

拓竹 刀切模组

快速入门指南

请参照本指南完成安装



SC001



视频指南

观看详细的视频指南，助您快速上手。

bambulab.com/support/unboxing



下载 Bambu Handy 和 Bambu Studio

在手机端或电脑端远程控制您的打印机并实时观察打印进程。

bambulab.cn/download



探索更多精美模型

访问 MakerWorld 模型社区，探索海量免费模型，借助 MakerLab 创意工具和创客宝库配件，快速落地模型创意。

makerworld.com.cn



学习定制课程

访问拓竹学院，学习从入门到进阶的打印机与配套软件课程，全面提升打印技能。

bambulab.cn/support/academy

目录

1. 安全指引.....	4
2. 刀切模组部件介绍.....	5
3. 配件清单.....	6
4. 提前打印辅助工具.....	7
5. 在 H2D/H2D Pro/H2C 上安装.....	8
5.1 降低热床高度.....	9
5.2 安装刀切垫板.....	10
5.3 安装刀切模组-H2D/H2D Pro/H2C.....	11
5.4 如何使用绘画功能-H2D/H2D Pro/H2C.....	16
5.5 安装画笔模组-H2D/H2D Pro/H2C.....	17
6. 在 H2S 上安装.....	21
6.1 降低热床高度.....	22
6.2 安装刀切垫板.....	23
6.3 安装刀切模组-H2S.....	24
6.4 如何使用绘画功能-H2S.....	30
6.5 安装画笔模组-H2S.....	31
7. 在 A2L 上安装.....	35

目录

7.1 升高工具头高度.....	36
7.2 安装刀切垫板.....	37
7.3 安装刀切模组-A2L.....	38
7.4 如何使用绘画功能-A2L.....	44
7.5 安装画笔模组-A2L.....	45
8. 首次校准和使用.....	49
9. 定期维护.....	50
10. 技术参数.....	51
11. 技术支持.....	52

1. 安全指引



请务必阅读下方的安全指引，以确保安全、正确地使用刀切模组。

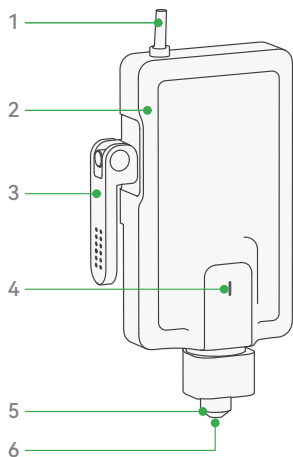
通用安全：

- 保持设备的工作空间干净整洁，确保存放设备的桌子、货架等结构牢固。
- 使用前务必检查设备是否有任何损坏，如有请立即停止使用。
- 请勿在非官方售后指导下自行拆装设备，或者改变设备的结构和使用方式。
- 刀切模组的工作温度范围为 0 °C 至 30 °C，储存温度范围为 -10 °C 至 +40 °C。请勿在规定温度范围外，或在强磁场环境中操作或存储刀切模组，以避免损坏。

刀切安全：

- 未正确安装刀切模组、连接锁紧结构和检测结构时，请勿使用刀切模组。
- **严禁手持材料进行刀切。**
- 如果刀切模组出现卡顿或其它受阻的情况，请立即切断打印机的电源。等待所有运动部件停止后，再断开刀切模组的连接线，此时才可以处理模组与耗材。
- 从刀架中取出刀头时，建议使用卸载器将其拔出，避免用手拔出导致受伤。请访问官方 Wiki，获取详细指导。
- 取出刀头后，确保橡胶保护套完全套紧刀头，并将其放置在儿童无法接触的位置，避免受伤。
- 开始刀切前，务必将材料正确固定，避免刀切过程中材料脱出，损坏设备或造成人身伤害。
- 取下材料时，请注意刀头的位置，避免受伤。

2. 刀切模组部件介绍



1) 连接线

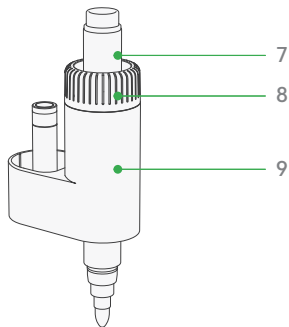
2) 刀座

3) 快拆锁扣

- 垂直于模组：解锁状态。
- 平行于模组：锁定状态。

4) 状态指示灯

5) 刀架



6) 刀头

7) 画笔

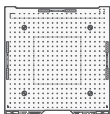
8) 画笔锁定器

9) 画笔转接件

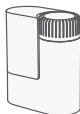
3. 配件清单



1) 刀切模组



2) 刀切垫板
(已预装高粘性和低粘性刀切粘板)



3) 画笔模组



4) 45° 精细
尖刀和保护套



5) 钩针



6) 画笔 (黑)



7) 画笔 (红)



8) 贺卡 (耗材)
105 * 148 mm

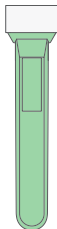


9) 黑色哑光热转
印刻字膜 (耗材)
300 * 300 mm

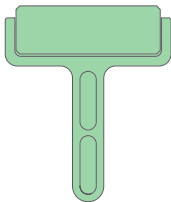
4. 提前打印辅助工具



钩针握柄



刮刀握柄



滚筒

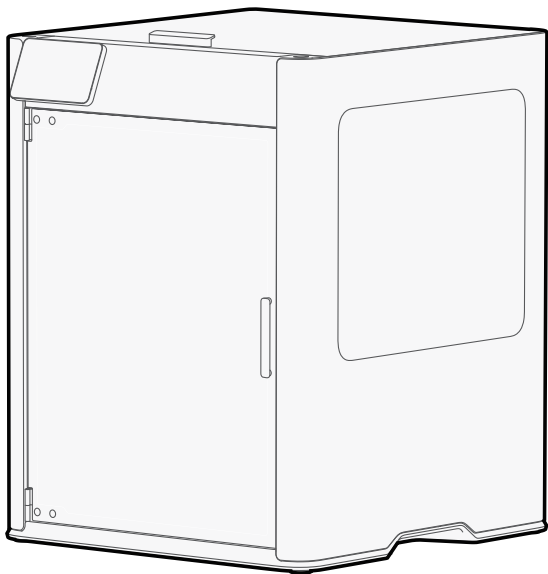


刀片支架卸载器

在使用刀切功能前，请访问 makerworld.com.cn/zh/@BambuLab，下载并打印上方 4 个辅助工具：

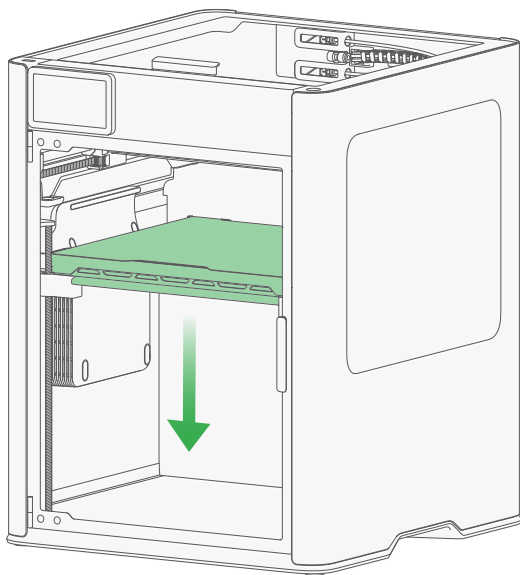
- **钩针：**用于移除刀切后的废料。
- **刮刀：**用于取下刀切垫板上的材料。
- **滚筒：**用于压平材料，确保刀切精度。
- **刀片支架卸载器：**用于拆装刀架，和更换刀头。

5. 在 H2D/H2D Pro/H2C 上安装



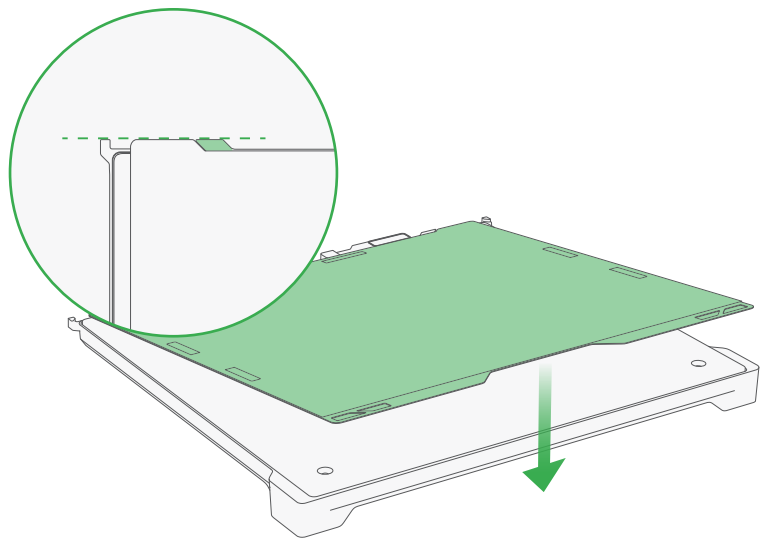
本章节的安装指引适用于 H2D, H2D Pro 和 H2C 机型。

5.1 降低热床高度



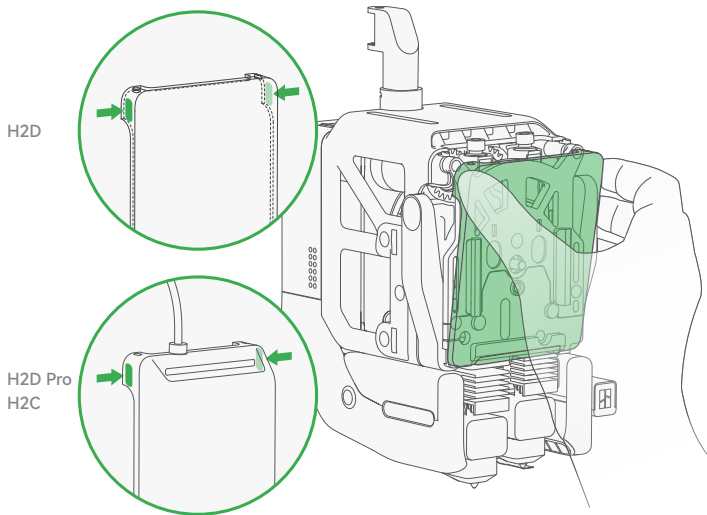
在屏幕上降低热床的高度，预留足够空间，避免刀头损坏刀切垫板。

5.2 安装刀切垫板



取下打印板，将刀切垫板放置热床上，确保 2 个角与热床的限位块贴合。
请勿丢弃两面粘板上的保护膜。使用粘板后贴回保护膜，防止粘附杂物，保持粘板的粘性。

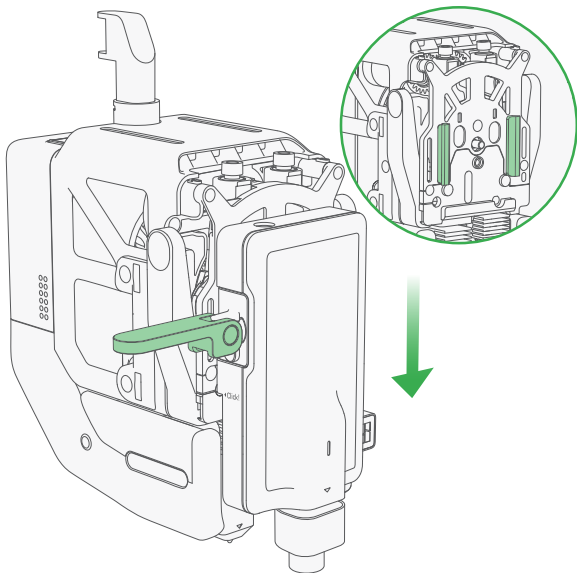
5.3 安装刀切模组-H2D/H2D Pro/H2C



1) H2D: 按压前面盖上方 2 个角, 并取下前面盖。

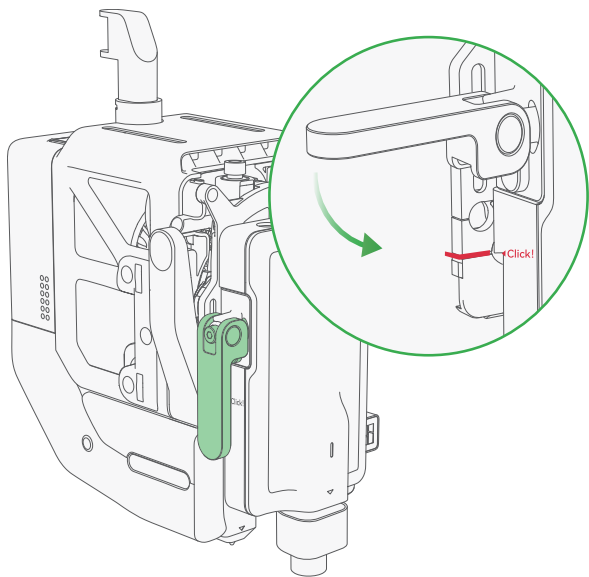
H2D Pro/H2C: 断开工具头增强散热风扇的连接线, 然后按压上方 2 个角将其取下。

5.3 安装刀切模组-H2D/H2D Pro/H2C



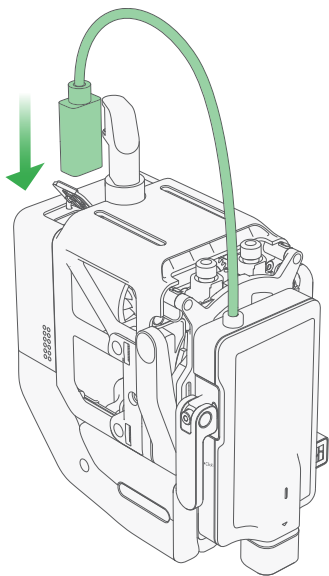
- 2) 如图所示，调整快拆锁扣至解锁状态。对准刀切模组和工具头的滑槽，从上往下将模组滑入到底。

5.3 安装刀切模组-H2D/H2D Pro/H2C



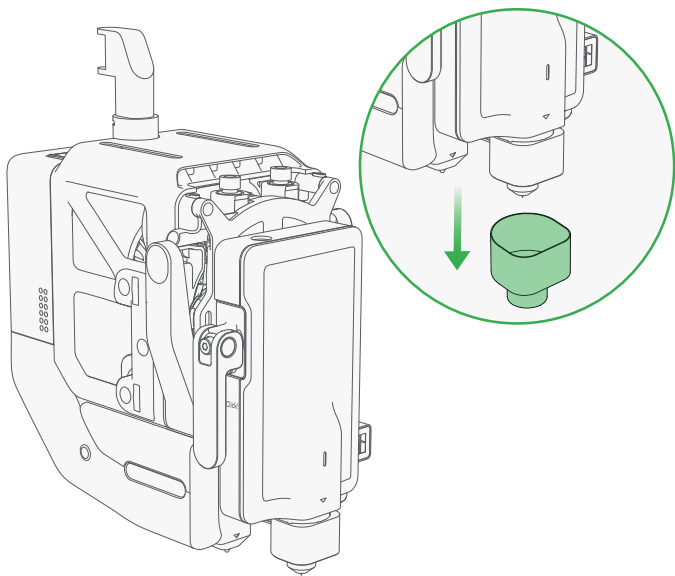
3) 如图所示，确保刀切模组的“Click”标识对齐工具头的刻度线，然后向下锁紧快拆锁扣。

5.3 安装刀切模组-H2D/H2D Pro/H2C



4) 打开工具头扩展接口处的防尘盖，将连接线插入接口。

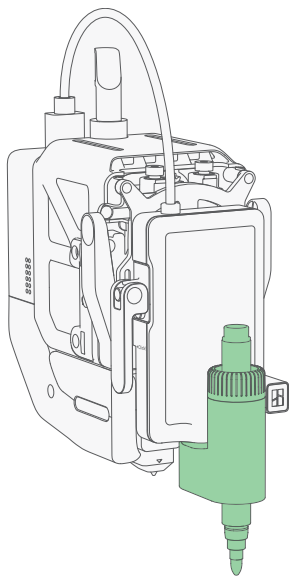
5.3 安装刀切模组-H2D/H2D Pro/H2C



5) 移除刀架上的保护套。

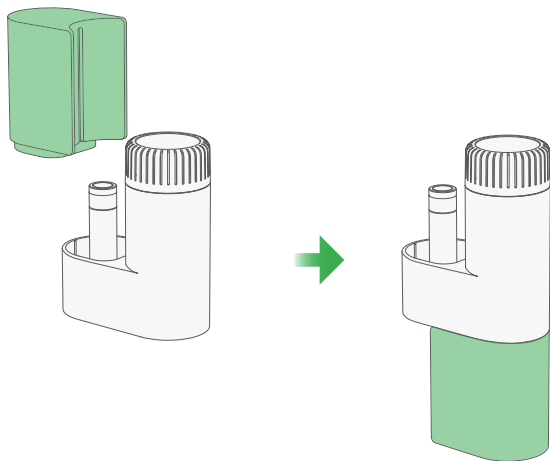
刀头十分锋利，请小心操作避免受伤！建议保存该保护套，在不使用刀头时用于包裹整个刀架。

5.4 如何使用绘画功能-H2D/H2D Pro/H2C



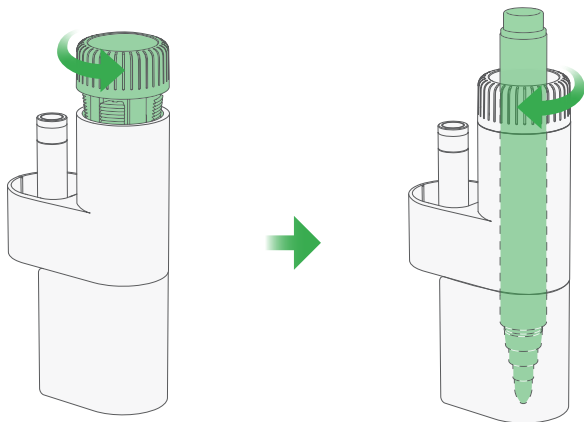
如果需要使用绘画功能，只需将刀切模组的刀架替换成画笔模组。

5.5 安装画笔模组-H2D/H2D Pro/H2C



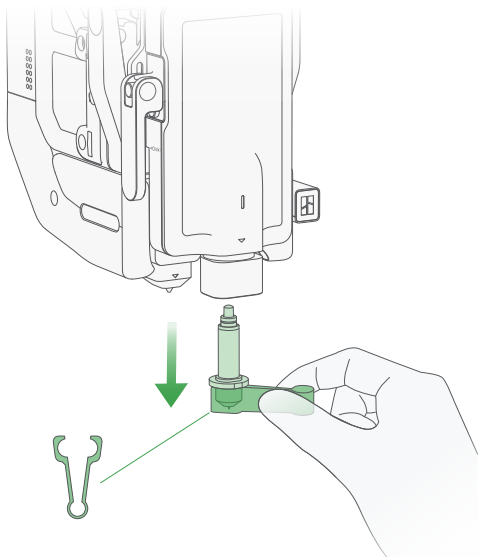
1) 取下画笔转接件上的定高块，并安装至转接件的下方。

5.5 安装画笔模组-H2D/H2D Pro/H2C



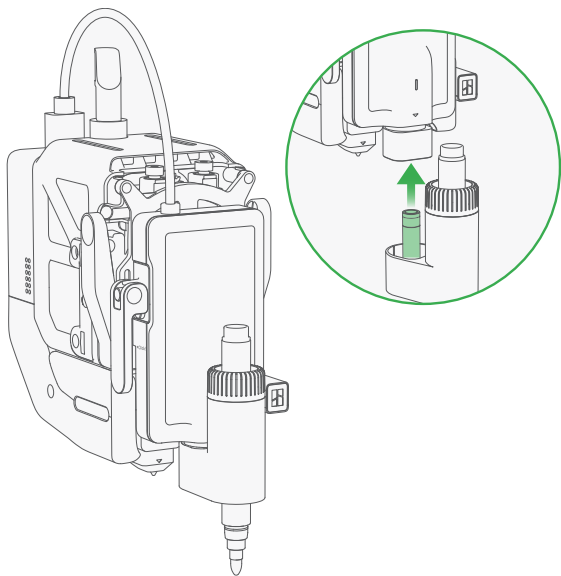
2) 逆时针拧松画笔锁定器，将画笔插入到底后，顺时针拧紧锁定器。

5.5 安装画笔模组-H2D/H2D Pro/H2C



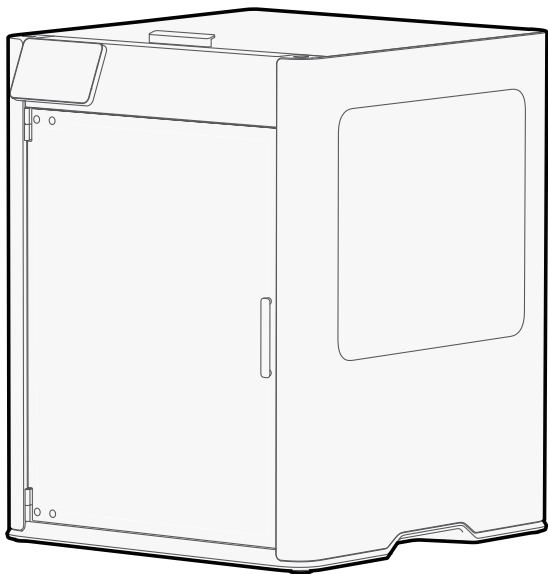
- 3) 使用刀片支架卸载器夹住刀架的圆形边缘，向下将其拔出。
刀头十分锋利，请小心操作，避免受伤！

5.5 安装画笔模组-H2D/H2D Pro/H2C



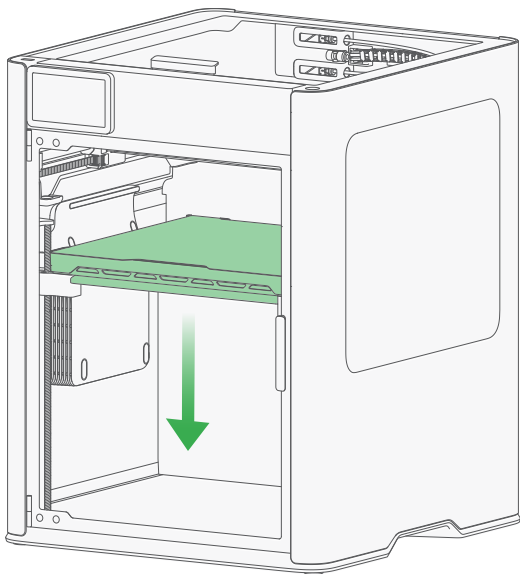
4) 将画笔插入刀切模组，直至到底，并取下画笔定高块。

6. 在 H2S 上安装



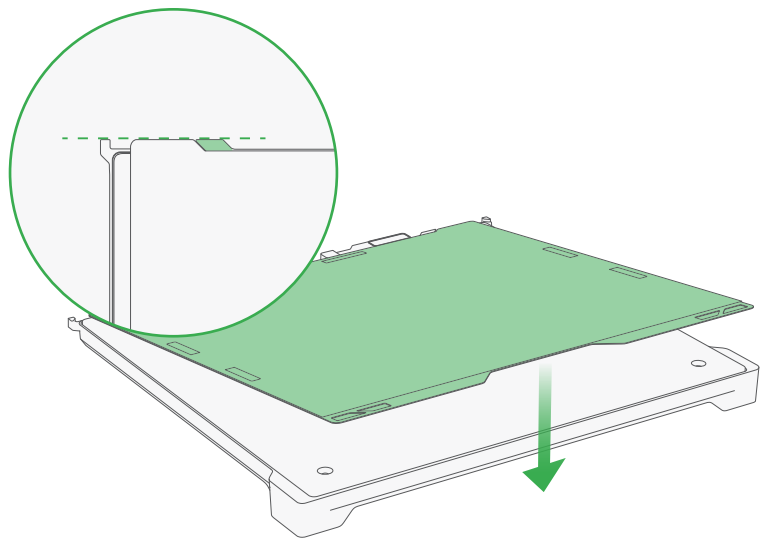
本章节的安装指引适用于 H2S 机型。

6.1 降低热床高度



在屏幕上降低热床的高度，预留足够空间，避免刀头损坏刀切垫板。

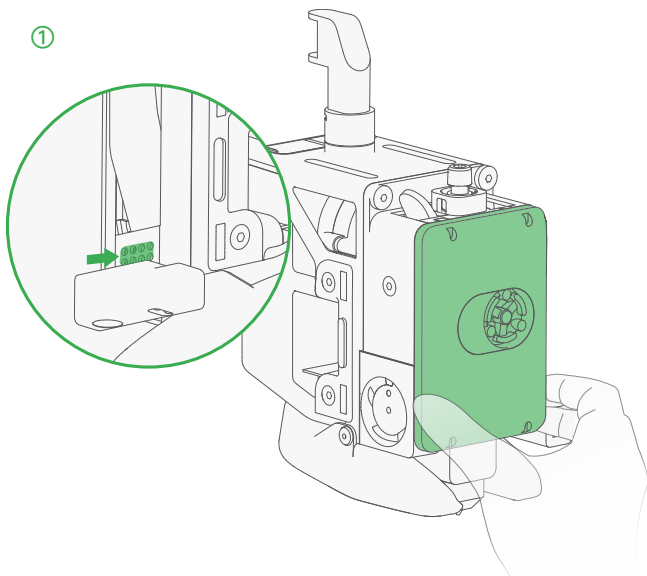
6.2 安装刀切垫板



取下打印板，将刀切垫板放置热床上，确保 2 个角与热床的限位块贴合。

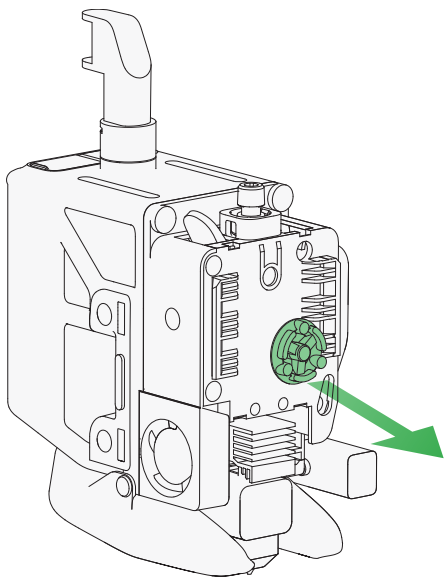
请勿丢弃两面粘板上的保护膜。使用粘板后贴回保护膜，防止粘附杂物，保持粘板的粘性。

6.3 安装刀切模组-H2S



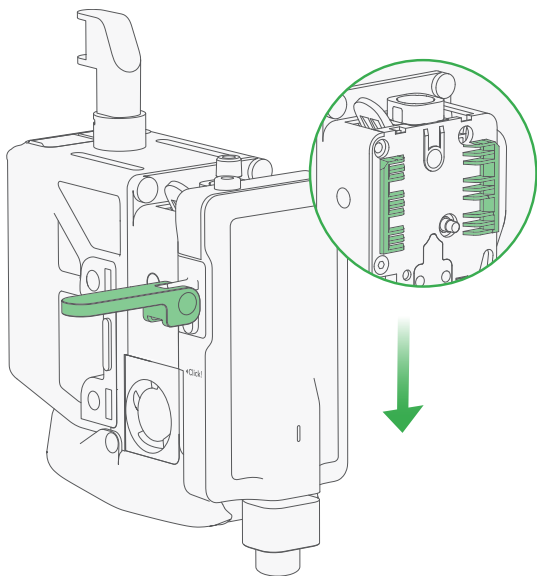
1) 按压前面盖的右下角，并取下前面盖。

6.3 安装刀切模组-H2S



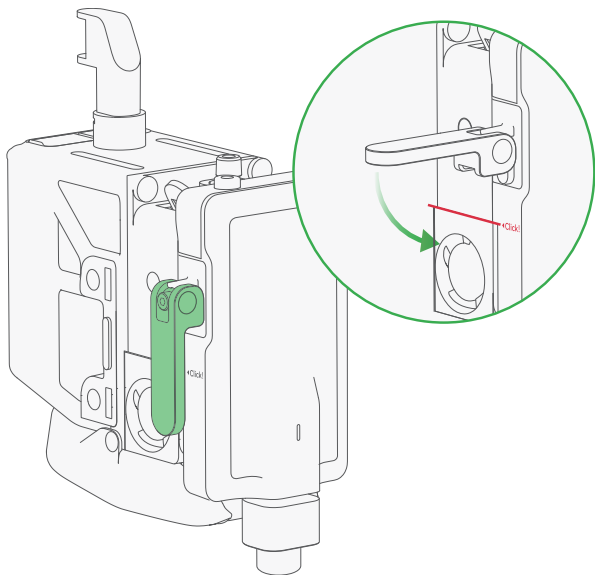
2) 拔下旋转轮。

6.3 安装刀切模组-H2S



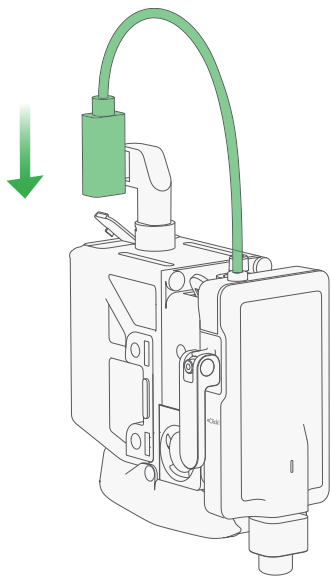
- 3) 如图所示，调整快拆锁扣至解锁状态。对准刀切模组和工具头的滑槽，从上往下将模组滑入到底。

6.3 安装刀切模组-H2S



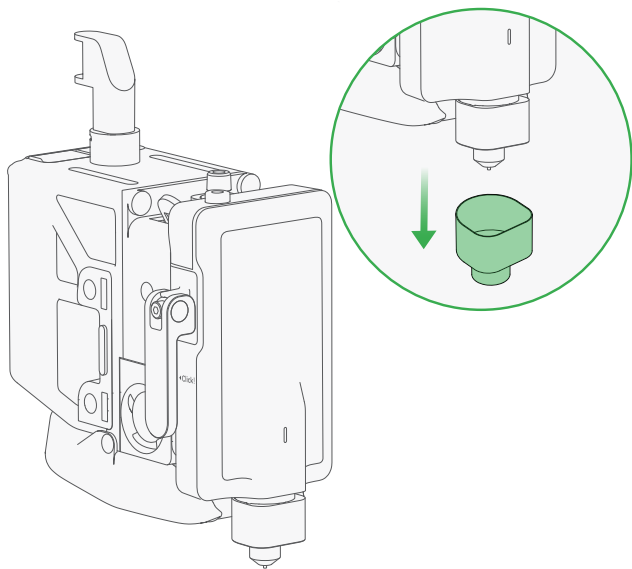
4) 如图所示，确保刀切模组的“Click”标识对齐热端风扇上边缘，然后向下锁紧快拆锁扣。

6.3 安装刀切模组-H2S



5) 打开工具头扩展接口处的防尘盖，将连接线插入接口。

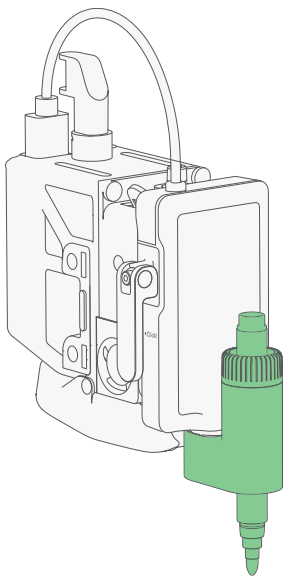
6.3 安装刀切模组-H2S



6) 移除刀架上的保护套。

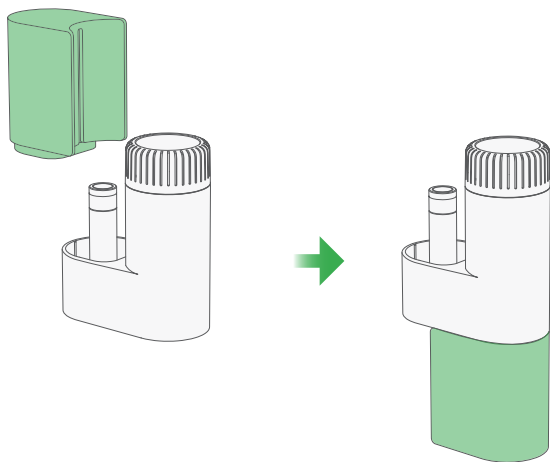
刀头十分锋利，请小心操作避免受伤！建议保存该保护套，在不使用刀头时用于包裹整个刀架。

6.4 如何使用绘画功能-H2S



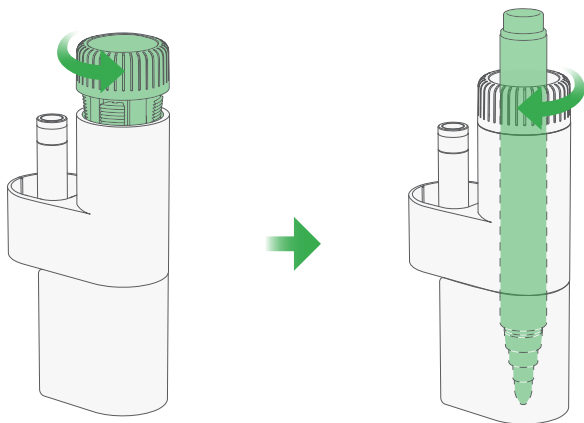
如果需要使用绘画功能，只需将刀切模组的刀架替换成画笔模组。

6.5 安装画笔模组-H2S



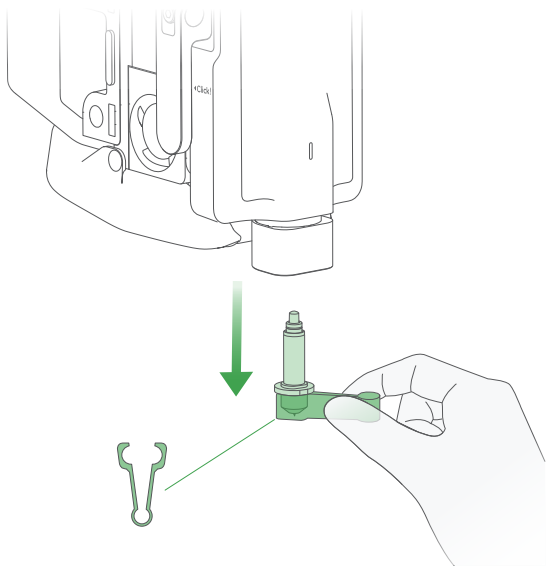
1) 取下画笔转接件上的定高块，并安装至转接件的下方。

6.5 安装画笔模组-H2S



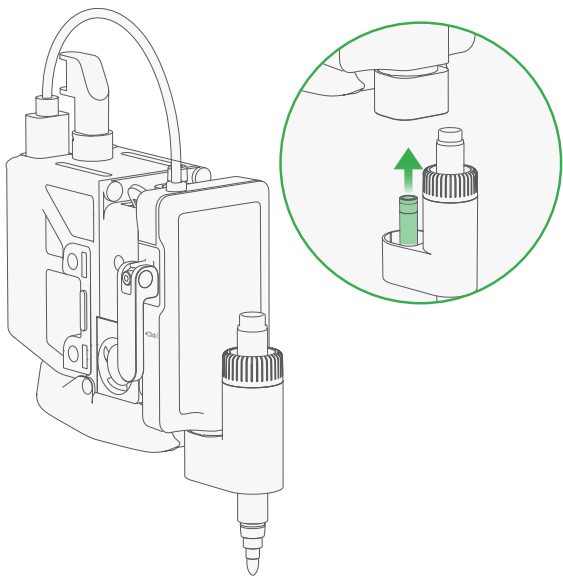
2) 逆时针拧松画笔锁定器，将画笔插入到底后，顺时针拧紧锁定器。

6.5 安装画笔模组-H2S



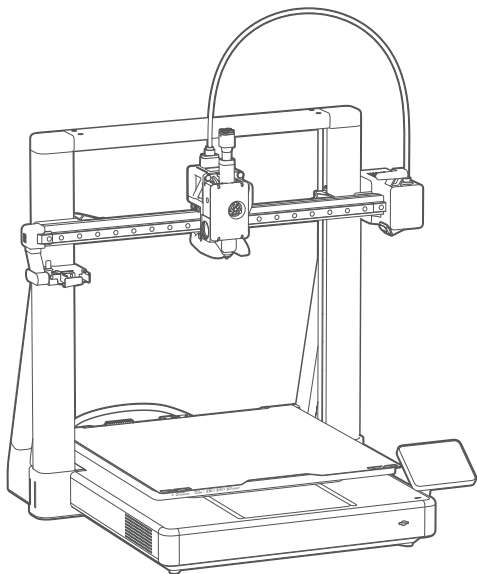
- 3) 使用刀片支架卸载器夹住刀架的圆形边缘，向下将其拔出。
刀头十分锋利，请小心操作，避免受伤！

6.5 安装画笔模组-H2S



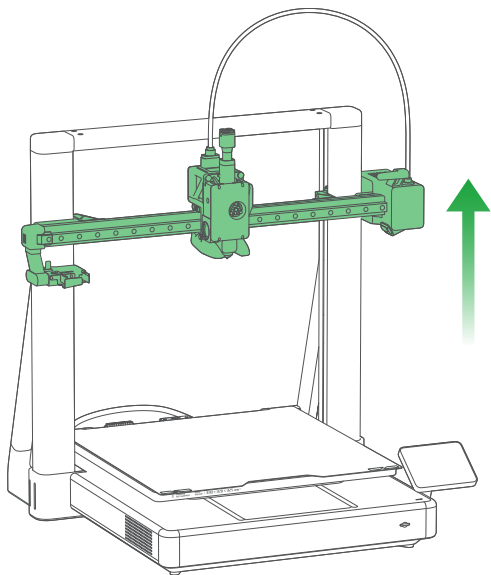
4) 将画笔插入刀切模组，直至到底，并取下画笔定高块。

7. 在 A2L 上安装



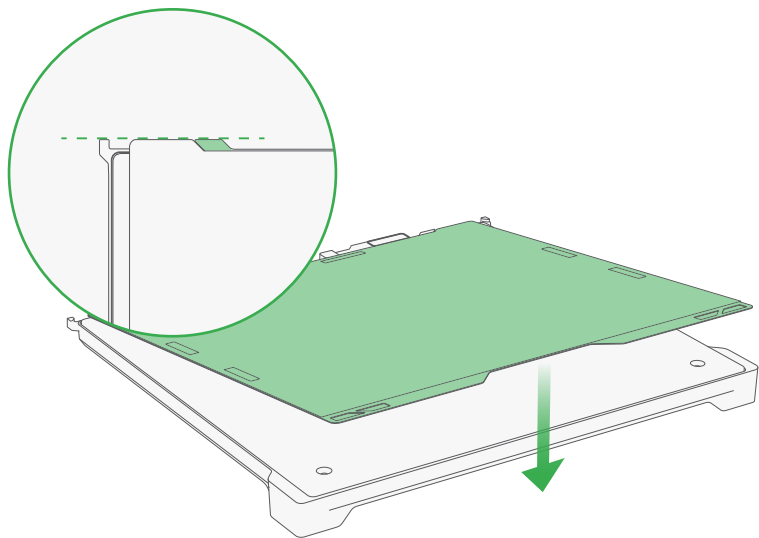
本章节的安装指引适用于 A2L 机型。

7.1 升高工具头高度



在屏幕上升高工具头的高度，预留足够空间，避免刀头损坏刀切垫板。

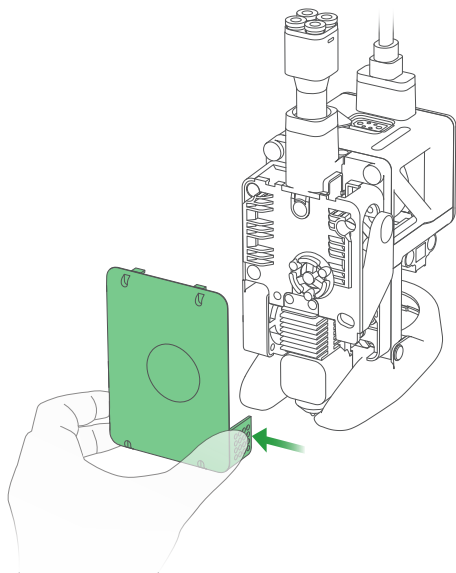
7.2 安装刀切垫板



取下打印板，将刀切垫板放置热床上，确保 2 个角与热床的限位块贴合。

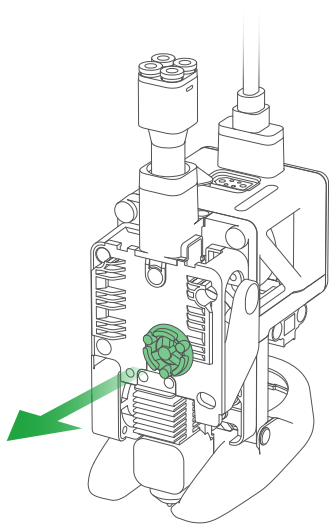
请勿丢弃两面粘板上的保护膜。使用粘板后贴回保护膜，防止粘附杂物，保持粘板的粘性。

7.3 安装刀切模组-A2L



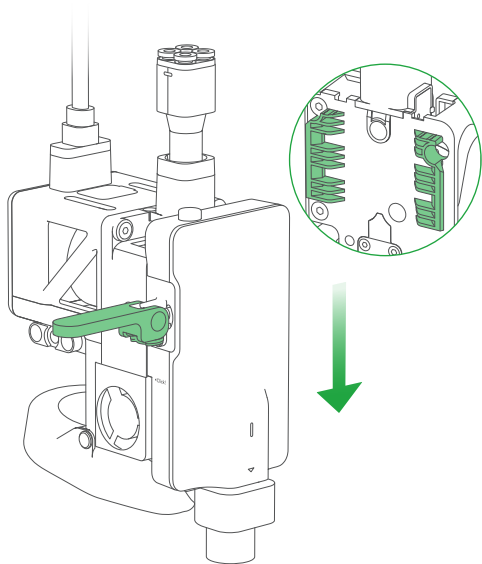
- 1) 按压前面盖的右下角，并取下前面盖。

7.3 安装刀切模组-A2L



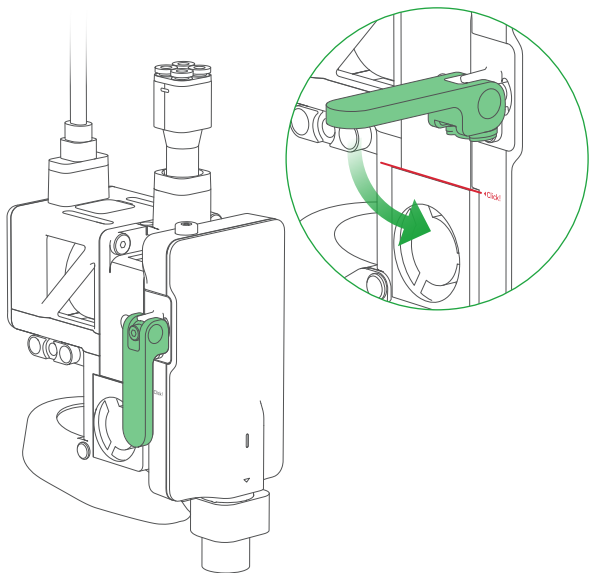
2) 拔下旋转轮。

7.3 安装刀切模组-A2L



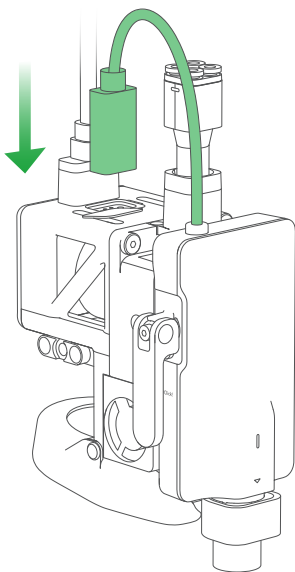
- 3) 如图所示，调整快拆锁扣至解锁状态。对准刀切模组和工具头的滑槽，从上往下将模组滑入到底。

7.3 安装刀切模组-A2L



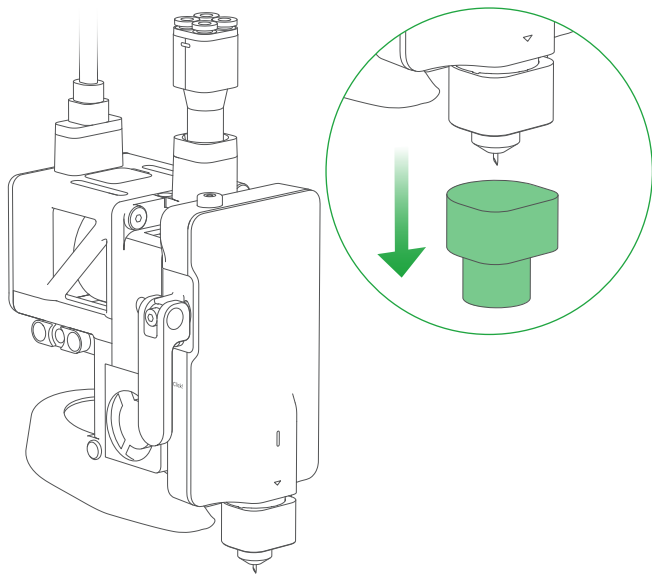
4) 如图所示，确保刀切模组的“Click”标识对齐热端风扇上边缘，然后向下锁紧快拆锁扣。

7.3 安装刀切模组-A2L



5) 打开工具头扩展接口处的防尘盖，将连接线插入接口。

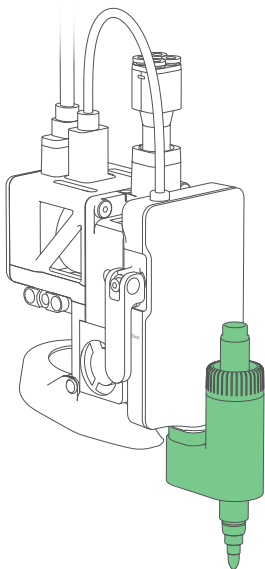
7.3 安装刀切模组-A2L



6) 移除刀架上的保护套。

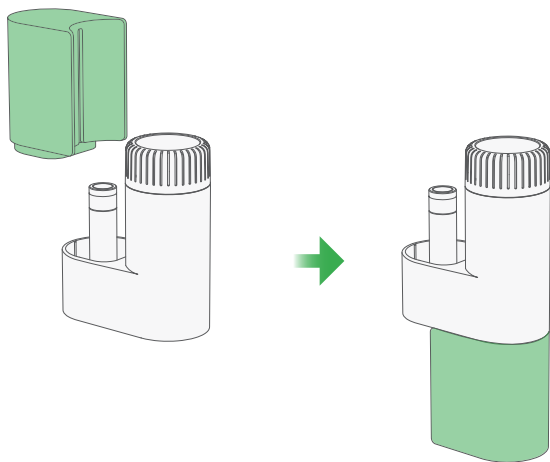
刀头十分锋利，请小心操作避免受伤！建议保存该保护套，在不使用刀头时用于包裹整个刀架。

7.4 如何使用绘画功能-A2L



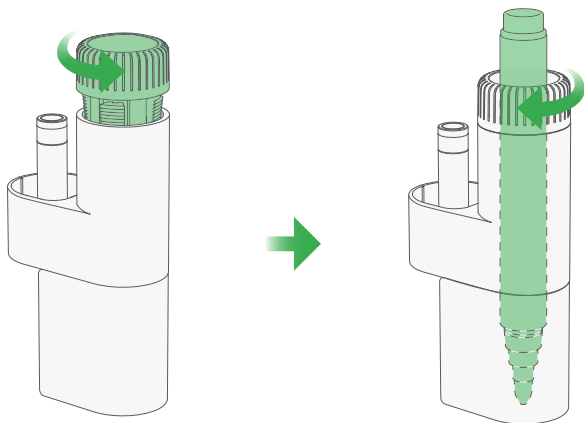
如果需要使用绘画功能，只需将刀切模组的刀架替换成画笔模组。

7.5 安装画笔模组-A2L



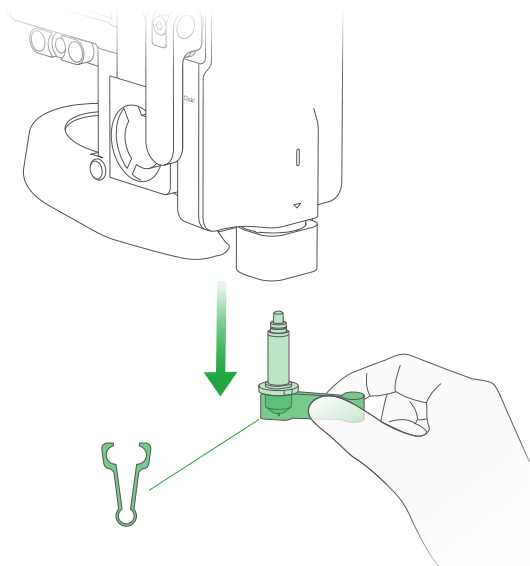
1) 取下画笔转接件上的定高块，并安装至转接件的下方。

7.5 安装画笔模组-A2L



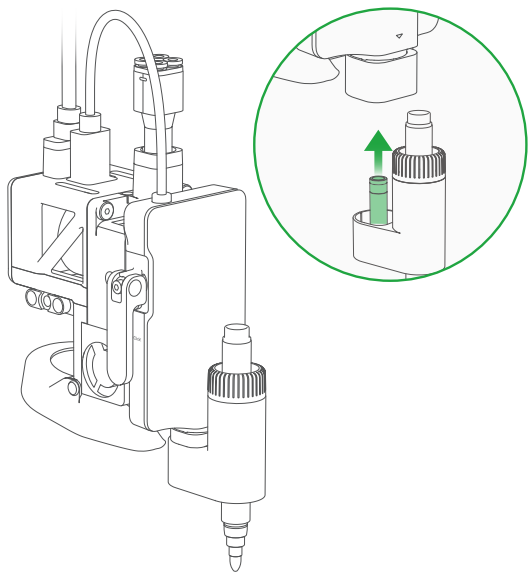
2) 逆时针拧松画笔锁定器，将画笔插入到底后，顺时针拧紧锁定器。

7.5 安装画笔模组-A2L



- 3) 使用刀片支架卸载器夹住刀架的圆形边缘，向下将其拔出。
刀头十分锋利，请小心操作，避免受伤！

7.5 安装画笔模组-A2L



4) 将画笔插入刀切模组，直至到底，并取下画笔定高块。

8. 首次校准和使用

首次安装刀切模组后，必须完成校准后才能正常使用。请根据屏幕提示完成校准流程。如需了解更多有关校准和使用的详细教程，请参考下方 Wiki 页面。



wiki.bambulab.com/h2/manual/cutter-setup

9. 定期维护

为了延长刀切模组的使用寿命，保持其最佳工作状态，定期维护至关重要。

刀座：

定期检查刀座在工具头是否安装到位。确保锁紧快拆锁扣后，模组不会晃动。如出现晃动，需要锁紧快拆锁扣的螺丝。

刀架：

定期检查刀头附近是否有碎屑残留。如有，拧开端盖并清理碎屑，避免碎屑堆积阻碍刀头旋转。

消耗品：

- 定期检查垫板的粘性，必要时进行更换，确保能够固定耗材。
- 随着使用时间增加，刀尖会出现磨损，导致刀切质量下降。请定期更换刀头，保证刀切质量。
- 不同的耗材也会影响刀头的使用寿命，更多信息请查阅官方 Wiki。



bambulab.com/support/maintenance

访问官方 Wiki “定期维护建议”专栏，获取更多内容。

10. 技术参数

参数项	参数
切割面积	H2D/H2D Pro/H2C: 300*285 mm H2S: 297.5*300 mm A2L: 300*300 mm
绘画面积	300*255 mm
支持画笔直径	10.5 mm-12.5 mm
垫板类型	低粘性和高粘性刀切垫板
刀头类型	45°*0.35 mm
刀压范围	50 gf-600 gf
最大切割厚度	0.5 mm
切刀画笔识别	支持
垫板类型检测	支持
支持图像类型	位图和矢量图

11. 技术支持

如需帮助，您可使用以下任一方式获取服务与支持：

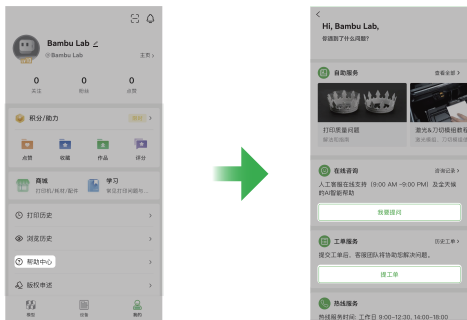
方式 1: 访问 Bambu Lab 官方 Wiki，查阅更多机器使用和维护教程。
wiki.bambulab.com/zh/home



方式 2: 访问支持中心，联系售后团队、获取实用教程与服务。
bambulab.cn/support



方式 3: 通过 Bambu Handy 的帮助中心联系在线技术支持（工作日 9:00 - 21:00，法定节假日 9:00 - 18:00）或提交工单。



方式 4: 拨打服务热线 400-680-0166（工作日 9:00 - 12:30 & 14:00 - 18:00）。



Bambu Lab

www.bambulab.cn

