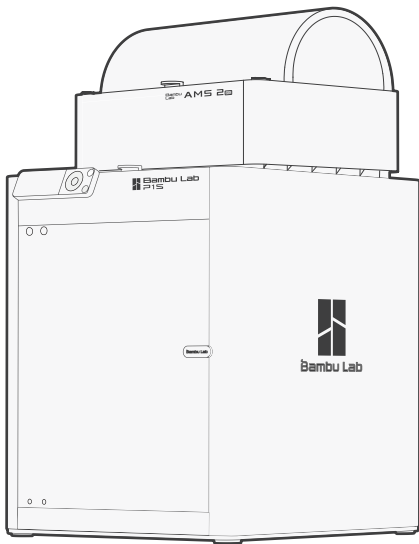


拓竹 P1S AMS 套装

快速入门指南

使用本产品前，请仔细阅读本指南

安全提示：请勿在打印机安装完成前通电





开箱指南

扫描二维码访问在线入门教程，获取打印机开箱、安装、设置及首次打印的详细指南。

bambulab.com/support/unboxing



下载 Bambu Handy 和 Bambu Studio

扫描二维码下载 Bambu Handy 或访问下方地址下载 Bambu Studio。您可以在手机端或电脑端远程控制您的打印机并实时观察打印进程。

bambulab.com/download



探索更多精美模型

扫描二维码访问 MakerWorld 模型社区，探索海量免费模型，借助 MakerLab 创意工具和创客宝库配件，快速落地模型创意。

makerworld.com.cn



学习定制课程

扫描二维码访问拓竹学院，学习从入门到进阶的打印机与配套软件课程，全面提升打印技能。

bambulab.cn/support/academy

目录

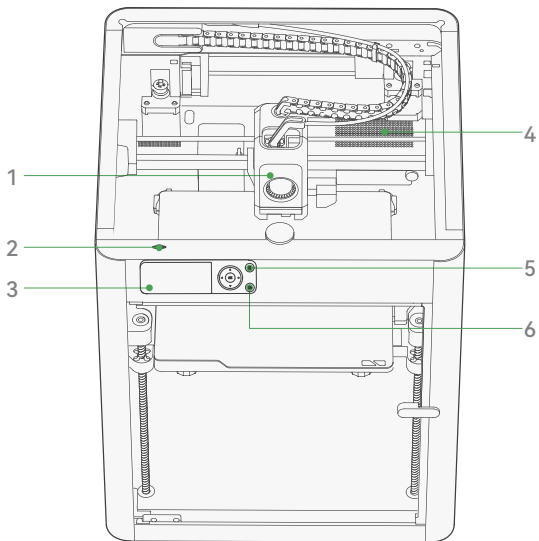
使用前须知.....	3
打印机部件介绍.....	4
AMS 2 Pro 部件介绍.....	7
配件清单.....	8
AMS 2 Pro 解锁.....	9
工具头解锁.....	13
干燥剂放置.....	14
AMS 2 Pro 安装.....	15
料盘架安装.....	17
热床解锁.....	19
屏幕安装.....	20
绑定打印机 - Bambu Handy.....	22
绑定打印机 - Bambu Studio.....	23
首次打印.....	24
打印机技术参数.....	26
AMS 2 Pro 技术参数.....	29
技术支持.....	30



为了确保安全和最佳性能，请注意以下指南：

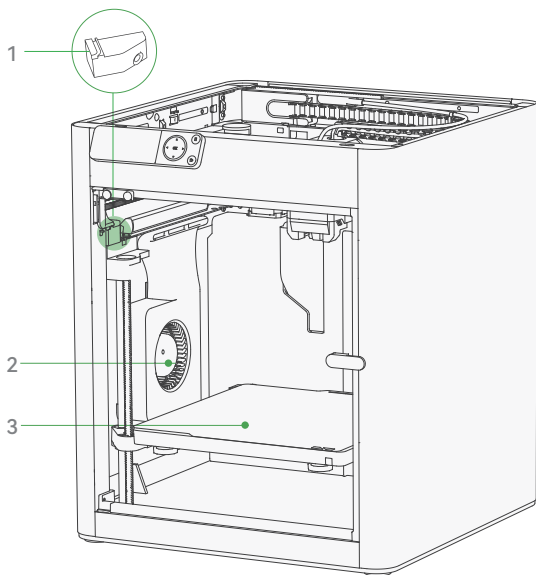
- 推荐使用拓竹官方耗材获得最佳打印效果。我们已基于本产品特性，对拓竹官方耗材进行了兼容性、安全性和稳定性的严格测试，能带来最佳打印效果。
- 为避免卡料，请勿在 AMS 2 Pro 内放入硬度小于等于 95A 的 TPU 等柔性材料，或受潮后的 PVA 和 BVOH。
- **AMS 2 Pro 支持的料盘宽度为 50 mm - 68 mm、直径为 197 mm - 202 mm。建议使用塑料料盘。**
- 如需使用 AMS 2 Pro 的烘干功能，需为每台 AMS 2 Pro 单独购买拓竹官方电源适配器来供电。
- 在烘干耗材时，AMS 2 Pro 会通过外循环的方式，将水汽从内部排出。请确保进气口和出气口不被其他物品遮挡，以获得最佳烘干效果。

打印机部件介绍



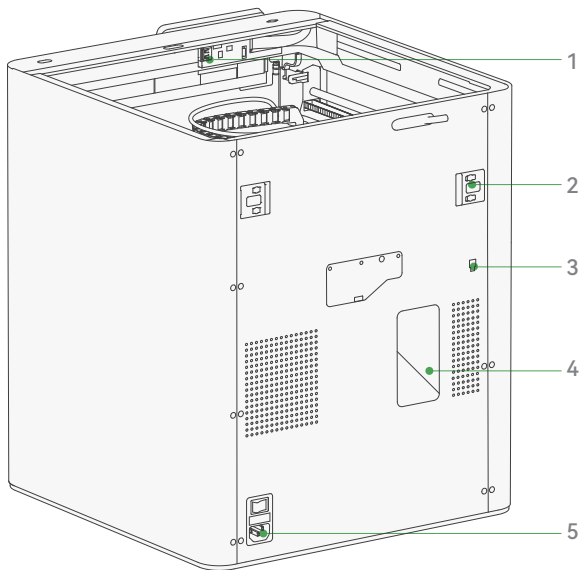
序号	名称	序号	名称	序号	名称
1	工具头	2	SD 卡	3	屏幕
4	空气滤芯	5	暂停键	6	返回键

打印机部件介绍



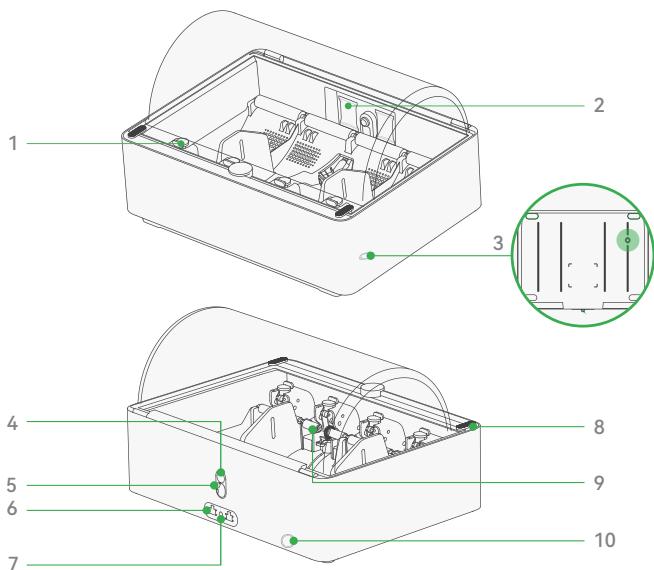
序号	名称	序号	名称	序号	名称
1	机箱摄像头	2	辅助部件冷却风扇	3	热床

打印机部件介绍



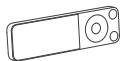
序号	名称	序号	名称	序号	名称
1	USB 充电口	2	皮带张紧轮	3	4-pin 连接线接口
4	废料滑梯	5	电源开关	/	/

AMS 2 Pro 部件介绍



序号	名称	序号	名称	序号	名称
1	进料口	2	干燥剂	3	进气口
4	铁氟龙料管释放按钮	5	出料口	6	6-pin 接口
7	电源适配器接口	8	卡扣	9	主动支撑轴
10	出气口	/	/	/	/

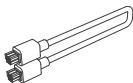
配件清单



屏幕



料盘架



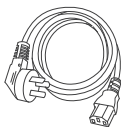
4-pin 连接线



备用热端组件



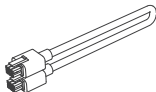
备用喷嘴擦拭组件



电源线



备用工具头切刀



6-pin 连接线



内六角扳手 H1.5
内六角扳手 H2.0



通针



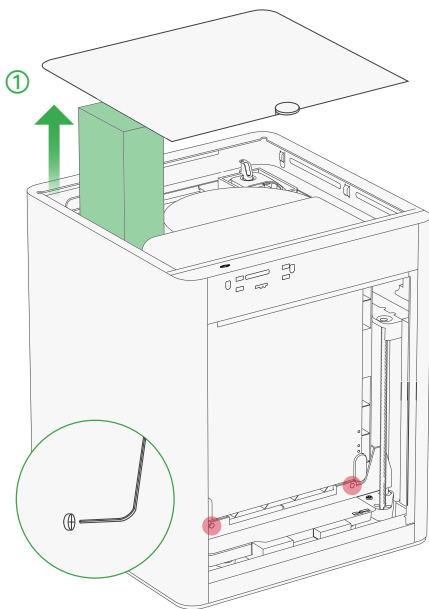
打印板
(已预装在热床上)



热床刮刀刀片

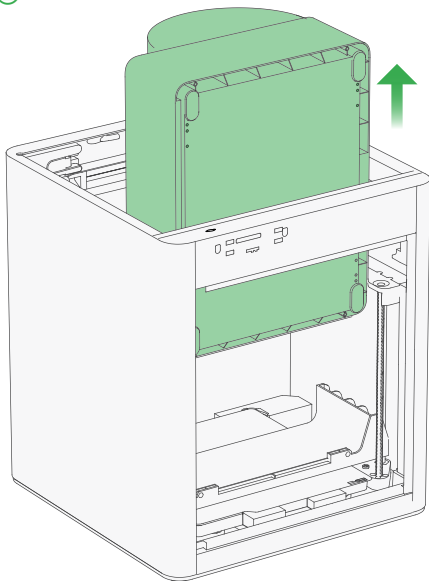


AMS 2 Pro 电源线



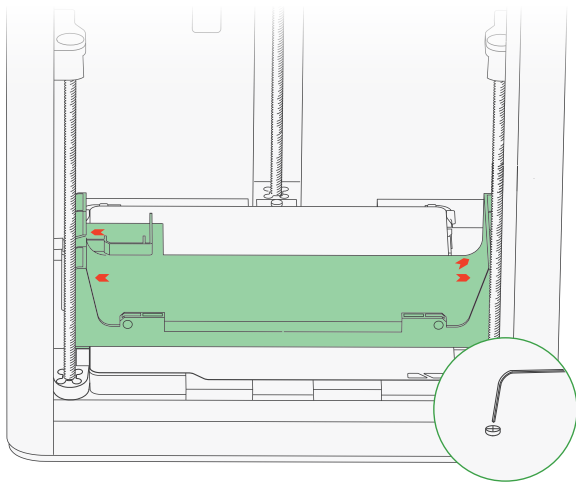
1. 取出配件盒。如图所示，用六角扳手 H2.0 将固定螺丝取下。

②



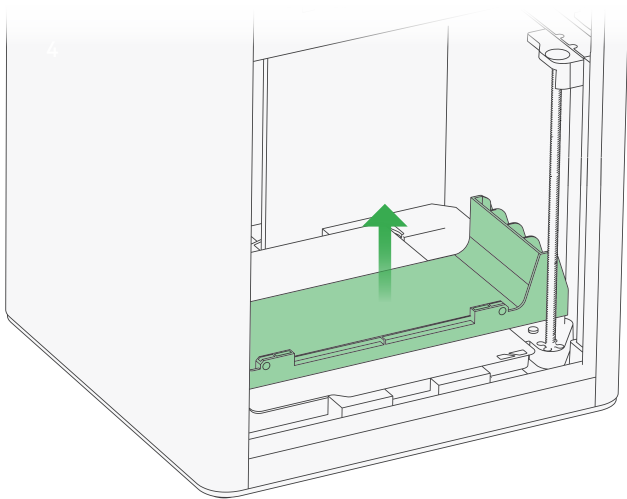
2. 向上取出 AMS 2 Pro。

③

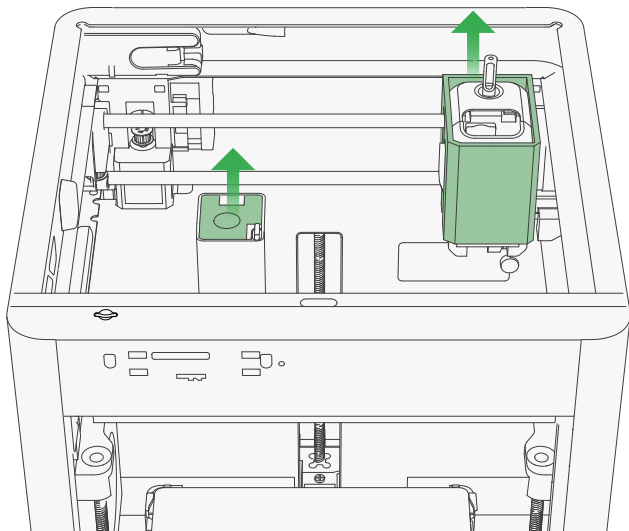


3. 如箭头所示，将固定螺丝取下。

④

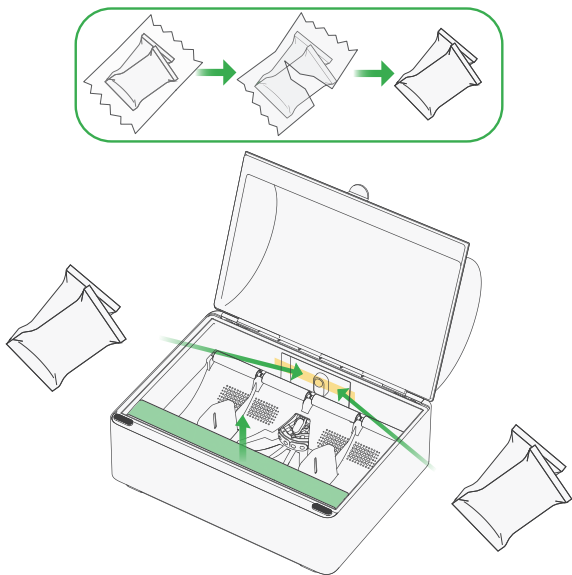


4. 向上取出 AMS 2 Pro 固定件。

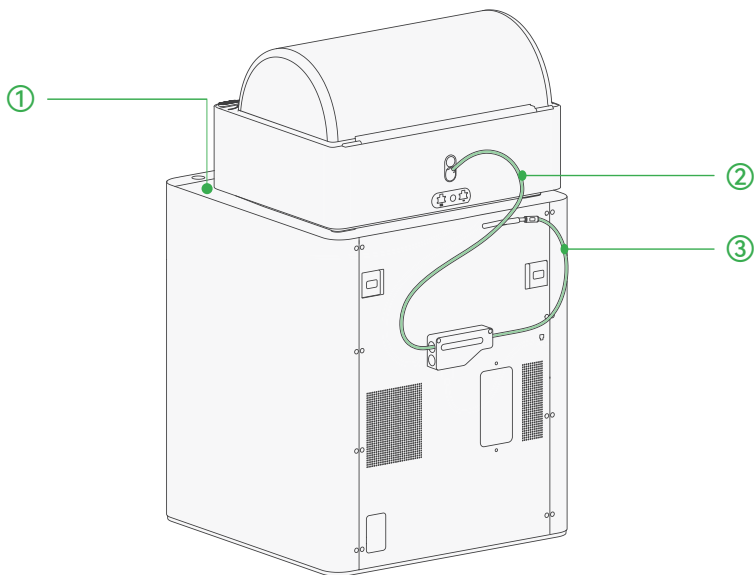


将硬纸板从工具头处移除。将泡沫从废料滑梯处取出。

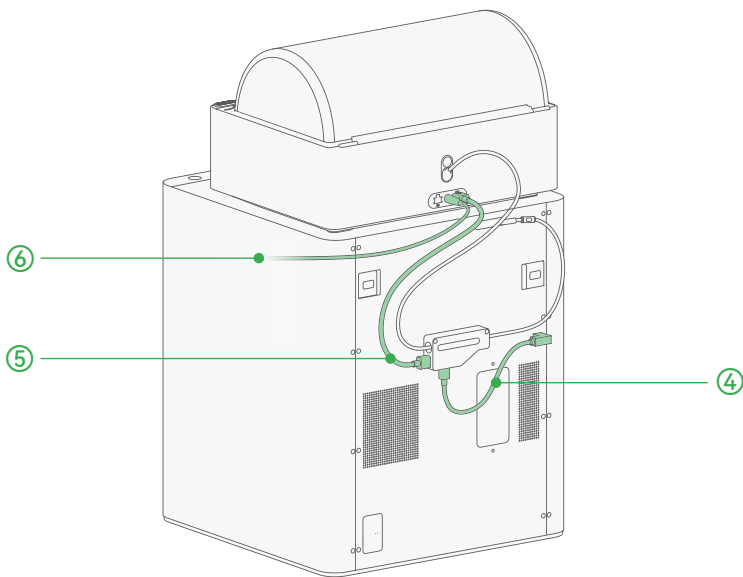
干燥剂放置



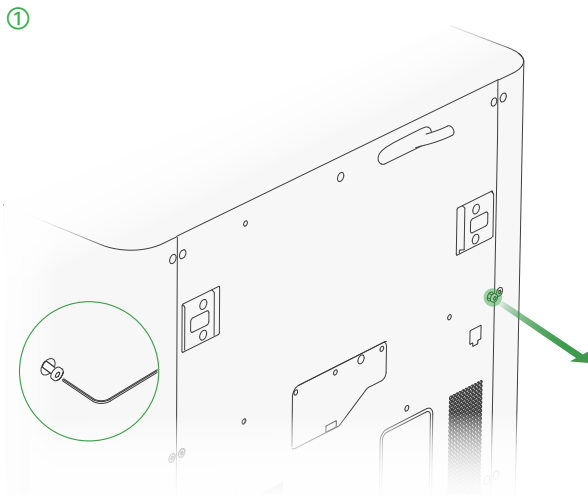
1. 取出 AMS 2 Pro 中的配件。
2. 移除 AMS 2 Pro 内部泡棉。
3. 撕掉贴纸取出干燥剂。移除外包装后，左右空位分别放置两包干燥剂。



1. 将玻璃上盖放至打印机顶部。
2. 将 550 mm 铁氟龙料管一端插入 AMS 2 Pro 的出料口，另一端插入缓冲器的左侧。
3. 将 370 mm 铁氟龙料管一端插入打印机的进料口，另一端插入缓冲器的右侧。



4. 4-pin 连接线 L 型接口端连接至打印机，另一端连接至缓冲器下方。
5. 6-pin 连接线一端连接至 AMS 2 Pro 任一 6-pin 接口，另一端连接至缓冲器左侧。
6. 将 24V 4A 电源连接至 AMS 2 Pro 的电源适配器接口。



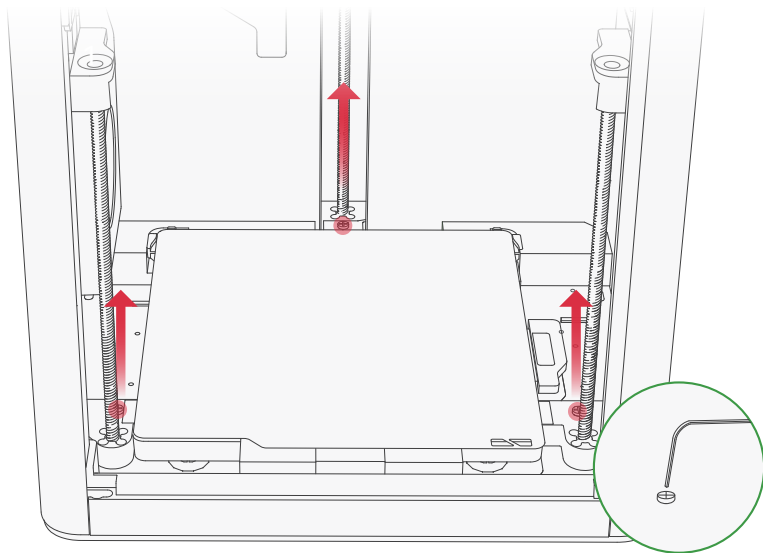
1. 如图所示，用 H2.0 扳手取下绿色标记螺丝。

②



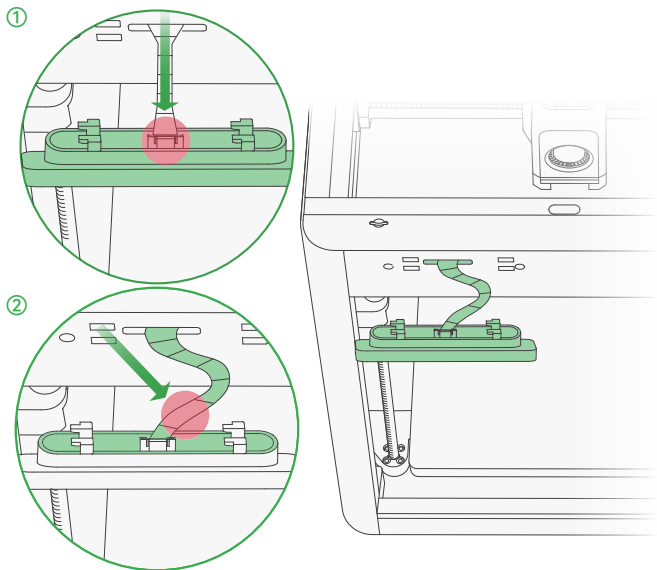
2. 用配件包里的 2 颗螺丝将料盘架固定在背板上。

热床解锁

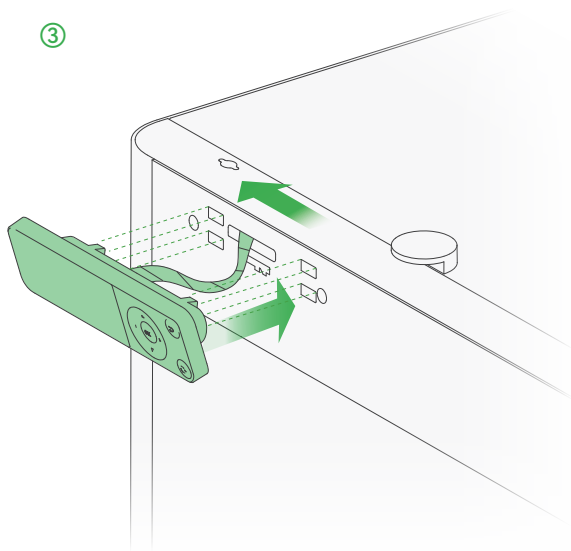


用 H2.0 扳手取下图中所示的 3 颗螺丝，解锁热床。

热床底下的泡沫应在校准完成后移除。



1. 将屏幕排线插入屏幕连接口。
2. 轻轻弯曲屏幕排线并将其推入屏幕后方方开口处。



3. 将屏幕插回打印机的槽内，并向左推动屏幕将其锁紧。

绑定打印机 - Bambu Handy

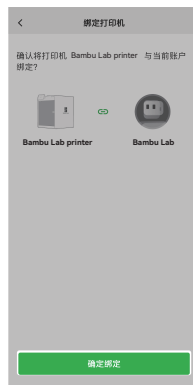
1. 扫码（右图）下载 Bambu Handy 手机应用，注册您的 Bambu Lab 账号并登录。



2. 根据打印机屏幕指令操作，直到屏幕显示二维码。



3. 用 Bambu Handy 手机应用扫描打印机屏幕上的二维码，将打印机与您的账户绑定。



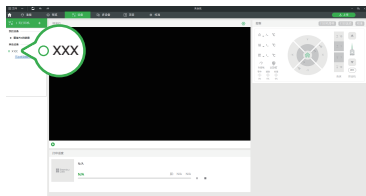
4. 根据屏幕上的指引完成打印机的首次校准。校准过程中出现振动和噪音属正常现象。

*** 在校准未完成之前，请勿取出热床底下的泡沫。**

绑定打印机 - Bambu Studio



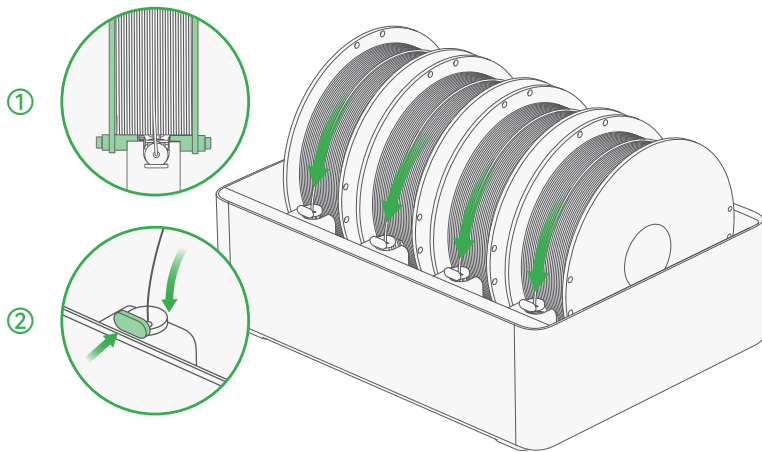
1. 将打印机和电脑连接至相同的无线网络，请勿连接至开启了设备隔离的访客网络。



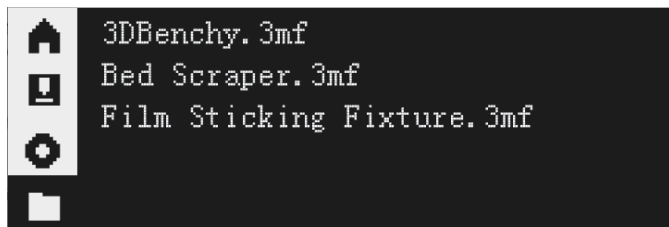
3. 点击设备页面的“+”，Bambu Studio 能够自动发现同一网络下的打印机，点击您的打印机即可将其绑定至账户。



2. 访问下方链接，下载并安装 Bambu Studio。注册并登录您的拓竹账户。
bambulab.cn/zh-cn/download/studio



1. 开机后，放入耗材至任意槽位，确保料盘按照图示方式正确放置在主动支撑轴上。
2. 推动进料口并插入耗材，AMS 2 Pro 在检测到耗材后自动预上料。确认进料口下方的白灯点亮后，即可开始打印。



3. 选择 , 再挑选一个模型进行打印。

打印机技术参数

参数项		参数
技术		熔融沉积型
机身	打印尺寸 (长×宽×高)	256*256*256 mm ³
	框架	钢材
	外壳	塑料 & 玻璃
工具头	热端	全金属
	挤出机齿轮	钢材
	喷嘴	不锈钢
	喷嘴最高温度	300 °C
	喷嘴直径 (默认自带)	0.4 mm
	喷嘴直径 (可选)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	工具头切刀	内置
	耗材直径	1.75 mm
热床	支持打印板类型	纹理 PEI 打印面板 光面 PEI 打印面板
	热床支持最高温度	100 °C
速度	工具头最大移动速度	500 mm/s
	工具头最大移动加速度	20,000 mm/s ²
	热端最大流速	32 mm ³ /s @ABS (模型: 150*150 mm 单层外壁; 线材: Bambu ABS; 温度: 280 °C)
冷却	部件冷却风扇	闭环控制
	热端风扇	闭环控制
	主控板风扇	闭环控制
	机箱控温风扇	闭环控制
	辅助部件冷却风扇	闭环控制
	空气滤芯	活性炭滤芯

打印机技术参数

参数项		参数
支持耗材类型	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	适合打印
	PA, PC	可以打印
	碳/玻璃纤维增强线材	不推荐
传感器	机箱监控摄像头	低帧率相机 1280*720 0.5 fps 支持延时摄影
	断料检测	支持
	线料用量及余料检测	配合 AMS 使用时支持
	断电续打	支持
物理大小	产品尺寸 (长×宽×高)	389*389*458 mm ³
	净重	12.95 kg
电气参数	输入电压	100–240 VAC, 50/60 Hz
	最大功率	1000 W@220 V, 350 W@110 V
	USB 输出	5 V/1.5 A
电子器件	显示屏	2.7 英寸, 192*64 屏幕
	通讯	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
	存储	Micro SD 卡
	操作界面	按键、手机端 APP、电脑端应用
	运动控制器	双核 Cortex M4 处理器
软件	切片软件	Bambu Studio 支持其他可导出标准 G 代码的第三方切片机, 如 Superslicer, Prusaslicer 和 Cura, 但部分智能功能可能不支持。
	切片软件可支持操作系统	MacOS, Windows, Linux

打印机技术参数

参数项		参数
无线网络	频率范围	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	发射功率 (EIRP)	• ≤ 21.5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	协议	IEEE 802.11 b/g/n
蓝牙	频率范围	• 2402 MHz-2480 MHz (CE/FCC) • 2400 MHz-2483.5 MHz (SRRC)
	发射功率 (EIRP)	• ≤ 20 dBm (FCC/SRRC) • ≤ 10 dBm (CE)
	协议	BLE5.0

AMS 2 Pro 技术参数

参数项		参数
机身	外形尺寸	372*280*226 mm ³
	净重	2.5 kg
	外壳材料	ABS/PC
打印	支持耗材	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA（干燥）, BVOH（干燥）, PP, POM, HIPS, 拓竹 PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Support for PLA/PETG 和 AMS 专用 TPU
	不支持耗材	TPE, 普通 TPU, PVA（受潮）, BVOH（受潮）, 拓竹 PET-CF/TPU 95A, 以及其他含有碳纤维或玻璃纤维的耗材品类
	支持耗材直径	1.75 mm
	支持料盘尺寸	宽度: 50 mm-68 mm 直径: 197 mm-202 mm
	耗材 RFID 识别	支持
烘干	支持最高温度	65 °C
	支持材料	PLA, PETG, Support for PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH*, PP, POM*, HIPS*, 拓竹 PLA-CF*/PAHT-CF*/PETG-CF* 和AMS 专用TPU*
	主动排湿	支持
	密封存储	支持
	检测及保持温湿度	支持。打印机屏幕, Bambu Studio 和 Bambu Handy 都可以显示实时温度和湿度
电源	输入	24 V 4 A

* 带 “*” 号的耗材所需烘干温度较高，AMS 2 Pro 无法彻底将其烘干。如果想要更好的烘干效果，建议购买 AMS HT。

技术支持

如需帮助，您可使用以下任一方式获取服务与支持：

方式 1：访问 Bambu Lab 官方 Wiki，查阅更多机器使用和维护教程。

wiki.bambulab.com/zh/home

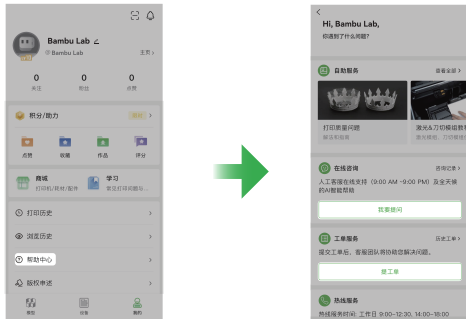


方式 2：访问支持中心，联系售后团队、获取实用教程与服务。

bambulab.cn/support



方式 3：通过 Bambu Handy 的帮助中心联系在线技术支持（工作日 9:00 - 21:00，法定节假日 9:00 - 18:00）或提交工单。



方式 4：拨打服务热线 400-680-0166（工作日 9:00 - 12:30 & 14:00 - 18:00）。



Bambu Lab

www.bambulab.cn

