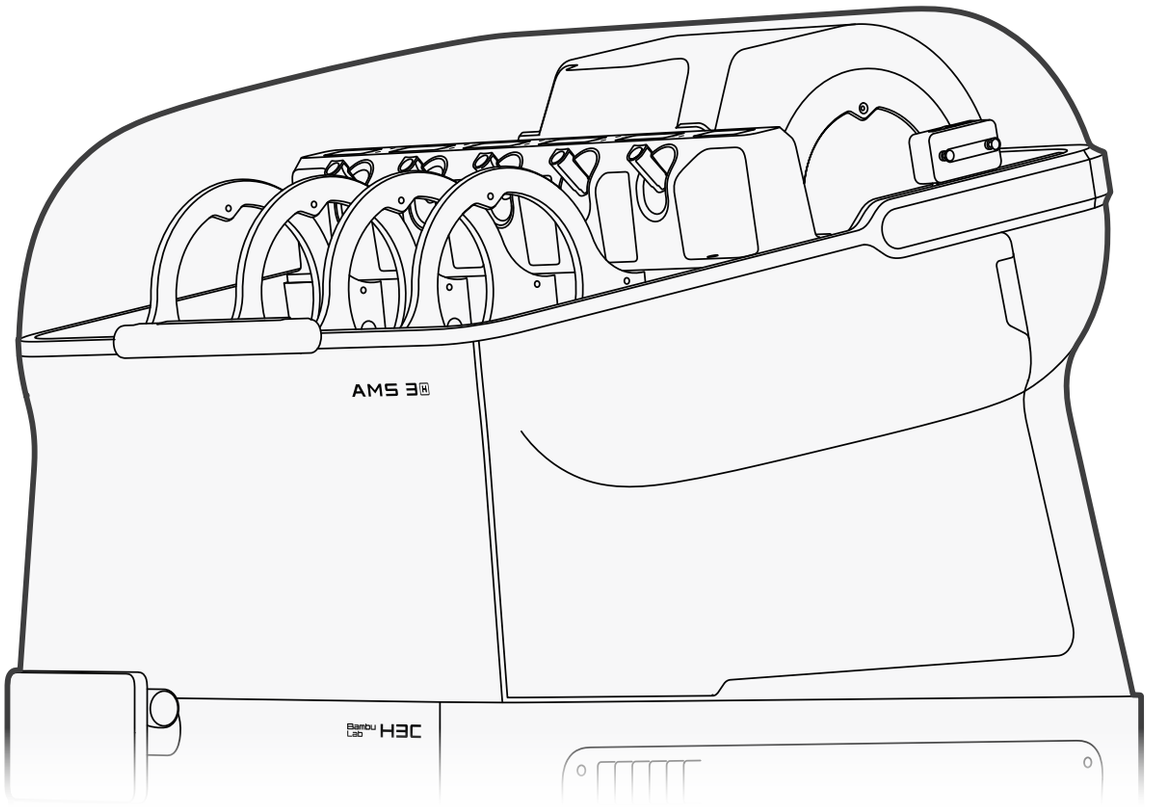
拓竹 AMS 3H

快速入门指南

使用本产品前，请仔细阅读本指南

安全提示：请勿在打印机安装完成前通电



SA017

V2.0

视频指南
观看详细的视频指南，助您快速上手。
bambulab.com/h3c-quick-start

学习定制课程
访问拓竹学院，学习从入门到进阶的打印机与配套软件课程，全面提升打印技能。
bambulab.cn/academy

获取在线手册
查看并下载多语种的最新产品文档。
bambulab.cn/support/documentation

探索更多精美模型
访问 MakerWorld 模型社区，探索海量免费模型，借助 MakerLab 创意工具和创客宝库配件，快速落地模型创意。
makerworld.com.cn

目录

1. 使用前须知 3

2. AMS 3H 部件介绍 4

3. 配件清单 6

4. 开箱和安装 7

4.1 移除包装 8

4.2 安装 AMS 3H 11

5. 插入电源线并通电 20

6. 绑定打印机 - Bambu Handy 21

7. 绑定打印机 - Bambu Studio 22

8. 装载耗材 23

9. AMS 3H 定期维护 24

10. AMS 3H 技术参数 25

11. 技术支持 27

1. 使用前须知



为了确保安全和最佳性能，请注意以下指南：

- 包装材料和配件可能会不定时更新，请以实际收到的版本为准。
- 推荐使用拓竹官方耗材获得最佳打印效果。我们已基于本产品特性，对拓竹官方耗材进行了兼容性、安全性和稳定性的严格测试，能带来最佳打印效果。
- 请确保打印头放置在正确泊位。若系统提示打印头放置错误，请立即检查并重新放置。
- 打开 AMS 上盖后，请确认撑杆支撑到位再放手。关闭上盖时请轻放，避免上盖意外落下造成夹伤。
- AMS 3H 设有耗材直通口，打印低硬度 TPU (≤ 95A) 时，请将耗材通过耗材直通口直接连接到打印头，勿通过自动进料组件进料。
- PVA 具有强吸水性，打印前请充分烘干，防止因受潮导致打印失败。
- 夜光 PLA 和碳纤/玻纤耗材通过 AMS 3H 的上下料料嘴进料时阻力较大，建议通过机箱背面外挂方式进料；PPA-CF 通过 AMS 3H 进料易折断，请通过外挂方式进料。
- 不建议同时打印温度差异过大的耗材，以免低温耗材在高温环境下过早熔化导致喷嘴堵塞。
- AMS 3H 内部设有两个烘干槽位，支持边烘边打。放入耗材后，请务必盖好耗材烘干仓盖，否则会影响烘干效果。
- AMS 3H 背板上设有腔体散热风扇，通过吸入冷空气对上部腔体进行散热。请确保其后方无任何遮挡，并避免将其他设备的热排风口靠近该风扇，以免影响冷却效果。

2. AMS 3H 部件介绍

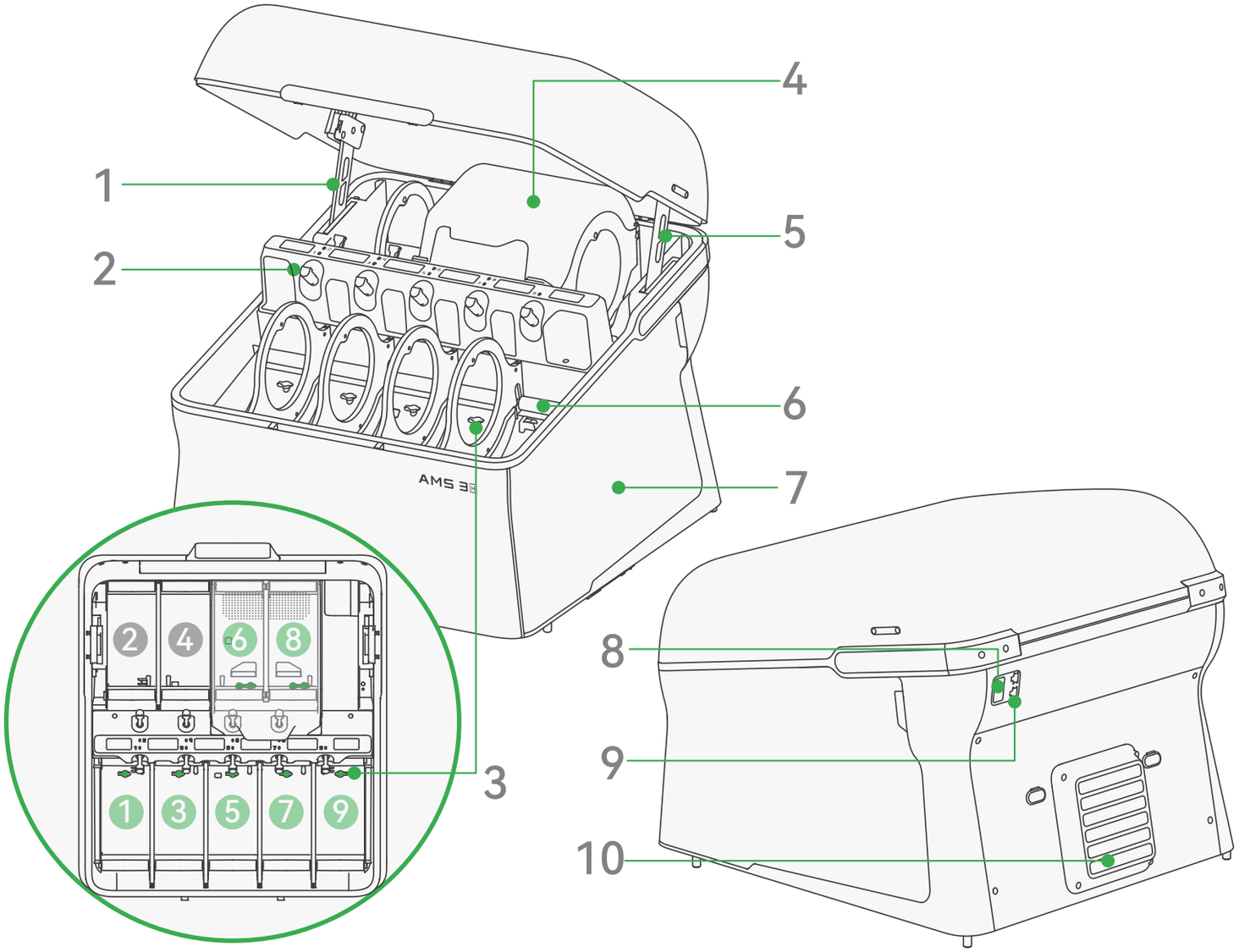


图 1

1) 左撑杆
2) 上下料料嘴
3) 耗材直通口（* 2、4号槽位无耗材直通口。）
4) 耗材烘干仓
5) 右撑杆
6) 耗材支撑轴
7) 磁吸侧板
8) 烘干模块电源接口
9) 6-pin 接口
10) 腔体散热风扇

2. AMS 3H 部件介绍

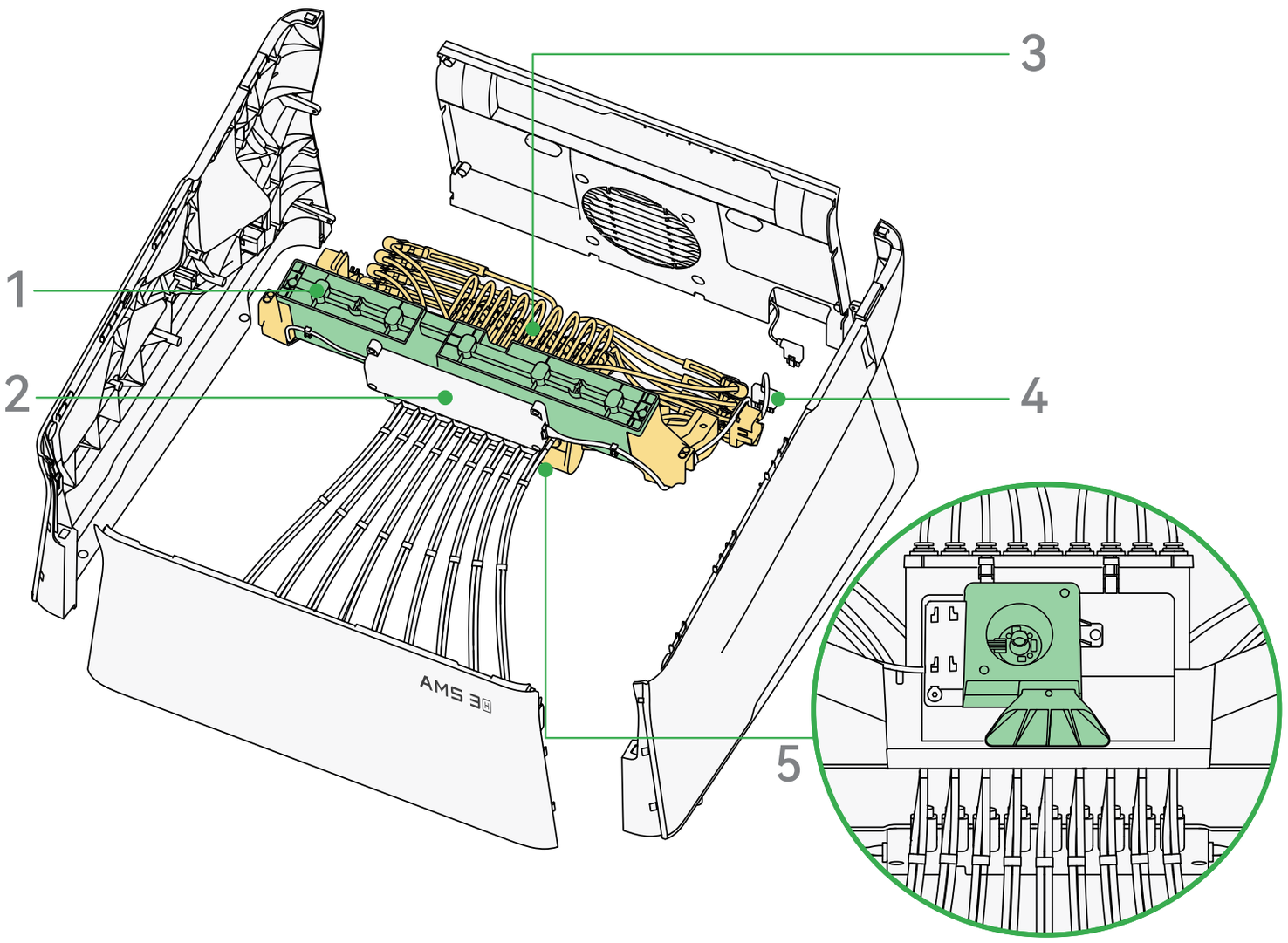
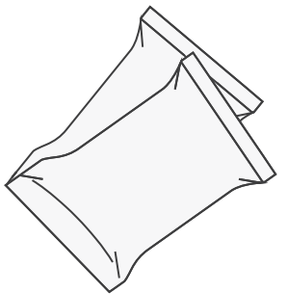


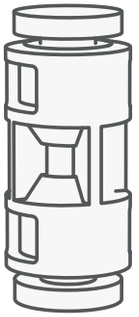
图 2

1）料管导向组件
2）打印头控制板
3）料管架组件
4）打印头控制板线缆
5）打印头挂架散热风扇

3. 配件清单



1) 干燥剂

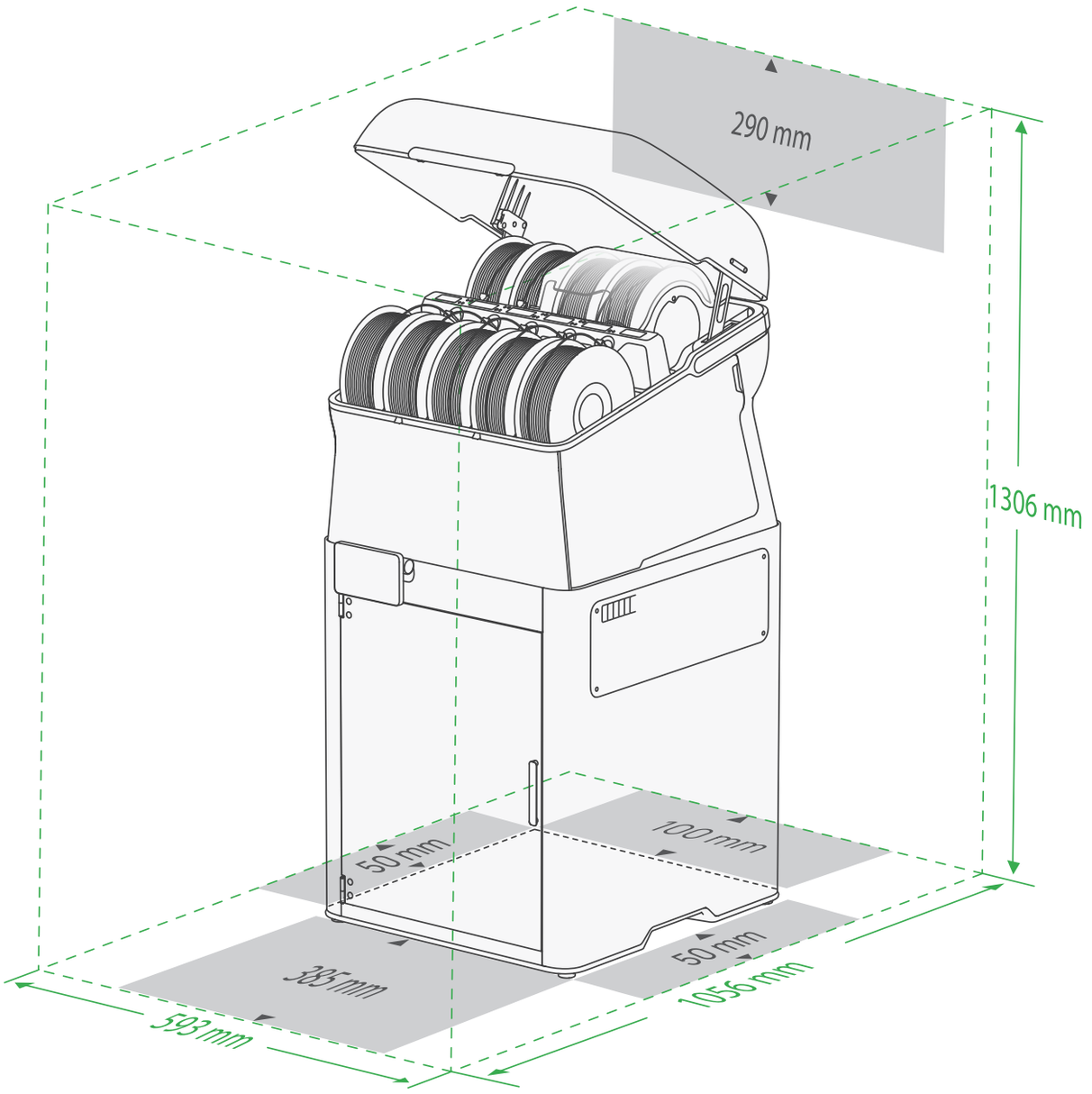


2) 料管接头

（已预装在料管架组件上）

4. 开箱和安装

建议保留所有包装材料和螺丝。如需运输打印机，原包装可以最大程度避免运输损坏。

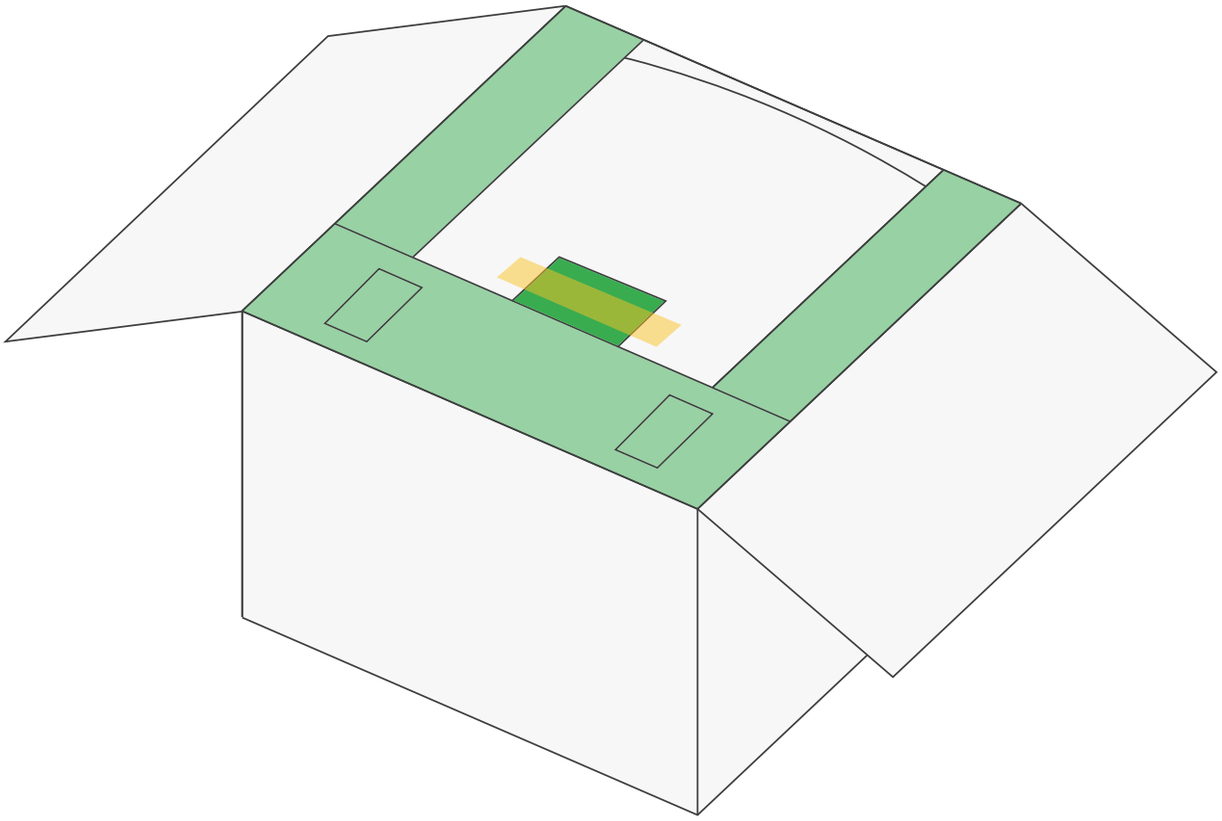


打印机组装完成后的尺寸为 493*571*1016 mm，建议将其置于地面或较低的稳定平面上，并至少预留 593*1056*1306 mm 的使用空间。

安装 AMS 3H 前，请先参阅 H3C 快速入门指南完成打印机开箱与安装，并准备好 H3C 包装箱内的工具盒及剩余配件。

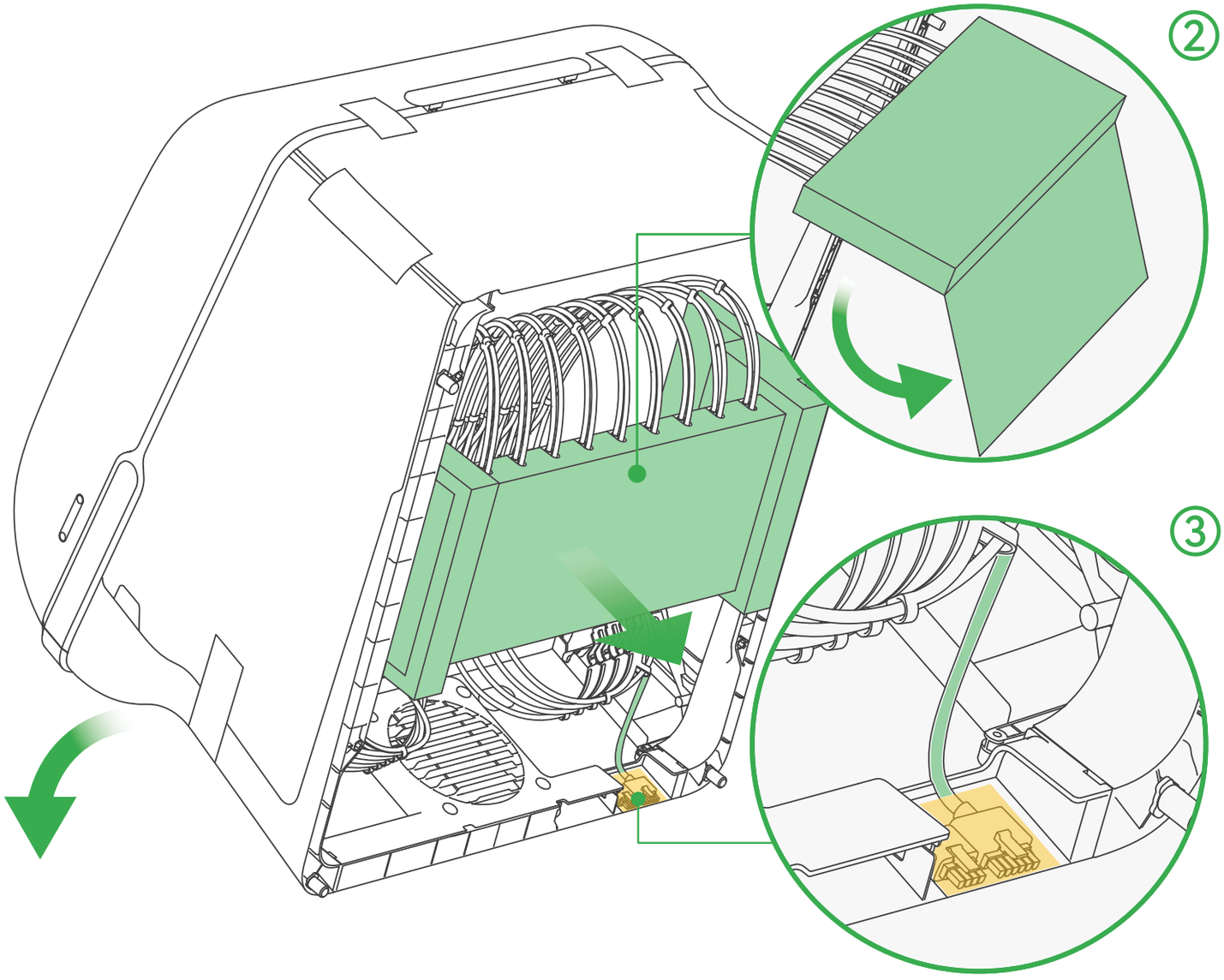
安装 AMS 3H 前务必确保打印机未通电。

4.1 移除包装



1）打开包装箱，取出快速入门指南和配件后，移除顶部包装材料。

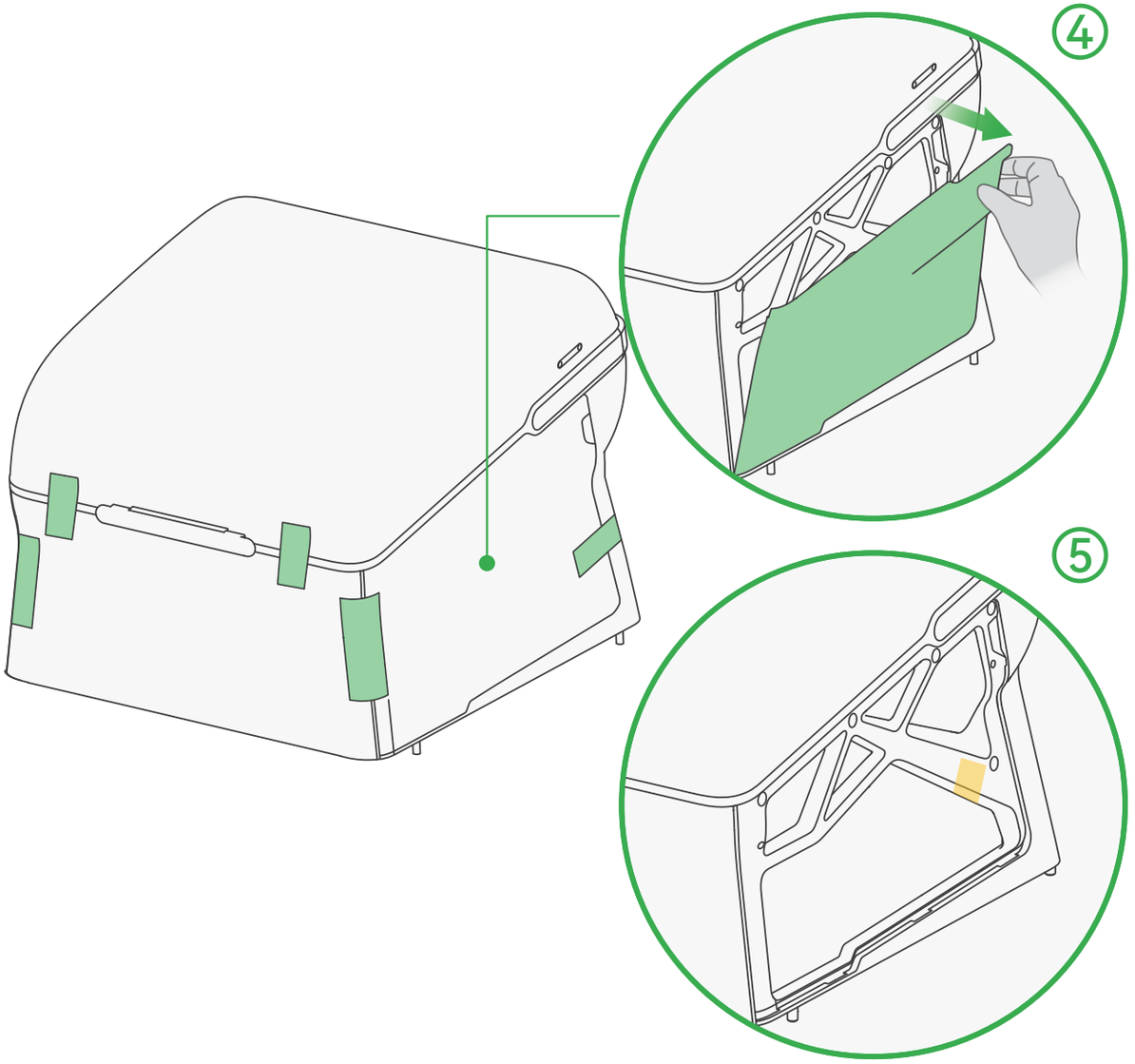
4.1 移除包装



2) 取出 AMS 3H 后， 将其向后轻轻放倒。拉出并移除内部纸卡和泡棉，将打印头轻轻放下。
请暂时不要移除 AMS 表面的固定胶带，以免上盖意外掉落导致损坏。

3) 移除背板内侧用于固定两根线缆的贴纸。

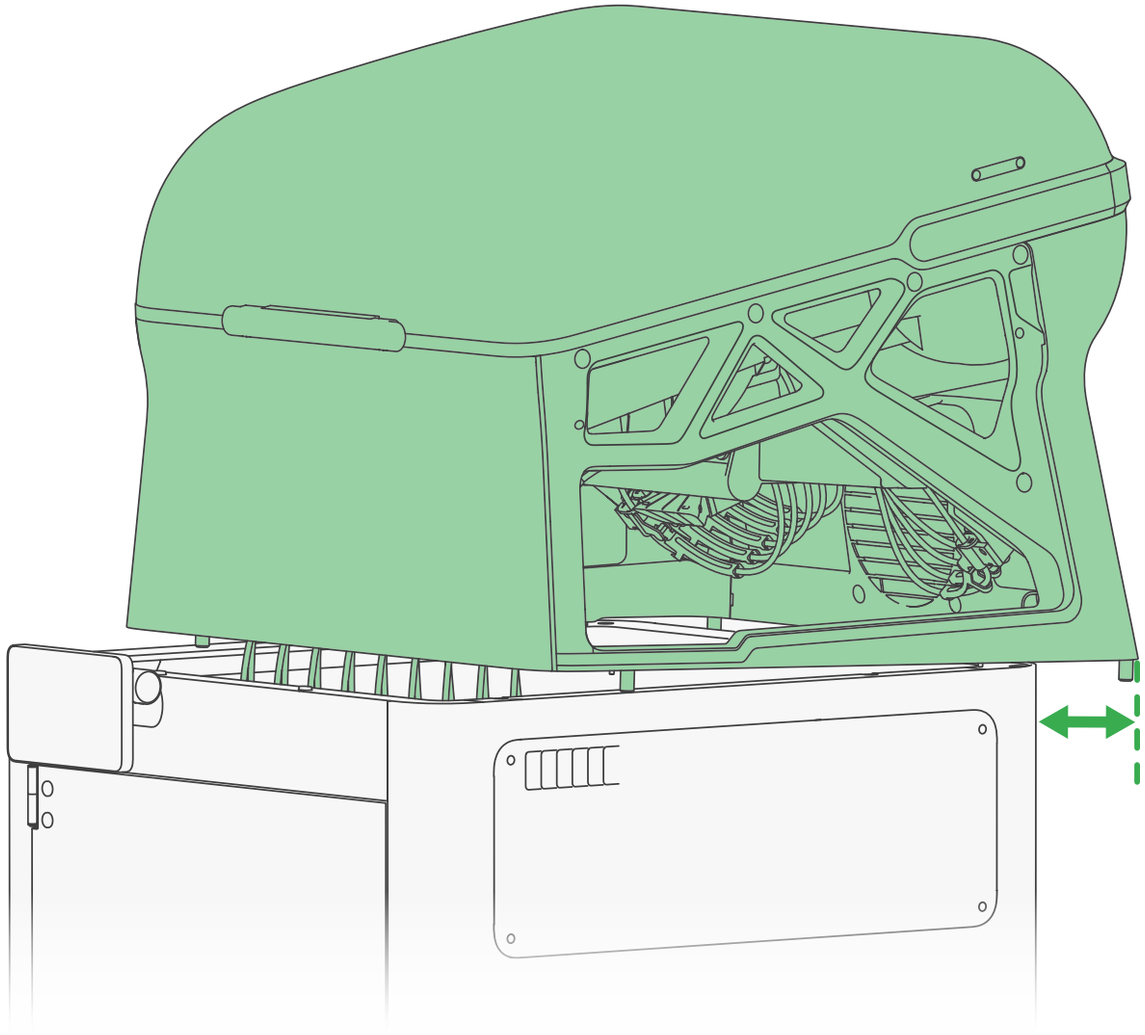
4.1 移除包装



4）将 AMS 3H 回正，移除其四周胶带及保护膜，然后从扣手位取下 AMS 左右侧板。

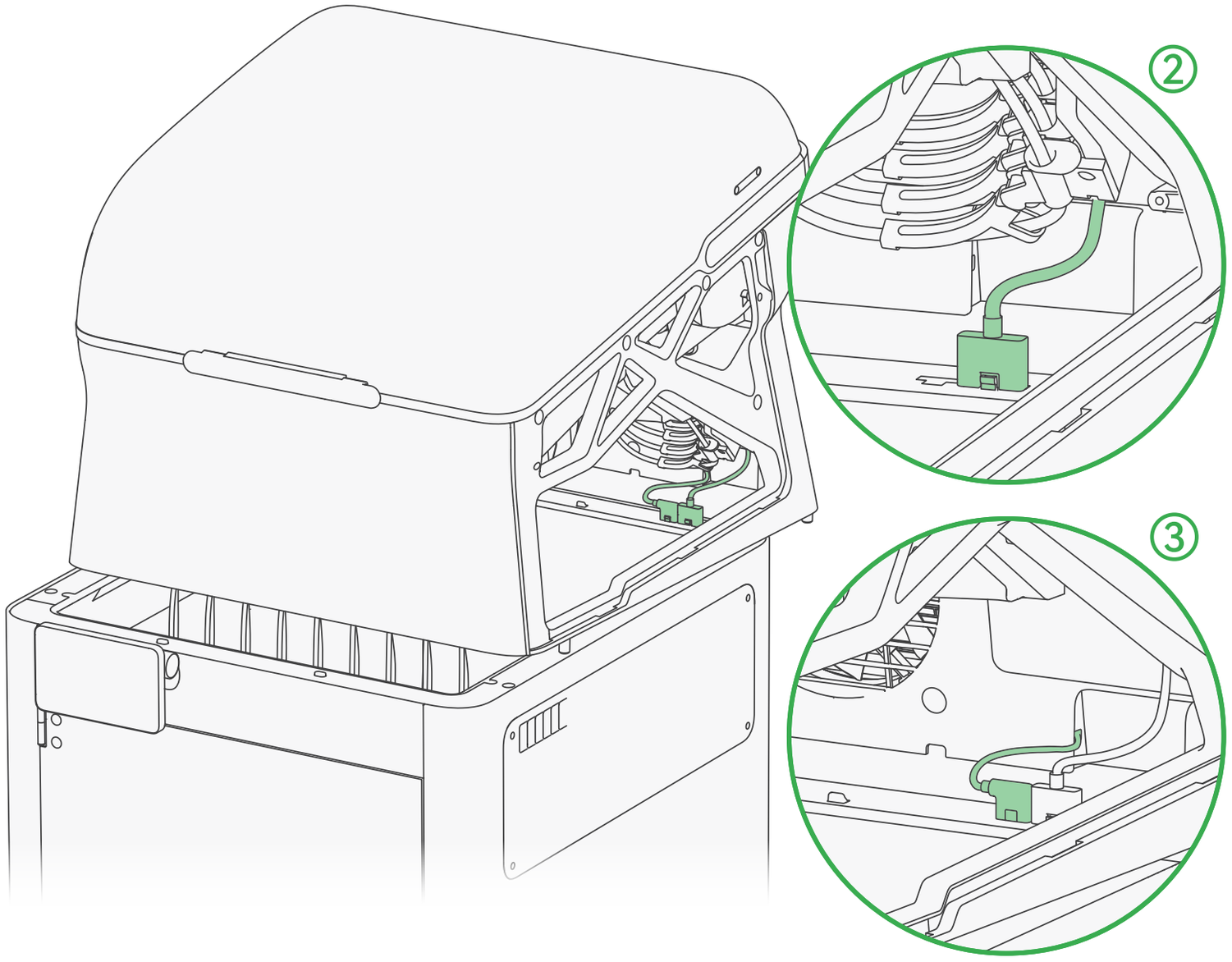
5）移除 AMS 左右框架上的胶带。

4.2 安装 AMS 3H



1）将 AMS 3H 轻放在打印机顶部，确保 AMS 背板略微超出打印机背板 20 mm，为后续安装步骤留出操作空间。

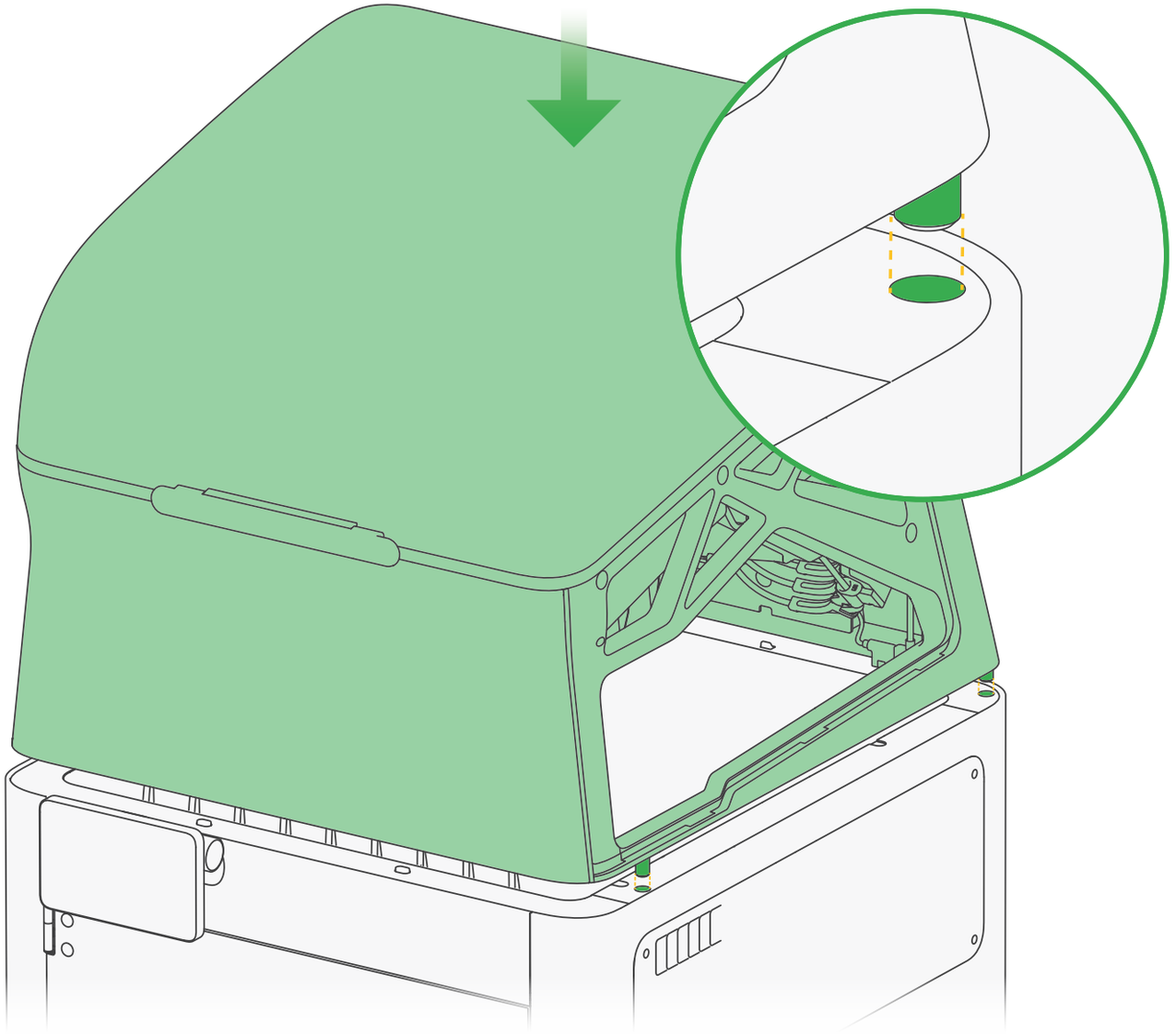
4.2 安装 AMS 3H



2）手伸入 AMS 右框架，将料管架上的打印头控制板线缆插入机顶后方右侧接口。

3）将 AMS 背板上的腔体散热风扇线缆插入旁边另一接口。

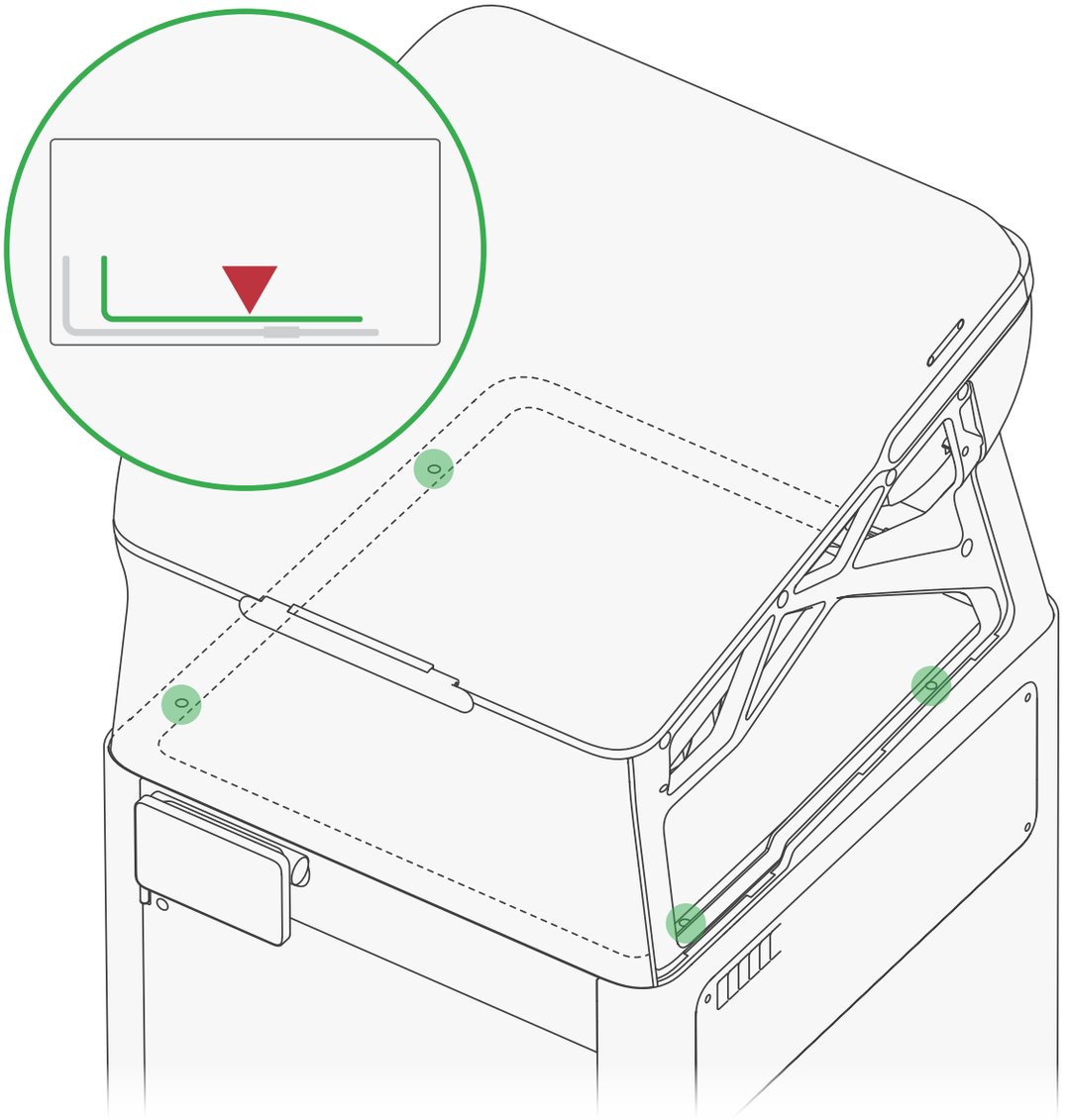
4.2 安装 AMS 3H



4）略微抬起 AMS 3H 前移，插入打印机顶部对应孔位。

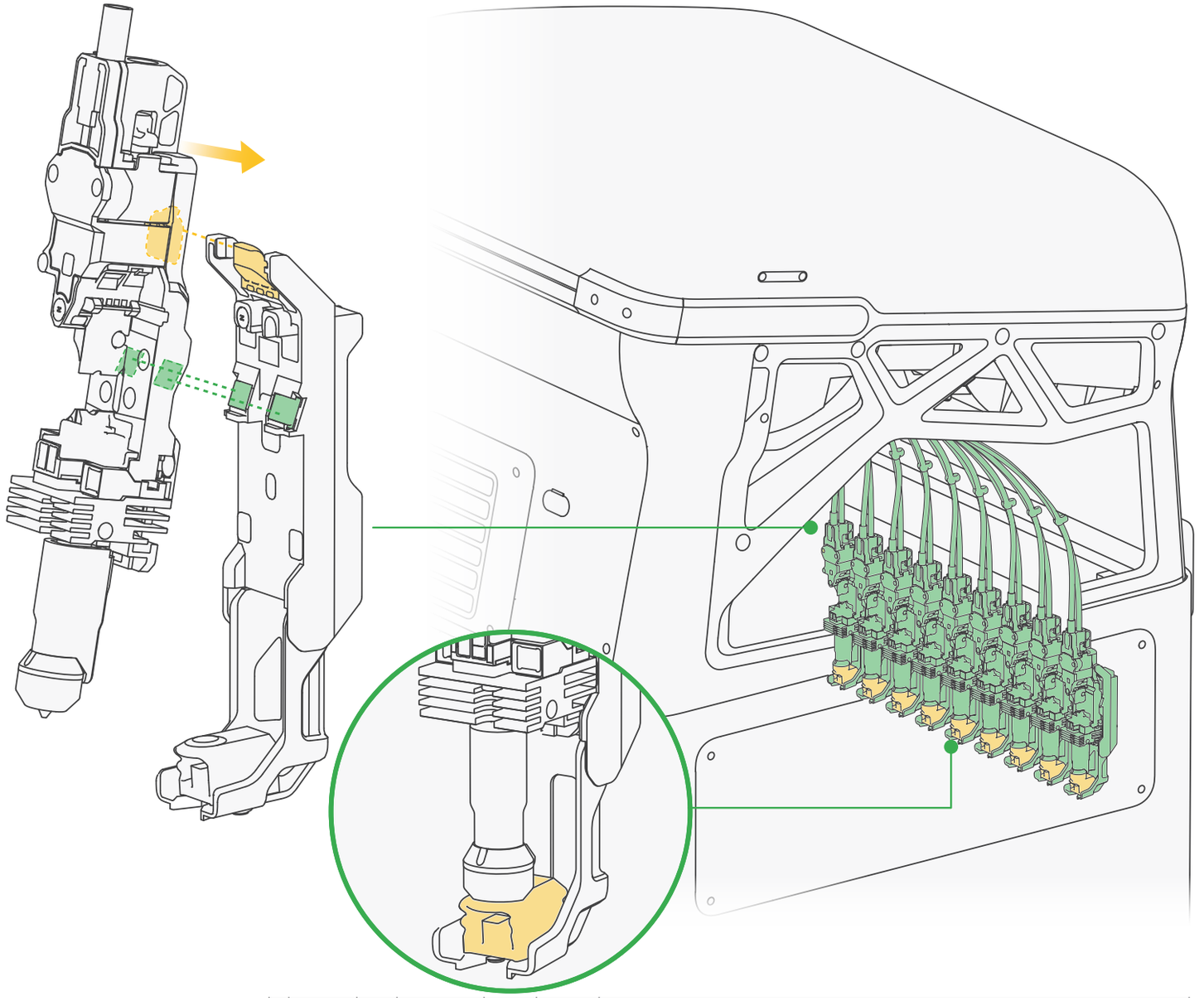
移动 AMS 3H 时，注意调整后侧两根线缆的位置，避免挤压损坏。

4.2 安装 AMS 3H



5）使用 H3C 包装内工具盒中的 H1.5 内六角扳手，固定 4 颗 AMS 3H 安装螺丝。

4.2 安装 AMS 3H

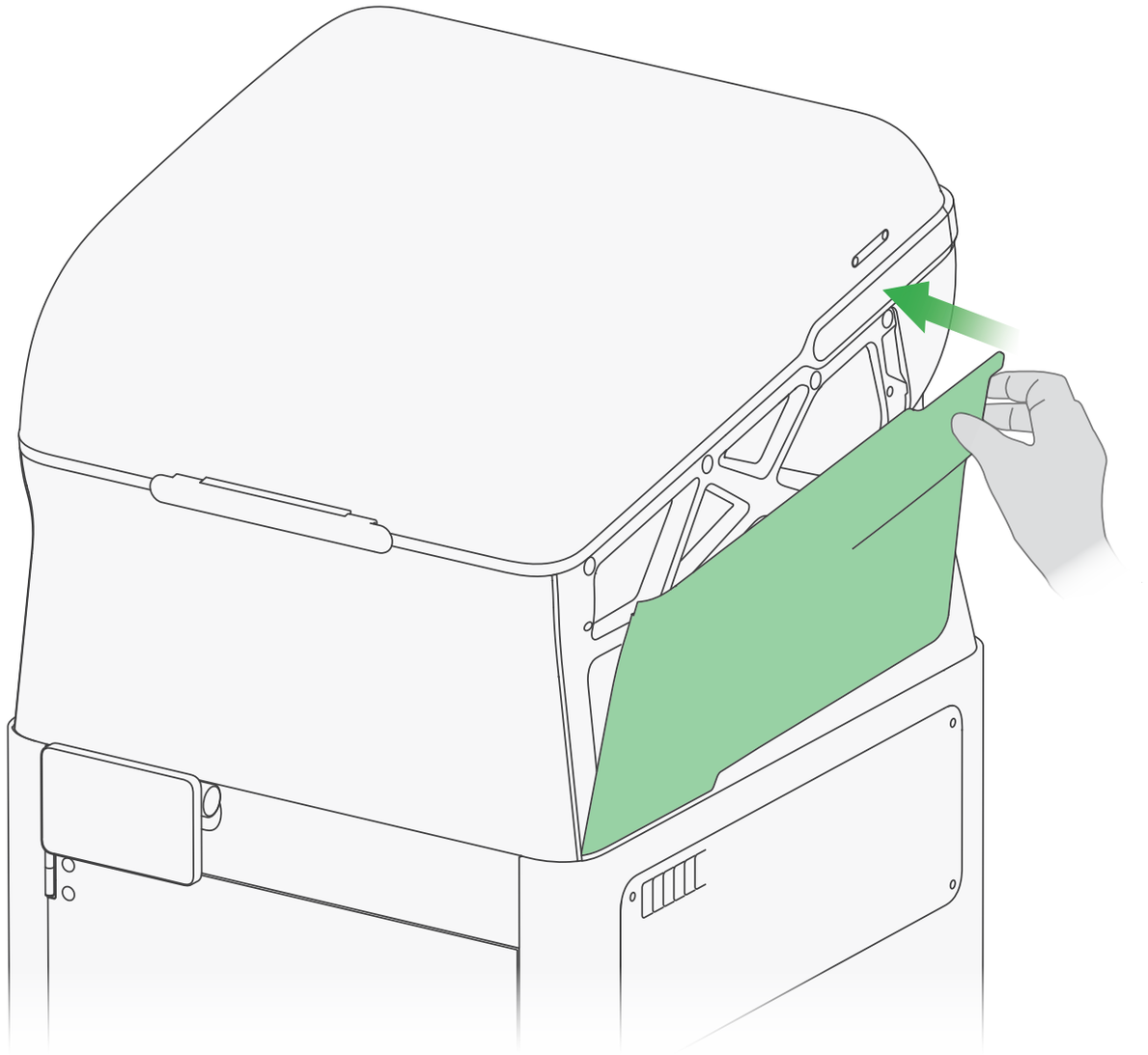


6) 将 9 个打印头安装到玻璃前门处的闪切挂架上。先找到打印头上的橙色定位框，将框内的卡槽对准闪切挂架上的橙色泊位挂钩，然后依次安装所有打印头。确保打印头安装牢固无偏斜，且各料管间无交叉缠绕。

开机后，打印机将自动检测打印头安装顺序。如收到安装错误提示，请根据屏幕指引将打印头调整到正确泊位。

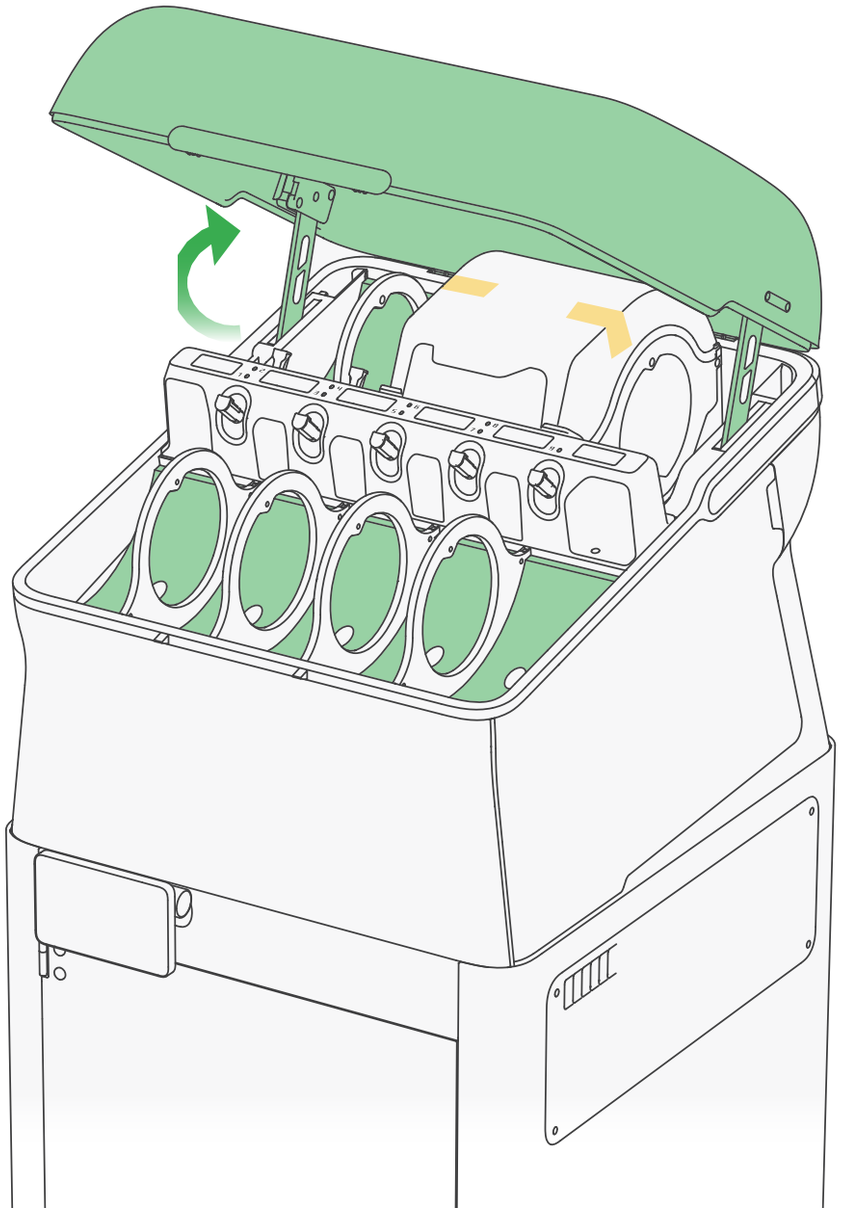
打印头安装到位后，喷嘴应抵住泊位底部的堵嘴硅胶，请勿拉拽堵嘴硅胶。

4.2 安装 AMS 3H



7）安装左右侧板。先将侧板底部卡入框架，再利用磁吸固定。

4.2 安装 AMS 3H



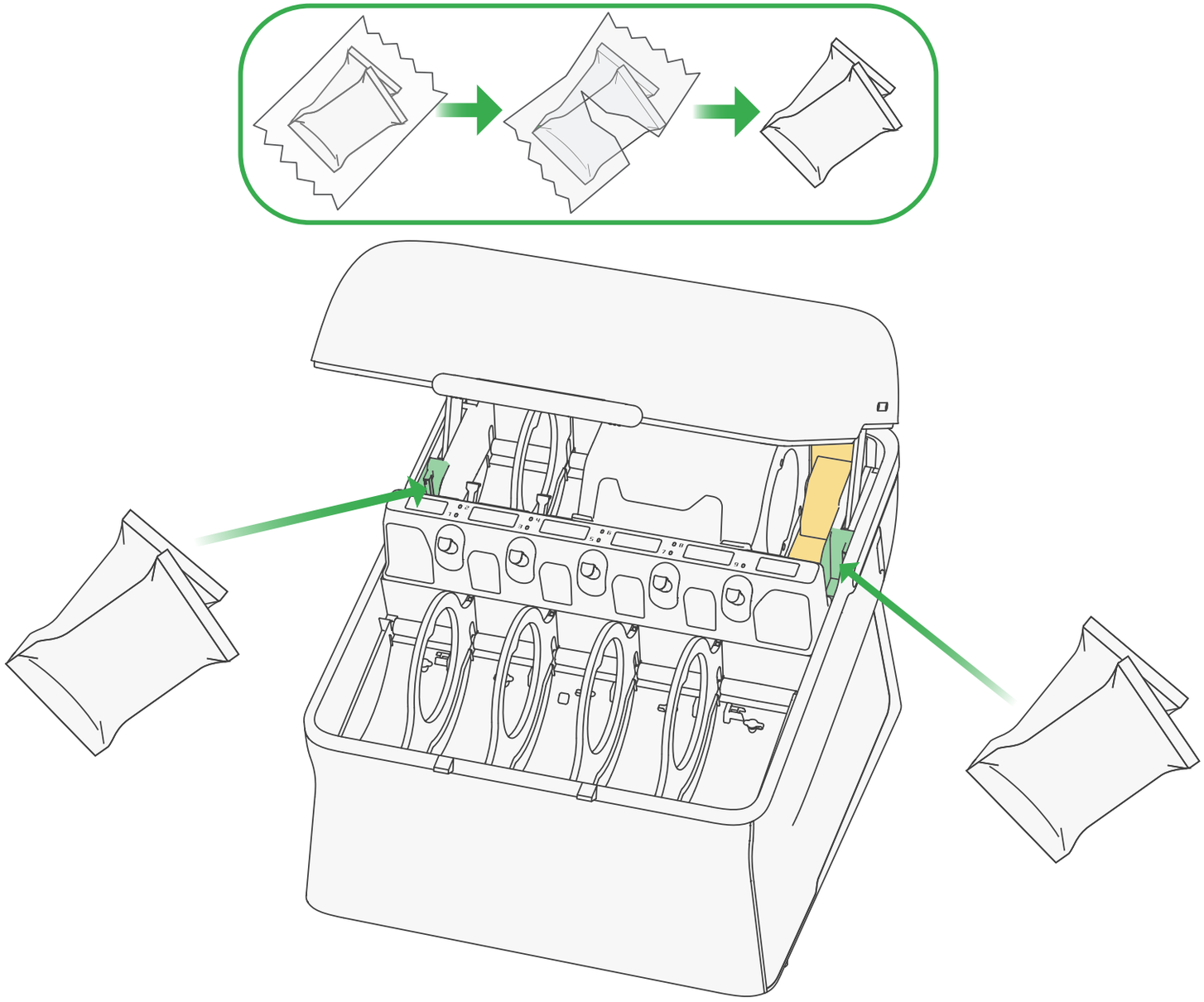
8) 完全打开 AMS 上盖后放手，左右撑杆会自动撑住上盖。移除烘干仓盖上的胶带和所有槽位上的泡棉。

再次将上盖完全打开即可释放撑杆，此时可轻轻合上上盖。请小心操作，以免夹伤。

烘干仓盖采用磁吸设计，可轻松拆卸和安装。

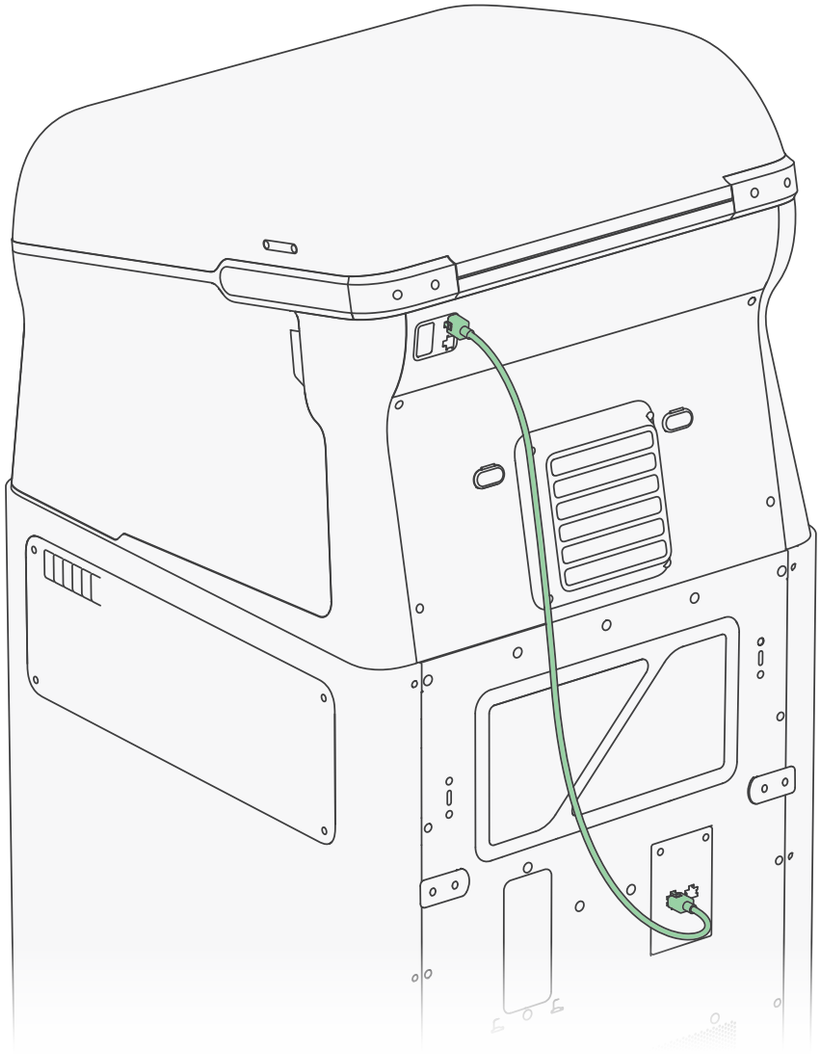
若耗材支撑轴脱落，请将其按回原位直至听到“咔哒”声。

4.2 安装 AMS 3H



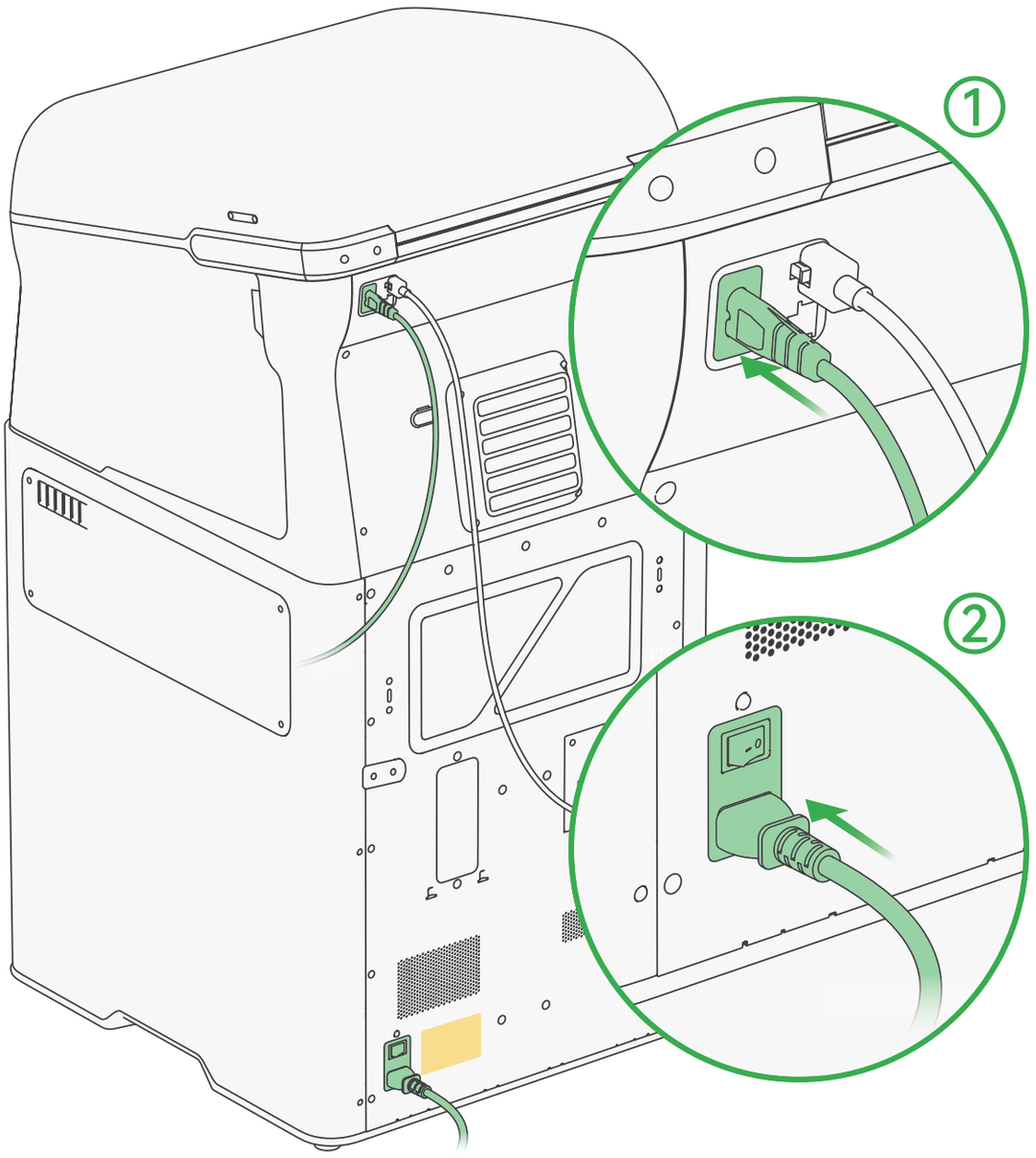
9）取出左右撑杆旁的干燥剂，移除干燥剂外包装后放回原位。
您可自行打印内置模型中的工具盒，放在图中标黄处，收纳工具和干燥剂。

4.2 安装 AMS 3H



10)从 H3C 包装内取出 6-pin 连接线，将其插入 AMS 背部和打印机背板上的任一 6-pin 接口。

5. 插入电源线并通电



1）将 AMS 烘干模块电源线一端插入 AMS 3H，另一端插入电源插座。

2）确认打印机电源接口旁标签所示的电压与当地电压标准一致。然后将电源线连接到打印机电源接口和电源插座，打开电源开关。

6. 绑定打印机 - Bambu Handy

1）扫码 （右图）下载 Bambu Handy 手机应用，注册您的 Bambu Lab 账号并登录。



2）根据打印机屏幕指令操作，直到屏幕显示二维码。



3）用 Bambu Handy 手机应用扫描打印机屏幕上的二维码，将打印机与您的账户绑定。



4）根据屏幕上的指引完成打印机的首次校准。校准过程中出现振动和噪音属正常现象。

5）首次校准完成后，取出热床底下的泡棉。

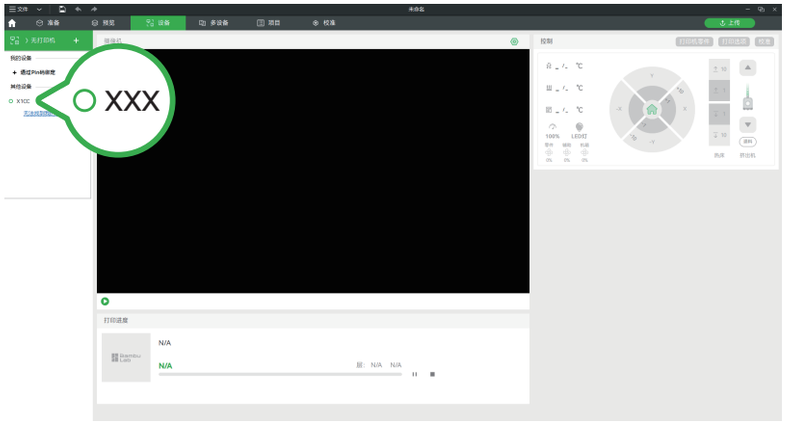
7. 绑定打印机 - Bambu Studio



1) 将打印机和电脑连接至**相同的无线网络**，请勿连接至开启了设备隔离的**访客网络**。

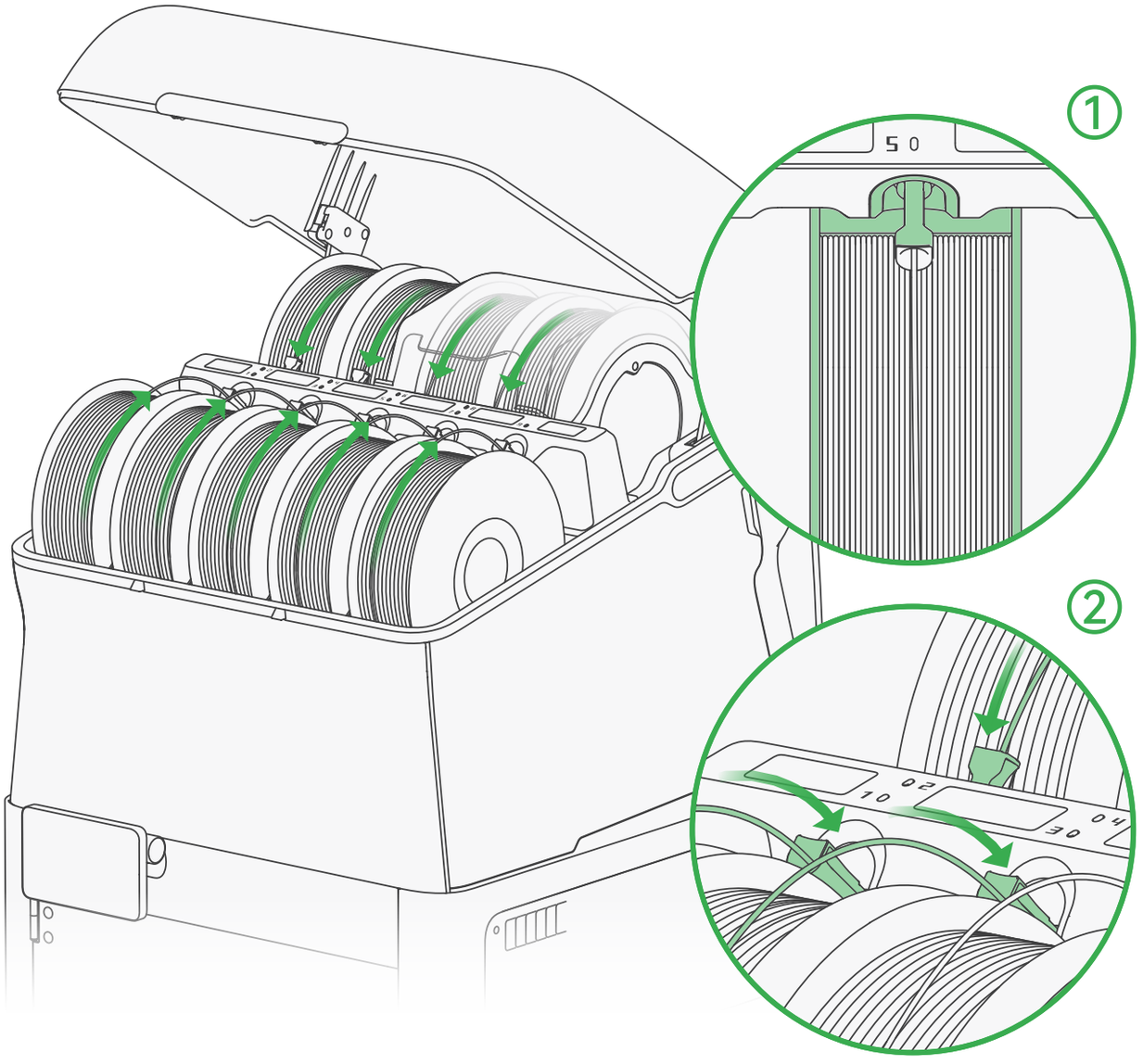


2) 访问下方链接，下载并安装 Bambu Studio。注册并登录您的拓竹账户。
bambulab.cn/zh-cn/download/studio



3) 点击设备页面的“+”，Bambu Studio 能够 自动发现同一网络下的打印机，点击您的打印机即可将其绑定至账户。

8. 装载耗材



1）开机后，放入耗材至任意槽位，确保料盘按照图示方式正确放置在耗材支撑轴上。

2）将耗材插入上下料料嘴至少 70 mm，AMS 在检测到耗材后自动预上料。确认上下料料嘴对应的白灯点亮后，即可开始打印。

9. AMS 3H 定期维护

AMS 3H 是一个智能系统，需要定期维护以确保其最佳性能和使用寿命。

料管：

- 随着时间推移，铁氟龙料管和 FEP 料管在耗材通过时可能会磨损，导致送料故障或堵塞。请定期检查是否有损坏迹象，并根据需要更换，确保送料顺畅。请按照原装长度裁剪料管，过长或者过短都可能影响打印。
- 请定期检查打印头连接的 FEP 料管。若发现料管变形或出现交叉干涉，需及时理顺料管走线，以确保送料顺畅。

气动接头：

如果料管连接松动或耗材无法通过气动接头，可以尝试重新安装或更换气动接头来解决。

自动进料组件：

定期清理自动进料组件的残余耗材，以避免增加送料和退料的阻力。

烘干模块：

保持烘干仓内的清洁，包括风扇和散热片上，确保能高效地烘干耗材并避免灰尘堆积影响烘干性能。

耗材支撑轴：

若耗材支撑轴安装不稳或明显损坏，可能会导致供料阻力大，影响正常打印。如果遇到此问题，请按照教程重新安装或更换。

干燥剂：

干燥剂可保持 AMS 内部干燥，保护耗材免受湿气影响。建议定期检查其状态，失效时应及时更换。

bambulab.com/ams-3h/maintenance

访问官方 Wiki “定期维护建议”专栏，获取更多内容。

10. AMS 3H 技术参数

机身	
包装尺寸	550*615*500 mm
外形尺寸	480*562*460 mm
净重	9 kg
可容纳耗材卷数	9
外壳	PC/ABS
打印	
上下料料嘴支持耗材	PLA, PETG, PCTG, AMS 专用 TPU, EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, 支撑专用耗材, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; 碳纤/玻纤增强：PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPS
耗材直通口支持耗材	TPU
外挂支持耗材	PLA, PETG, PCTG, TPU, EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, 支撑专用耗材, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; 碳纤/玻纤增强：PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS
支持耗材直径	1.75 mm、2.85 mm（仅适用于耗材直通口）
支持料盘尺寸	宽度：50 mm - 68 mm 直径：197 mm - 202 mm
耗材 RFID 识别	支持
烘干	
支持最高温度	85 ℃
可烘干耗材卷数	2
主动排湿	支持
密封存储	支持
检测及保持温湿度	支持。打印机屏幕、Bambu Studio 和 Bambu Handy 都可以显示实时温度和湿度
电源	

10. AMS 3H 技术参数

电压	高压版：200–240 VAC, 50/60 Hz 低压版：100–120 VAC, 50/60 Hz
最大功率	高压版：200 W @ 220 V 低压版：200 W @ 110 V
稳态功率	高压版：70 W @ 220 V 低压版：70 W @ 110 V

11. 技术支持

如需帮助，您可使用以下任一方式获取服务与支持：

方式 1：访问 Bambu Lab 官方 Wiki，查阅更多机器使用和维护教程。
wiki.bambulab.com/zh/home

Bambu Lab
Wiki

方式 2：访问支持中心，联系售后团队、获取实用教程与服务。
bambulab.cn/support

Bambu Lab
支持中心

方式 3：通过 Bambu Handy 的帮助中心联系在线技术支持（周一至周日 9:00 - 21:00）或提交工单。



方式 4：拨打服务热线 400-680-0166（周一至周日 9:00 - 21:00）。



Bambu Lab

www.bambulab.cn